



Sterylizatory parowe serii VS G2

Rozwiązania dla Centralnych
Sterylizatori i placówek medycznych

Unikalne rozwiązania

NCG SENSOR | **4D^{IR} SENSOR**

Miele

Group
Member



Customization. Innovation. Excellence.

Kierując się potrzebami Klientów

Firma Steelco jest wiodącym dostawcą rozwiązań w dziedzinie zapobiegania zakażeń, który zaopatruje rynek medyczny, laboratoryjny oraz farmaceutyczny. Działając w ponad 100 krajach, wyposażyła wiele renomowanych placówek medycznych, jak również jednostek laboratoryjnych i przemysłu farmaceutycznego.

Firma Steelco, kierując się potrzebami Klientów, rozwija, wytwarza i dostarcza rozwiązania, które zwiększają kontrolę zakażeń, bezpieczeństwo i optymalizację procesów oraz ograniczają koszty. Firma Steelco będąca jednym z najbardziej innowacyjnych producentów w dziedzinie takiej jak automatyzacja procesów, dzięki połączeniu z firmą Miele, osiągnęła dodatkowy wzrost dynamiki rozwoju technologicznego.

Autoryzowany serwis techniczny firmy Steelco, zapewnia pełną opiekę techniczną i szkolenia dla Użytkowników w zakresie eksploatacji urządzeń. Możliwość zdalnej diagnostyki i wsparcie wyszkolonego zespołu inżynierów, na całym świecie, zapewnia, że Użytkownik otrzyma wsparcie techniczne potrzebne do zachowania ciągłości pracy urządzeń.

**Miele**Group
Member

Steelco seria VS G2

Sterylizatory parowe



Drzwi przesuwne w pionie od 4 do 12 JS

5 rozmiarów komór
o pojemności od 322 do 966 l



Drzwi przesuwne w poziomie od 6 do 18 JS

5 rozmiarów komór
o pojemności od 530 do 1538 l

Firma Steelco opracowała pełną gamę sterylizatorów parowych o dużej wydajności, zapewniając idealne rozwiązania, zarówno dla małych placówek medycznych jak i największych Centralnych Sterylizatori.

Sterylizatory parowe firmy Steelco oferują: wszechstronność, bezpieczeństwo oraz wysoką wydajność, przy niskich kosztach eksploatacji oraz możliwość monitorowania przebiegu procesu.

Każdy model sterylizatorów, o pojemności od 4 do 18 jednostek sterylizacyjnych na wsad, łączą wydajność i ekonomiczność oraz stanowi skuteczne narzędzie do obniżenia kosztów w Centralnej Sterylizatori.

Sterylizatory parowe firmy Steelco spełniają wymagania:

Europejska dyrektywa o wyrobach medycznych:

- 93/42/EEC z późniejszymi zmianami

Dyrektywa o urządzeniach ciśnieniowych:

- 2014/68/EU

Normy:

- EN 285
- EN ISO 14971
- UNI EN ISO 17665-1
- IEC EN 61010-1
- IEC EN 61010-2-040
- EN 62366-1
- IEC EN 61326-1



Kluczowe zalety doskonałe połączenie

Sterylizatory parowe serii VS G2
wyznaczają nowy standard dla
jakości, ergonomii i bezpieczeństwa!





Chociaż sterylizacja w parze wodnej jest procesem sprawdzonym, innowacyjne rozwiązania pomagają ograniczyć ręczną obsługę, poprawić wydajność i bezpieczeństwo podczas cyklu, skracając czas procesu i zużycie mediów.

Dowiedz się więcej na temat badań oraz rozwoju, które firmy Steelco i Miele rozwinęły razem, koncentrując się na jakości procesu.



Rozwiązania ECO: Rozwiązania oferowane przez firmę Steelco pozwalają zaoszczędzić energię elektryczną i wodę.

Sterylizatory firmy Steelco zostały zaprojektowane tak, aby oferować najlepsze rozwiązania w zakresie zmniejszania zużycia energii i wody, dając Użytkownikom najniższe koszty operacyjne na wsad.



Firma Steelco oferuje akcesoria do poprawy wydajności pracy w Centralnej Sterylizatorni, takie jak wózki wsadowe, systemy składowania koszy i pojemników, półautomatyczne wózki transportowe z regulowaną wysokością, jak również automatyczne systemy załadunku i wyładunku oraz okna i komory podawcze.



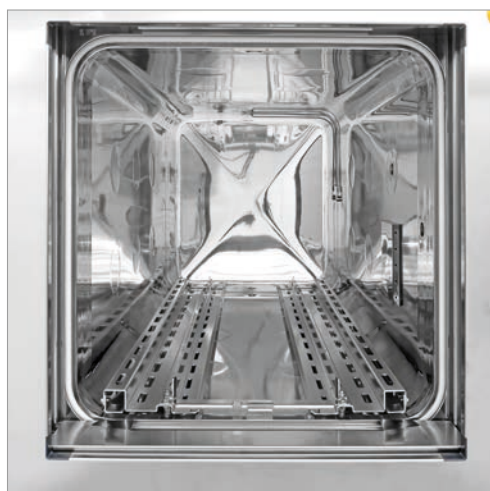
Naszym celem jest zapewnienie Klientom możliwie najkrótszych procesów sterylizacji zgodnie z międzynarodowymi oraz krajowymi normami, zawsze biorąc pod uwagę wsad i system bariery sterylnej.

