



MYCIE, DEZYNFEKCJA, STERYLIZACJA

KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA
DLA STOMATOLOGII

Dekontaminacja wyrobów medycznych

Prawidłowa profilaktyka zakażeń to podstawowy warunek profesjonalnej opieki stomatologicznej. Proces dekontaminacji (mycie, dezynfekcja, sterylizacja) wyrobów medycznych wielokrotnego użycia to podstawowe działanie w celu ograniczenia zakażeń w działalności leczniczej.

W praktyce stomatologicznej najczęściej spotykanym rozwiązaniem przestrzennym i technologicznym związanym z przygotowaniem i wykonaniem dekontaminacji wyrobów medycznych jest Stanowisko Sterylizacji Gabinetowej.

Wiedza i doświadczenie

Firma AMED gwarantuje stosowanie w gabinetach stomatologicznych odpowiednich metod oraz technik dekontaminacji, jak również sposobów rutynowej kontroli ich skuteczności, zgodnych z wymaganiami normatywnymi i prawnymi.

Kompleksowe wyposażenie

Oferujemy kompleksowe wyposażenie Stanowiska Sterylizacji Gabinetowej w wyroby renomowanych firm: sterylizatory parowe, myjnie ultradźwiękowe, myjnie-dezynfektory, stacje uzdatniania wody, meble ze stali kwasoodpornej, zgrzewarki, tace i pojemniki sterylizacyjne, testy do kontroli procesów sterylizacji i mycia, system dokumentacji, opakowania papierowo-foliowe, środki chemiczne do mycia i dezynfekcji oraz różne akcesoria.



Test symulacyjny Bowie-Dick

Test symulacyjny Bowie-Dick służy do sprawdzenia działania sterylizatora i jego gotowości do prawidłowej pracy. Jest testem sprawdzającym prawidłowe usuwanie powietrza, penetrację pary wodnej oraz gazów nieulegających skraplaniu w sterylizatorach parowych.

Konstrukcja przyrządu testowego procesu Compact-PCD symuluje nie tylko zwykły pakiet bawełniany (porowaty) i narzędzia lite, ale dodatkowo symuluje narzędzia rurowe (wsad wgłębiony typu A) wymagające skutecznego usuwania powietrza i penetracji pary wodnej.



Nazwa	Symbol	Opakowanie	Zastosowanie
Test symulacyjny Bowie-Dick niebieski Pakiet startowy	211-150	1 przyrząd testowy Compact-PCD (kolor: niebieski), 100 szt. pasków testowych	Test usuwania powietrza i penetracji pary wodnej dla narzędzi rurowych i litych oraz pakietów porowatych
Pakiet uzupełniający	211-111	100 szt. testów paskowych, 1 zestaw uszczelnień	Zintegrowane testy paskowe do przyrządu Compact-PCD Bowie-Dick

System kontroli wsadu DENTAL

System kontroli wsadu jest stosowany do rutynowej kontroli każdego wsadu podczas sterylizacji w celu wykrycia ewentualnych przecieków powietrza, obecności gazów nieulegających skraplaniu w parze wodnej oraz kontroli wszystkich parametrów krytycznych procesu.

Przyrząd testowy procesu sprawdza usuwanie powietrza i penetrację pary wodnej nie tylko na powierzchni narzędzi, ale również w ich środku, co ma szczególne znaczenie w przypadku sterylizacji np. prostnic, kątnic itp.

Kontrola całego wsadu jednym przyrządem testowym procesu z umieszczonym wewnątrz jednym zintegrowanym wskaźnikiem chemicznym (bez względu na wielkość komory sterylizatora), zwalnia użytkownika od umieszczania w każdym pakiecie wskaźnika chemicznego (nie jest konieczna kontrola każdego pakietu).