Dwustopniowa pompa próżniowa z pierścieniem wodnym przyspiesza procesy i jest idealnie dopasowana do wielkości komory. Rozwiązania pompy próżniowej oraz ECO również skracają czas trwania procesu.



Kompleksowa oferta modeli i różne systemy firmy Steelco, od ręcznych do automatycznych systemów załadunku i wyładunku, pozwalają na dostosowanie rozwiązań do indywidualnych potrzeb.

Zapewniamy pomoc przy planowaniu nowych lub przebudowie Centralnych Sterylizatori w zakresie projektowania, również w oparciu o wizualizację 3D. Sterylizatory firmy Steelco, dzięki modułowej budowie, w łatwy sposób mogą być dostosowane do transportu przez wąskie drogi transportowe w szpitalach (otwory na drzwi, windy...).



Bezpieczeństwo, konstrukcja i wytrzymałość

Prostopadłościenna komora minimalizuje niewykorzystane przestrzenie, zapewniając optymalny załadunek i przepustowość. Najlepszy z możliwych, pełny płaszcz grzewczy zapewnia szybkie nagrzewanie i redukuje czas trwania cykli oraz potencjalne skraplanie się pary wodnej. Wysokiej jakości instalacja pary wodnej, wykonana ze stali kwasoodpornej AISI 316 L, to gwarancja wieloletniej niezawodności i czystości pary.

Bezpieczeństwo i wydajność idą w parze



Process Quality Focus

Sterylizatory serii VS G2 usprawniają procesy pod względem bezpieczeństwa i wydajności dzięki zaawansowanym funkcjom, w tym:

- osobne wloty pary wodnej do uszczelek, płaszcza i komory sterylizacyjnej w celu zachowania lepszej jakości pary wodnej i bezpieczeństwa
- wysokowydajny system pełnego płaszcza grzewczego
- wbudowane urządzenie odgazowujące umożliwia redukcję stężenia gazów nie ulegających skraplaniu (NCG) w wodzie dla wytwarzania pary, aby utrzymać je poniżej 3,5% obj. zgodnie z normą EN 285
- kontrola penetracji pary wodnej podczas każdego cyklu sterylizacji z unikalnym czujnikiem 4D^{IR}.



Optimized Process Speed

Dwustopniowe pompy próżniowe z pierścieniem wodnym są idealnie dopasowane do pojemności komory dla uzyskania krótszych procesów. Pompy próżniowe i rozwiązania ECO są również dopasowane w celu skrócenia procesu. Jeśli w projekcie przewidziano dedykowane pomieszczenie, istnieje również możliwość zdalnej obsługi pomp próżniowych i rozwiązań oszczędzania wody.

Opcjonalny wbudowany zasilacz awaryjny (UPS) umożliwia podtrzymanie systemu sterowania do 5 minut w przypadku zaniku napięcia zasilającego sterylizator.



Czujniki NCG i 4D^{IR}

Liderzy w dziedzinie bezpieczeństwa procesu

NCG SENSOR

Jedyny czujnik, który może mierzyć gazy nie ulegające skraplaniu (NCG) i określa ich ilość w każdym procesie sterylizacji parą wodną.

Na podstawie zmierzonej zawartości procentowej NCG i temperatury w komorze, warunki sterylizacji, określone w normie EN 285:2015, są weryfikowane i wsad można zwolnić do użytku.

Czujnik NCG umożliwia parametryczne zwolnienie wsadu w oparciu o bezpośrednio zmierzone parametry sterylizacji!

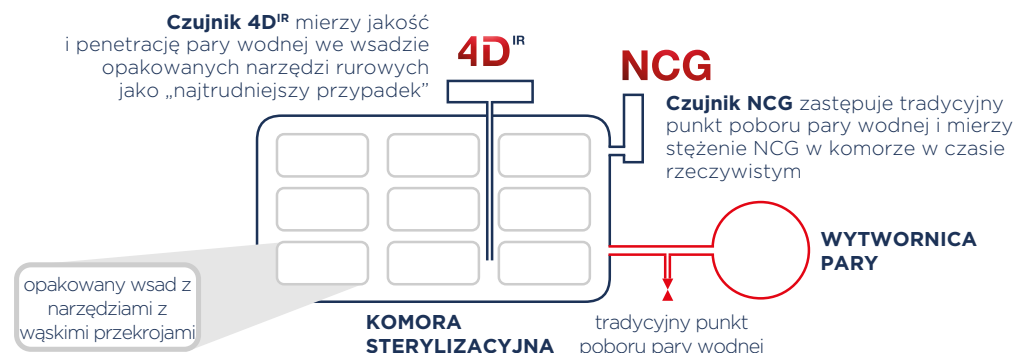
4D^{IR} SENSOR

Jedyny dostępny na rynku czujnik zapewniający kontrolę warunków sterylizacji, wymaganą przez normy, takie jak EN 285.