Nazwa	Symbol	Opakowanie	Zastosowanie
System kontroli wsadu w parze wodnej dla narzędzi stomatologicznych Pakiet startowy	211-281	1 przyrząd testowy Compact-PCD Dental (owalny, kolor: żółty), 100 szt. pasków testowych	System do rutynowej kontroli sterylizacji w parze wodnej wsadów z narzędziami stomatologicznymi
Pakiet uzupełniający	211-251	100 szt. testów paskowych, 1 zestaw uszczelnień	Zintegrowane testy paskowe do przyrządu Compact-PCD Dental

Wskaźniki kontroli procesów sterylizacji typu 4 i 5

Samoprzylepne wskaźniki kontroli procesu sterylizacji są używane wewnątrz każdego pakietu lub pojemnika do rutynowej kontroli wszystkich parametrów krytycznych procesu sterylizacji w parze wodnej.

Służą do kontroli sterylizacji wyłącznie narzędzi litych oraz wsadów porowatych (BEZ narzędzi rurowych). Dostarczają informacji o wyniku sterylizacji tylko w miejscu ich umieszczenia.



Wskaźnik	Symbol	Opakowanie	Rozmiar	Zastosowanie
	211-403	3200 szt.	65 x 14 mm	Wskaźnik typu 4, do rutynowej kontroli sterylizacji w parze wodnej dla narzędzi litych oraz pakietów porowatych
	211-221	100 szt.	14 x 65 mm	Wskaźnik typu 5, do rutynowej kontroli sterylizacji w parze wodnej dla narzędzi litych oraz pakietów porowatych
	211-224	400 szt.		
	211-226	3200 szt.		

Fiolkowe wskaźniki biologiczne Mini-Bio-Plus

Fiolkowe wskaźniki biologiczne Mini-Bio-Plus są przeznaczone do walidacji i rutynowej kontroli procesów sterylizacji w parze wodnej.

Fiolkowy wskaźnik biologiczny Mini-Bio-Plus może być stosowany poprzez umieszczenie go wewnątrz pakietu kontrolnego lub w specjalnie zaprojektowanym przyrządzie testowym procesu Bio-Compact-PCD.

Dzięki swej budowie może być inkubowany od razu po procesie sterylizacji w inkubatorach GKE lub inkubatorach innych producentów, bez potrzeby przekazywania go do laboratorium.



Nazwa	Symbol	Opakowanie	Zastosowanie
Fiolkowy wskaźnik biologiczny Steam-Mini-Bio-Plus (zawiera spory bakterii <i>G. Stearothermophilus</i> , populacja 10^5 , nośnik z papieru)	324-505 324-510	50 szt. 100 szt.	Rutynowa kontrola procesów sterylizacji w parze wodnej
Fiolkowy wskaźnik biologiczny Instant Mini-Bio-Plus (zawiera spory bakterii <i>G. Stearothermophilus</i> , populacja 10^5 , nośnik z papieru, wskaźnik chemiczny klasy 5)	324-555 324-550	50 szt. 100 szt.	Rutynowa kontrola procesów sterylizacji w parze wodnej
Przyrząd testowy procesu Bio-Compact-PCD (obudowa w kolorze zielonym, o przekroju owalnym)	300-039	1 szt.	Symulacja wsadów narzędzi rurowych i litych oraz pakietów porowatych w parze wodnej
Inkubator I-V (wyświetlacz ciekokrystaliczny informujący o temperaturze inkubacji, regulacja temperatury inkubacji w zakresie od 20 do 80°C)	610-121	1 szt.	Inkubacja wskaźników biologicznych i fiolkowych do pary wodnej
Zgniatarka I-C	224-002	1 szt.	Umożliwia łatwą i bezpieczną aktywację wskaźnika biologicznego

System dokumentacji

System dokumentacji jest przeznaczony do kontroli i archiwizacji informacji o przeprowadzonych procesach sterylizacji.

Składa się z jednej zbiorczej koperty kontrolnej sterylizatora, na którą nanoszone są wszystkie niezbędne informacje dotyczące procesu sterylizacji, samoprzylepnych etykiet i metkownicy trzyczęściowej alfanumerycznej.