Obecność, gęstość i penetracja pary wodnej jest weryfikowana przez bezpośredni pomiar warunków sterylizacji na końcu, jednostronnie zamkniętej, 70 cm metalowej rury o stałej średnicy.

To symuluje najbardziej wymagający, „najtrudniejszy przypadek” narzędzia rurowego w systemie bariery sterylnej.

Czujnik 4D^{IR} to najbardziej znaczący krok w kierunku bezpieczeństwa procesu sterylizacji narzędzi w parze wodnej, od czasu powstania testu Bowie-Dick w 1963 roku.



TEST: obecna praktyka	JAKOŚĆ PARY WODNEJ	PENETRACJA PARY WODNEJ	PENETRACJA PARY WODNEJ W NARZĘDZIACH RUROWYCH
Zgodnie z EN 285	często*	codziennie	brak wcześniejszego rozwiązania technicznego
Częstotliwość pomiaru	sporadycznie	1 raz na początku dnia	nie istnieje
Rodzaj cyklu	zewnętrzny	pusta komora	nie istnieje

*W zależności od przepisów prawa krajowego. Często wykonywane tylko raz w czasie eksploatacji sterylizatora, podczas instalacji i uruchamiania lub raz w roku.

TEST: czujniki Steelco	NCG SENSOR	NCG SENSOR & 4D ^{IR} SENSOR	4D ^{IR} SENSOR
Z czujnikami Steelco	każdy cykl	każdy cykl	każdy cykl
Częstotliwość pomiaru	ciągły	ciągły	ciągły
Rodzaj cyklu	wszystkie testy i cykle produkcyjne ze wsadem	wszystkie testy i cykle produkcyjne ze wsadem	wszystkie testy i cykle produkcyjne ze wsadem

Stała kontrola jakości i penetracji pary wodnej

Dostępne są normy i wytyczne, literatura naukowa wraz z dodatkowymi komentarzami oraz pytania i odpowiedzi związane z tematem, w jaki sposób czujniki firmy Steelco mogą poprawić bezpieczeństwo procesu sterylizacji.

Zapytaj o nie lub pobierz je ze strony www.steelcogroup.com!



Wydajność i zrównoważony rozwój idą w parze



Bezkonkurencyjne poziomy wydajności, zmniejszenie zużycia energii i wody przy najniższych kosztach operacyjnych na wsad.

Nawet jeśli sterylizatory są już wydajne, w porównaniu z równoważnymi urządzeniami konkurencji, firma Steelco wprowadziła rozwiązania ECO, aby pomóc Klientom w jeszcze większym oszczędzaniu wody.

Każda kropla liczy się!

Roczne zużycie wody w litrach w Centralnej Sterylizatorni, w typowym szpitalu uniwersyteckim, posiadającym 4 sterylizatory parowe o pojemności 18 JS każdy, zasilane parą technologiczną (15 cykli dziennie, 6 dni w tygodniu, 52 tygodnie w roku), bez systemu oszczędzania wody, może wynosić nawet 6 458 400 litrów. Zużycie to można zmniejszyć do 90% dzięki rozwiązaniom ECO!

Firma Steelco wylicza oszczędności w zużyciu wody dla sterylizatorów w standardowej konfiguracji, nie dla najtańszych rozwiązań dostępnych na rynku. Tylko rzeczywiste wartości zużycia dla konkretnych cykli, z i bez rozwiązań oszczędzania energii i wody, zapewniają rzetelne porównanie.

ECO 1

To rozwiązanie oszczędzania wody jest standardowym wyposażeniem wszystkich sterylizatorów, w ramach polityki oszczędzania wody firmy Steelco w zakresie ochrony środowiska. Pozwala na **zmniejszenie zużycia wody średnio o 35%**, przy mniejszej ilości wody potrzebnej do schłodzenia ścieków przed ich odprowadzeniem.



ECO 2

To rozwiązanie wiąże się z wykorzystaniem wody z instalacji wody lodowej. Pozwala na ponad **90% zmniejszenie całkowitego zużycia wody** przez pompę próżniową, dzięki zestawowi wysokowydajnych wymienników ciepła. Woda odprowadzana do ścieków jest również chłodzona bez potrzeby użycia wody z sieci, w celu obniżenia temperatury przed jej odpływem do ścieku.

Niezawodność i łatwość obsługi serwisowej idą w parze

Najwyższej jakości materiały, urządzenia wykonane z myślą o trwałości!

Komora sterylizacyjna oraz orurowanie instalacji pary wodnej są wykonane z wysokiej jakości stali kwasoodpornej AISI 316 L, która gwarantuje wieloletnią trwałość i czystość pary.

Komora i orurowanie, wykonane ze stali kwasoodpornej, są w pełni izolowane bezfreonową izolacją termiczną, którą można łatwo zdemonstrować i ponownie zamontować w przypadku serwisu. Mając na uwadze łatwość obsługi, większość orurowania jest łączona za pomocą przyłączy tri-clamp ze stali kwasoodpornej, a główne komponenty, takie jak pompa próżniowa, są instalowane na przesuwnych prowadnicach.

Skuteczna sterylizacja w parze wodnej wymaga odpowiedniej jakości wody

Odpowiednia jakość wody pomaga również zapobiegać osadzaniu się zanieczyszczeń, takich jak kamień kotłowy i przedłuża żywotność sterylizatora. Oferujemy szeroką gamę urządzeń do uzdatniania wody dla obiektów o różnej wielkości: zmiękczacze wody, systemy wody RO i DI, systemy chłodzące wodę.

Zminimalizowane wymagania serwisowe

Steryliizatory parowe serii VS G2 są przeznaczone do montażu obok siebie bez odstępów. Obsługa serwisowa jest w pełni od przodu, przez drzwi na zawiasach, które otwierają się całkowicie (i od tyłu w przypadku wersji przelotowej), umożliwiając dostęp do wszystkich komponentów. Obsługa techniczna tej gamy urządzeń jest ulepszona, bardzo uproszczona i korzystna finansowo.



Systemy zasilania parą

Steryliizatory serii VS G2 są dostępne z bezpośrednim zewnętrznym zasilaniem parą czystą (typ „V”), jak również z wieloma możliwościami wbudowanych lub zewnętrznych wytwornic pary:

- podgrzewanie elektryczne (typ „E”)
- pośrednie podgrzewanie parą podłączone do zewnętrznego źródła pary technologicznej (typ „I”)
- kombinacja połączenia zewnętrznego źródła pary z wytwornicą pary jako rozwiązanie zapasowe (typ „E/V”, „I/V”....).

Ergonomia i logistyka idą w parze



Twoja codzienna praca staje się łatwiejsza

Przebieg pracy każdej Centralnej Sterylizatorni jest unikalny. Różne specjalizacje zabiegowe, przepływ narzędzi oraz leczenie. Dbłość firmy Steelco o ergonomię i możliwość dostosowania do różnych systemów logistycznych jest wyjątkowa!

Łaładunek za pomocą wózków wsadowych

- Pasują do wszystkich rozmiarów pojemników/koszy.
- W przypadku sterylizatora przelotowego jest zalecane zwrotne okno/komora podawcza.
- Dostępne ze stałą wysokością załadunku, regulacją wysokości, a także z regulacją wysokości za pomocą półautomatycznego systemu załadunku i wyładunku wózków transportowych.



Wózki wsadowe z półkami o regulowanej wysokości. Wózki transportowe o pojemności od 4 do 12 JS ze stałą lub regulowaną wysokością załadunku.



Unikalna oferta systemów załadunku i wyładunku

Firma Steelco oferuje niezbędne akcesoria do poprawy wydajności pracy w Centralnej Sterylizatorni: wózki transportowe do pełnego lub częściowego załadunku, o stałej lub regulowanej wysokości lub zautomatyzowane systemy załadunku.

Ponadto, dzięki „systemowi łatwego załadunku” i możliwości układania wsadu jeden na drugim, można zrezygnować z wózków wsadowych i zwrotnych okien/komór podawczych.

Wózek wsadowy typu ażurowego do koszy zgodnych z normą ISO

- Maksymalizacja pojemności wsadu dzięki regulacji wysokości poziomów załadunku.
- Kompatybilny z jednostką sterylizacyjną wg ISO.
- W przypadku sterylizatora przelotowego jest zalecane zwrotne okno/komora podawcza.
- Kompatybilny z wózkami transportowymi ze stałą lub regulowaną wysokością załadunku.



Wózki wsadowe wyposażone w szyny załadunkowe do koszy ISO, z możliwością załadunku na 9 poziomach lub ażurowe półki, które można wykorzystać do składowania wyrobów, dostępne dla pojemności 6 i 8 JS.

System łatwego załadunku

- Do załadunku koszy i pojemników ustawianych jeden na drugim.
- Kompatybilny z jednostką sterylizacyjną wg ISO i DIN.
- Oszczędność miejsca, brak konieczności stosowania zwrotnego okna/komory podawczej.
- Kompatybilny z wózkami transportowymi ze stałą lub regulowaną wysokością załadunku.



Podawanie wyrobów bezpośrednio z wózka transportowego lub przy użyciu automatycznego systemu załadunku i wyładunku, dostępne od pojemności 4 do 12 JS.

Systemy automatycznego załadunku i wyładunku

- Kompatybilne z wózkami wsadowymi i „systemem łatwego załadunku”.
- Dostępne dla dzielonego wsadu (tj. 6+6 lub 9+9 JS) w celu zmniejszenia ryzyka przy obsłudze ciężkich wsadów i optymalizacji dostępnej przestrzeni w CS.
- Dwukierunkowy automatyczny załadunek i wyładunek wózków wsadowych dla nieprzelotowych i przelotowych sterylizatorów.



Pełna gama dostępna dla wszystkich modeli sterylizatorów o pojemności od 4 do 18 JS, jak również do zastosowania ze zwrotnymi oknami/komorami podawczymi.