Dzięki zastosowaniu systemu dokumentacji, w przypadku wtórnej infekcji u pacjenta, etykieta umożliwia szybką identyfikację właściwej dokumentacji w sterylizatorni, gdzie są zapisane parametry procesu sterylizacji dla pakietu użytego do zabiegu.



Metkownica trzyczęściowa alfanumeryczna



Metkownica umożliwia nadruk na etykietach samoprzylepnych informacji kodowanych alfanumerycznie, w trzech rzędach, po dwanaście znaków w każdym rzędzie. Zapis informacji na etykietach odbywa się wzdłuż przesuwu etykiet. Metkownica posiada możliwość druku liter i cyfr we wszystkich pozycjach pierwszego rzędu. W pozostałych dwóch rzędach drukowane są znaki cyfrowe.

Etykiety dwukrotnie przylepne



Etykiety dostarczane są w postaci rolek z etykietami na podłożu taśmy papierowej ze wskaźnikiem sterylizacji parą wodną (typ 1 wg normy PN-EN ISO 11140-1).

Nazwa	Symbol	Opakowanie
Koperty systemu dokumentacji	KSD5	100 szt.
Etykiety dwukrotnie przylepne ze wskaźnikiem sterylizacji ECO STEAM - para wodna	000-873 (czerwony)	1 opakowanie = 12 rolek (1 rol. = 750 szt. etykiet)
Metkownica trzyczęściowa alfanumeryczna	240-830	1 szt.

Testy do kontroli skuteczności mycia

Testy do kontroli skuteczności mycia przeznaczone są do walidacji i rutynowej kontroli skuteczności procesów mycia. Mogą być używane zarówno w myjniach-dezynfektorach do kontroli procesu mycia narzędzi, jak również w myjniach ultradźwiękowych.

Właściwy test do kontroli skuteczności mycia powinien zostać indywidualnie dobrany do posiadanej myjni-dezynfektora, programu mycia, konfiguracji wsadu w myjni oraz używanych środków chemicznych.

System kontroli skuteczności mycia w myjniach-dezynfektorach składa się z przyrządu testowego procesu PHO-PCD symulującego narzędzi lub przyrządu testowego procesu HF-PCD symulującego narzędzia rurowe oraz samoprzylepnych testów kontroli skuteczności mycia z naniesionym syntetycznym zabrudzeniem testowym zgodnym z normą EN ISO/TS 15883-5.



Przyrząd testowy procesu HF-PCD posiada kapsułę wyposażoną w dwie różne zakrętki o szczelinach 2 mm i 4 mm. Mała szczelina powoduje, przy tym samym ciśnieniu wody, zwiększenie prędkości przepływu przez przyrząd, co ułatwia usuwanie zabrudzenia. Większa szczelina zmniejsza prędkość przepływu, co utrudnia usuwanie zabrudzenia. Dzięki takiemu rozwiązaniu możemy symulować rzeczywisty przepływ wody w zależności od budowy mytych narzędzi. Kapsuła i zakrętki na test kontroli skuteczności mycia są wykonane z termicznie odpornego tworzywa sztucznego połączonego ze sobą silikonową rurką ze złączem typu Luer-Lock (męskie oraz damskie).



Przyrząd testowy procesu U-HO-PCD do kontroli skuteczności mycia w myjniach ultradźwiękowej składa się ze stojaka o wysokości 7 cm ze stali kwasoodpornej oraz regulowanego uchwytu z miejscem na umieszczenie dwóch testów skuteczności mycia jednocześnie (sprawdzenie obu płaszczyzn mycia).