Wydajność i automatyzacja idą w parze

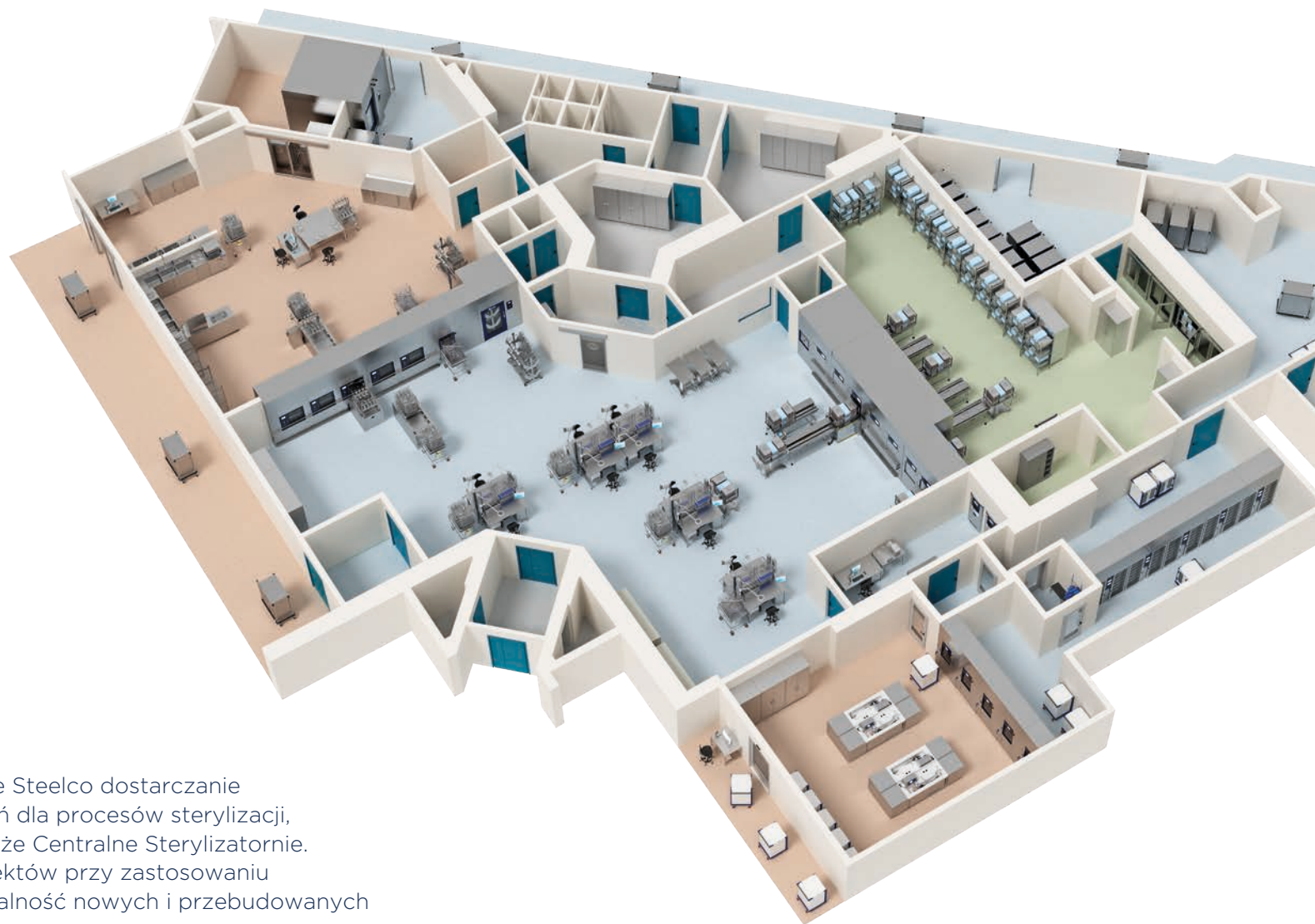


**Layout
Optimization
Solutions**

Firma Steelco: lider w indywidualnych rozwiązaniach

Firma Steelco jest znana z rozwijania rozwiązań automatyzacji, które wspierają Użytkownika w jego codziennych zadaniach.

Szeroka gama urządzeń umożliwia firmie Steelco dostarczanie kompletnych i dostosowanych rozwiązań dla procesów sterylizacji, od małych placówek medycznych po duże Centralne Sterylizatornie. Usługa wykonania kompleksowych projektów przy zastosowaniu techniki 3D pozwala sprawdzić funkcjonalność nowych i przebudowanych sterylizatori.



ATS – System automatycznego załadunku i wyładunku

Specjalnie zaprojektowana automatyka dla działów, gdzie kluczowe znaczenie ma czas i ograniczona przestrzeń. Moduł porusza się wzdłuż sterylizatorów i ładuje wózki automatycznie do pierwszego dostępnego sterylizatora.

Podobne rozwiązanie można zastosować po obu stronach sterylizatorów (załadunek i wyładunek). Zalety systemu:

- Zmniejszone ryzyko wypadków związanych z ręcznym załadunkiem i wyładunkiem ciężkich wsadów.
- Automatyczny wybór odpowiedniego cyklu dla wyrobów poprzez system kodów kreskowych.
- Optymalizacja wydajności pracy sterylizatorów poprzez ich równe obciążenie pracą pomaga w planowaniu przeglądów.
- Możliwość montażu sterylizatorów w wąskich pomieszczeniach, w których nie ma miejsca na ręczny załadunek.
- Łatwe utrzymywanie czystości pod modułami systemu ATS.