Nazwa	Symbol	Opakowanie	Zastosowanie
Test skuteczności mycia Clean-Record (żółty)	810-101	320 szt. testów	Rutynowa kontrola podstawowych procesów mycia w myjni-dezynfektorze
Przyrząd testowy procesu PHO-PCD	800-102	10 szt.	Symulacja narzędzi w myjni-dezynfektorze
Przyrząd testowy procesu HF-PCD	800-111	1 kpl.	Symulacja narzędzi rurowych w myjni-dezynfektorze
Test skuteczności mycia Clean-Record w myjni ultradźwiękowej	810-111	40 szt. testów (żółty)	Rutynowa kontrola różnych trudności procesów mycia w myjni ultradźwiękowej
Przyrząd testowy procesu U-HO-PCD	800-115	1 szt., wysokość 7 cm	Symulacja narzędzi w myjni ultradźwiękowej

Kompleksowe projekty

Firma AMED dostarcza rozwiązania w dziedzinie sterylizacji i dezynfekcji dla wszystkich podmiotów wytwarzających wyroby sterylne.

Dla branży stomatologicznej wykonujemy kompleksowe projekty techniczne i technologiczne Stanowisk Sterylizacji Gabinetowej, od doradztwa, koncepcji, poprzez projekty technologiczne, techniczne i wykonawcze.

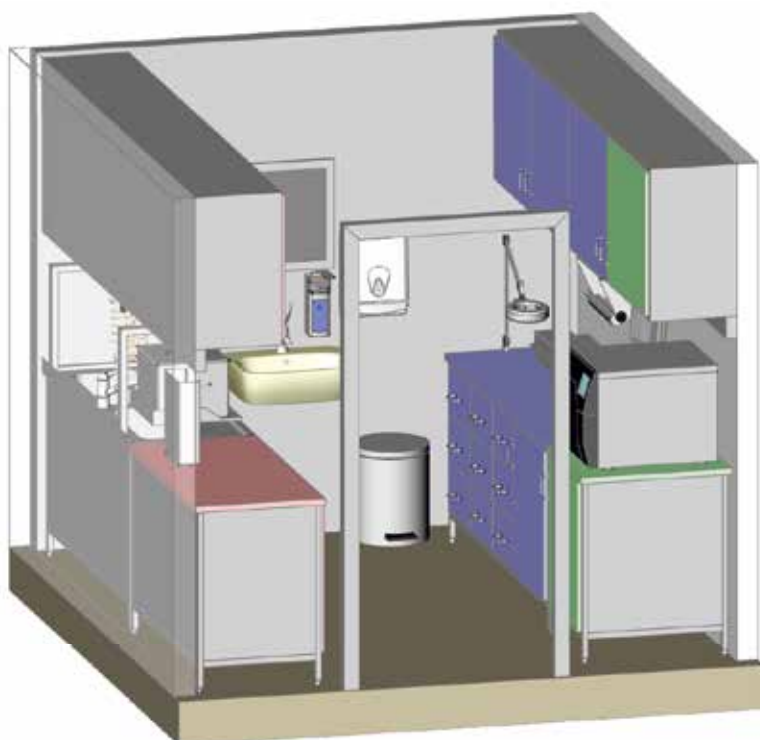
Obsługa serwisowa

Sprawność użytkowania naszych urządzeń i wyrobów zapewnia obsługa techniczna oraz serwisowa, obejmująca wszelkie działania, od montażu po przeglądy i konserwację urządzeń w czasie eksploatacji po szkolenia w zakresie obsługi i eksploatacji urządzeń.

Wieloletnie doświadczenie

Każdy projekt przed wykonaniem jest konsultowany z inwestorem i użytkownikiem w celu uzyskania jak największej ilości informacji, które pomogą stworzyć optymalne rozwiązania.

Posiadamy wieloletnie doświadczenie w projektowaniu dla dużych i małych podmiotów wykonujących działalność leczniczą, dlatego nasze projekty są funkcjonalne, dostosowane do indywidualnych potrzeb i oczekiwań oraz możliwości finansowych inwestora. Realizujemy projekty „pod klucz” łącznie z wykonawstwem budowlano-instalacyjnym.



www.amed.pl



Biuro Techniczno-Handlowe
ul. Słowikowskiego 39, 05-090 Raszyn
tel. 22 715 71 86 do 89
fax 22 715 71 90
biuro@amed.pl
www.amed.pl