M-ATS – Mobilny system automatycznego załadunku i wyładunku

AGV (Autonomicznie kierowany moduł jezdny) to najbardziej innowacyjne rozwiązanie do przemieszczania dużej ilości wyrobów, kontrolując i śledząc cały przepływ pracy w CS. Pozwala to Użytkownikom skupić się na innych ważnych czynnościach. M-ATS może być używany do dwóch głównych celów: załadunek/wyładunek myjni-dezynfektorów oraz sterylizatorów i zarządzanie logistyką wyrobów wewnątrz/na zewnątrz CS.

Dodatkowe zalety, oprócz tych w ATS:

- Większa elastyczność konfiguracji procesów, zadań i priorytetów podczas początkowej fazy wdrażania.
- Bezpieczna i wydajna obsługa w obecności ludzi i przeszkód, bez przerwy w działaniu.
- Samoorientacja położenia modułu i stacji ładowania.
- Samouczenie się modułu AGV umożliwiające swobodne poruszanie się nawet w ograniczonych przestrzeniach i obrót o 360°, unikając przestoju i utrzymując stałą wydajność pracy przez cały dzień.

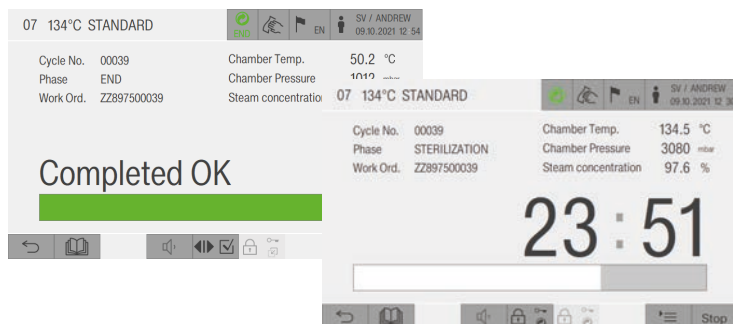


Elastyczność i sterowanie idą w parze

Duży dotykowy panel sterowania o przekątnej 7" (po obu stronach dla urządzeń przelotowych) lub opcjonalnie ekran o przekątnej 10", ułatwia obsługę urządzenia dzięki jasnym, czytelnym informacjom nawet z dużej odległości: intuicyjna i praktyczna pomoc Użytkownikom w ich codziennych zadaniach. Ponadto jednakowe i przyjazne dla Użytkownika wzornictwo we wszystkich urządzeniach firmy Steelco, wspiera intuicyjną obsługę i niezawodne działanie.

Przyjazne dla Użytkownika oprogramowanie

Użytkownik jest wspierany, w łatwy sposób, na każdym kroku obsługi urządzenia, żeby zrozumieć zadania operacyjne. Programy sterylizacji również mogą być wybrane za pomocą skanera kodów kreskowych. Wyświetlacz z ekranem dotykowym prezentuje przebieg cyklu sterylizacji, parametry cyklu i błędy w języku polskim.



Przechowywanie danych cykli

Parametry i przebieg cyklu są dokumentowane przez wbudowaną drukarkę termiczną oraz jeśli urządzenie jest podłączone do sieci, wysyłane do komputerowego systemu obiegu wyrobów.

Zwiększona produktywność

Jeżeli sterylizator parowy jest wyposażony w czujnik 4D^{IR}, informacje o penetracji pary wodnej są monitorowane w czasie rzeczywistym w każdej sekundzie. Te dane są zbierane dla danego cyklu oraz każdego wsadu razem z innymi krytycznymi parametrami procesu.

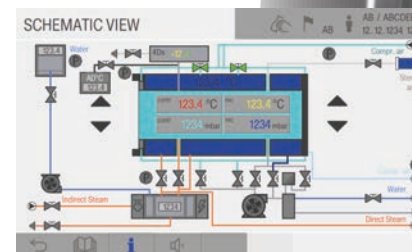
Z pomocą czujnika 4D^{IR} i funkcji autostartu, wytwornica pary i komora są nagrzewane oraz wykonywany jest test szczelności i penetracji pary. Na początku zmiany urządzenie jest gotowe do użycia.

Kontrola dostępu Użytkowników

Urządzenie jest chronione 5-poziomowym systemem zabezpieczającym przed nieuprawnionym dostępem do określonych funkcji: użytkownik, kierownik działu, technik, autoryzowany serwis i producent.

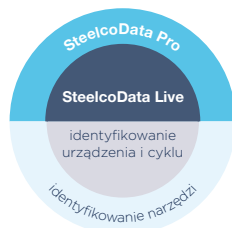
Tryb serwisu technicznego

Steryliizatory zostały zaprojektowane z myślą o usprawnieniu obsługi technicznej. Panel sterowania pozwala na kontrolę stanu pracy poszczególnych komponentów sterylizatora, przyspieszając obsługę techniczną.



SteelcoData Live i Pro

System identyfikowania i zarządzania wyrobami medycznymi



W pełni identyfikowalny przepływ narzędzi i dobrze zorganizowane zarządzanie ponowną obróbką wyrobów medycznych, w krótkim czasie przy zachowaniu niskich kosztów.

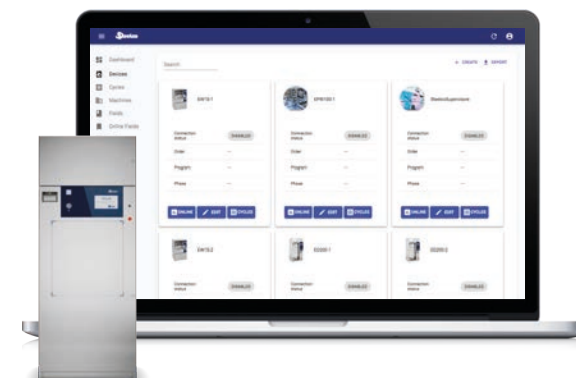
SteelcoData Live to oprogramowanie internetowe, które prezentuje w czasie rzeczywistym działanie urządzenia, dane procesowe i alarmy oraz dane historyczne. Jeśli urządzenie to umożliwia, zapisywane jest również zużycie mediów. Informacje są identyfikowane i wizualizowane w celu monitorowania urządzeń i zarządzania danymi z różnych poziomów autoryzacji.

SteelcoData Live zapewnia połączenie pracy wszystkich urządzeń firmy Steelco z systemami zarządzania wyrobami medycznymi, takimi jak SteelcoData Pro.

SteelcoData Pro daje możliwość kontroli zarówno zestawów, jak i poszczególnych narzędzi od momentu ich użycia na sali operacyjnej, poprzez każdy etap dekontaminacji, transportu i przechowywania, aż do ponownego użycia.

Funkcje oprogramowania:

- + Zgodne ze standardem HL7
- + Rzetelne informacje i pełne dane procesowe
- + Identyfikacja i identyfikacja wsteczna działań Użytkownika oraz obrabianych wyrobów



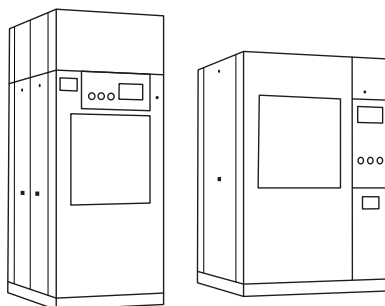
- + Pełny opis działań w CS
- + Analizy w czasie rzeczywistym
- + Narzędzia do poprawy wydajności
- + Automatyzacja procedury, bez zbędnych działań
- + Stacje robocze mogą wyświetlać działania tylko w obszarze swoich kompetencji
- + Wyczerpujące informacje udostępniane Klientom
- + Może być zintegrowany z innymi systemami komputerowymi Klienta.

Pojemność i wymiary

Wykonanie i konfiguracje

Seria VS G2 - VS SC G2

4 - 6 - 8 - 10 - 12 JS

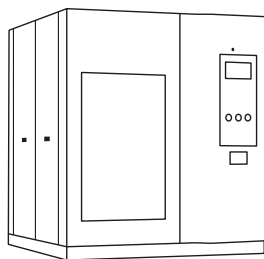


VS G2

VS SC G2

Seria VS H G2

6 - 9 - 12 - 15 - 18 JS



Model	Komora (sxwxg) - mm			Litry	Wymiary zewnętrzne (sxwxg) - mm		
Wersja nieprzelotowa							
VS 4/1 G2	670	700	686	322	950	2400	992
VS 4/1 SC G2					1250	1900	
VS 6/1 G2	670	700	986	462	950	2400	1292
VS 6/1 SC G2					1250	1900	
VS 8/1 G2	670	700	1286	603	950	2400	1592
VS 8/1 SC G2					1250	1900	
VS 10/1 G2	670	700	1760	810	950	2400	2042
VS 10/1 SC G2					1250	1900	
VS 12/1 G2	670	700	2060	925	950	2400	2342
VS 12/1 SC G2					1250	1900	
Wersja przelotowa							
VS 4/2 G2	670	700	710	333	950	2400	992
VS 4/2 SC G2					1250	1900	
VS 6/2 G2	670	700	1010	474	950	2400	1292
VS 6/2 SC G2					1250	1900	
VS 8/2 G2	670	700	1310	614	950	2400	1592
VS 8/2 SC G2					1250	1900	
VS 10/2 G2	670	700	1760	825	950	2400	2042
VS 10/2 SC G2					1250	1900	
VS 12/2 G2	670	700	2060	966	950	2400	2342
VS 12/2 SC G2					1250	1900	

Wysokość załadunku: 850 mm nad podłogą.

Model	Komora (sxwxg) - mm			Litry	Wymiary zewnętrzne (sxwxg) - mm		
Wersja nieprzelotowa							
VS 6/1 H G2	670	1100	720	530	1660	1900	1004 (*)
VS 9/1 H G2	670	1100	1062	782	1660	1900	1346 (*)
VS 12/1 H G2	670	1100	1404	1034	1660	1900	1688 (*)
VS 15/1 H G2	670	1100	1746	1286	1660	1900	2030 (*)
VS 18/1 H G2	670	1100	2088	1538	1660	1900	2372 (*)
Wersja przelotowa							
VS 6/2 H G2	670	1100	720	530	1660	1900	1004 (*)
VS 9/2 H G2	670	1100	1062	782	1660	1900	1346 (*)
VS 12/2 H G2	670	1100	1404	1034	1660	1900	1688 (*)
VS 15/2 H G2	670	1100	1746	1286	1660	1900	2030 (*)
VS 18/2 H G2	670	1100	2088	1538	1660	1900	2372 (*)

(*) powierzchnia podstawy (do wymiarów zewnętrznych należy dodać 11 mm dla obłachowania). Wysokość załadunku: 300 mm nad podłogą.

Dane techniczne

Komponenty i wersje

Zgodność z normami	VS 4/6/8/10/12 G2	VS 4/6/8/10/12 SC G2	VS 6/9/12/15/18 H G2
EN 285	•	•	•
Europejska dyrektywa maszynowa 2006/42/EC i dyrektywa o wyrobach medycznych 93/42/EEC	•	•	•
Dyrektywa ciśnieniowa 2014/68/EU	•	•	•
Komora i drzwi			
Drzwi przesuwne (w pionie, w poziomie)	↓	↓	↕
Płaszcz komory ze stali kwasoodpornej AISI 316 L	○	○	○
Komora, drzwi i płaszcz ze stali kwasoodpornej AISI 316 Ti	○	○	○
Wykończenie komory i drzwi polerowane	○	○	○
Przestrzeń techniczna			
Położenie przestrzeni technicznej po lewej lub prawej stronie	-	L/P	L/P
Dostęp dla serwisu od przodu	•	•	•
Pojemność załadunku			
Ilość jednostek sterylizacyjnych JS	4/6/8/10/12	4/6/8/10/12	6/9/12/15/18
Ilość poziomów wózków wsadowych	do 3	do 3	do 4
System łatwego załadunku	○	○	-
Automatyzacja załadunku/wyładunku	○	○	○
System automatycznego załadunku i wyładunku ATS	-	○	○
System sterowania i identyfikacji			
Dotykowy ekran sterowania o przekątnej 7"	•	•	•
Dotykowy ekran sterowania o przekątnej 10"	○	○	○
Czytnik kodów kreskowych do rozpoznawania danych wsadu	○	○	○
Wbudowana drukarka	•	•	•
Port komunikacyjny Ethernet	•	•	•
Podtrzymanie zasilania sterownika przez min. 5 min (UPS)	○	○	○
Cykle procesowe			
Programy sterylizacji: 121°C i 134°C	•	•	•
Programy testowe: program rozgrzewający - grzanie wstępne, test szczelności, test Bowie-Dick, test Helix	•	•	•
Programy Użytkownika: proces musi być zwalidowany na odpowiedzialność Klienta	•	•	•
Program na priony: uruchamianie autoryzowany serwis, proces musi być zwalidowany na odpowiedzialność Klienta	•	•	•
Funkcja autostartu	○	○	○
Kontrola procesu			
Czujnik 4D ^{IR} - wbudowany	○	○	○
Czujnik NCG - wbudowany	○	○	○
Detektor powietrza	○	○	○
Jakość wody procesowej			
System odgazowujący pozwalający na zmniejszenie stężenia gazów nie ulegających skraplaniu w wodzie do wytwarzania pary oraz oszczędność wody zasilającej wytwornicę pary.	○	○	○
Rozwiązania ECO			
ECO 1 - oszczędność wody, chłodzenie wody ściekowej	•	•	•
ECO 2 - oszczędność wody z systemem wody lodowej	○	○	○

• = Standard ○ = Opcja - = Niedostępne



Customization. Innovation. Excellence.

STEELCO - Miele Group Member

Siedziba:
Via Balegante, 27 - 31039
Riese Pio X (TV) - Italy
Ph. +39 0423 7561
Fax +39 0423 755528
info@steelcogroup.com
www.steelcogroup.com

Oddziały:

STEELCO AUSTRIA
Wals-Siezenheim, Austria
info-at@steelcogroup.com

STEELCO BELGIUM
Mollem, Belgium
info-be@steelcogroup.com

STEELCO BENELUX
Vianen, Netherlands
info-benelux@steelcogroup.com

STEELCO CHINA
Shanghai, China
info-cn@steelcogroup.com

STEELCO FRANCE
Paris, France
info-fr@steelcogroup.com

Partner Steelco w Polsce



AMED Biuro Techniczno-Handlowe
ul. Słowikowskiego 39
05-090 Raszyn
Tel. +48 22 7157186
Fax +48 22 7157190
biuro@amed.pl
www.amed.pl

STEELCO GERMANY
Gütersloh, Germany
info-de@steelcogroup.com

STEELCO HUNGARY
Budapest, Hungary
info-hu@steelcogroup.com

STEELCO MEXICO
CDMX, Mexico
info-mx@steelcogroup.com

STEELCO NORDIC
Kgs. Lyngby, Denmark
info-nordic@steelcogroup.com

STEELCO NORGE
Nesbru, Norway
info-no@steelcogroup.com

STEELCO SPAIN
Madrid, Spain
info-es@steelcogroup.com

STEELCO SWITZERLAND
Spreitenbach, Switzerland
info-ch@steelcogroup.com

STEELCO USA
West Palm Beach, USA
info-usa@steelcogroup.com



*Tylko dla wyrobów
wymienionych na certyfikacie
1652/MDD