



Myjnie-dezynfektory dla Centralnych Sterylizatorni

Systemy i automatyzacje

Miele

Group
Member

Customization. Innovation. Excellence.

Kierując się potrzebami Klientów

Firma Steelco jest wiodącym dostawcą rozwiązań w dziedzinie zapobiegania zakażeń, który zaopatruje rynek medyczny, laboratoryjny oraz farmaceutyczny. Działając w ponad 100 krajach, wyposaża wiele renomowanych placówek medycznych, jak również jednostek laboratoryjnych i przemysłu farmaceutycznego.

Firma Steelco, kierując się potrzebami Klientów, rozwija, wytwarza i dostarcza rozwiązania, które zwiększają kontrolę zakażeń, bezpieczeństwo i optymalizację procesów oraz ograniczają koszty. Firma Steelco będąca jednym z najbardziej innowacyjnych producentów w dziedzinie takiej jak automatyzacja procesów, dzięki połączeniu z firmą Miele, osiągnęła dodatkowy wzrost dynamiki rozwoju technologicznego.

Autoryzowany serwis techniczny firmy Steelco, zapewnia pełną opiekę techniczną i szkolenia dla Użytkowników w zakresie eksploatacji urządzeń. Możliwość zdalnej diagnostyki i wsparcie wyszkolonego zespołu inżynierów, na całym świecie, zapewnia, że Użytkownik otrzyma wsparcie techniczne potrzebne do zachowania ciągłości pracy urządzeń.



Miele

Group
Member

Myjnie-dezynfektory dla Centralnych Sterylizatori

Firma Steelco oferuje kompleksowy wybór urządzeń medycznych do mycia i dezynfekcji wyrobów. Wszystkie modele wykorzystują te same wózki wsadowe i transportowe oraz automatyzację załadunku.

Szeroka gama rozwiązań firmy Steelco jest dostosowana do potrzeb różnych wydajności, nawet przy istniejących ograniczeniach przestrzennych.



1100 mm

DS 1000



900 mm

DS 1000N



1150 mm

TW 3000/2



1900-2100 mm

TW 3000 Wielokomorowa



1250 mm

US 1000 Myjnia ultradźwiękowa

Ilość komór: 1

wersja nieprzelotowa lub przelotowa, drzwi przesuwne, pojemność do 18 tac sterylizacyjnych DIN

Ilość komór: 2

wersja przelotowa, drzwi przesuwne, pojemność do 18 tac sterylizacyjnych DIN na komorę

Liczba komór: od 3 do 5

wersja przelotowa, drzwi przesuwne, pojemność do 18 tac sterylizacyjnych DIN na komorę

Ilość komór: 1

wersja nieprzelotowa lub przelotowa, drzwi przesuwne, pojemność do 18 tac sterylizacyjnych DIN

System mycia firmy Steelco

znacznie więcej niż pojedyncze urządzenia

Kompatybilne elementy

Myjnie-dezynfektory firmy Steelco, przedstawione w tym katalogu, zostały zaprojektowane w oparciu o wzajemnie kompatybilne elementy: wózki wsadowe, wózki transportowe, automatykę oraz robotykę.

Szeroka gama rozwiązań załadunku i akcesoriów zaspokaja potrzeby wszystkich specjalizacji chirurgicznych, optymalizując jednocześnie przepływ pracy.



Optimized Process Speed

Myjnie-dezynfektory firmy Steelco oferują wiodącą w swojej klasie pojemność i wydajność. Szybkie cykle są osiągane dzięki efektywnemu systemowi cyrkulacji wody, zbiornikom z funkcją wstępnego podgrzewania i dedykowanym komorom suszącym.



Layout Optimization Solutions

Kluczową zaletą systemu mycia firmy Steelco jest jego wszechstronność w dopasowaniu do różnych układów, wydajności, automatyzacji i wymagań przestrzennych.



Multiple Loading Options

Ręczne lub automatyczne akcesoria do załadunku i wyładunku myjni-dezynfektorów firmy Steelco, zostały zaprojektowane tak, aby były niezwykle funkcjonalne i ergonomiczne.



Eco Friendly Efficiency

Firma Steelco kładzie nacisk na ograniczenie zużycia wody, energii i środków chemicznych, jak również ogólnych kosztów operacyjnych. Konfiguracje urządzeń obejmują system odzysku wody, kontrolę wydajności suszenia i ograniczenia zużycia energii elektrycznej.

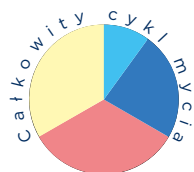


Process Quality Focus

Rozwiązania są opracowane z uwzględnieniem wszystkich czynników wpływających na jakość procesu, w tym wydajność mycia i dezynfekcji wysokiego poziomu, załadunku, akcesoriów i właściwości chemicznych.

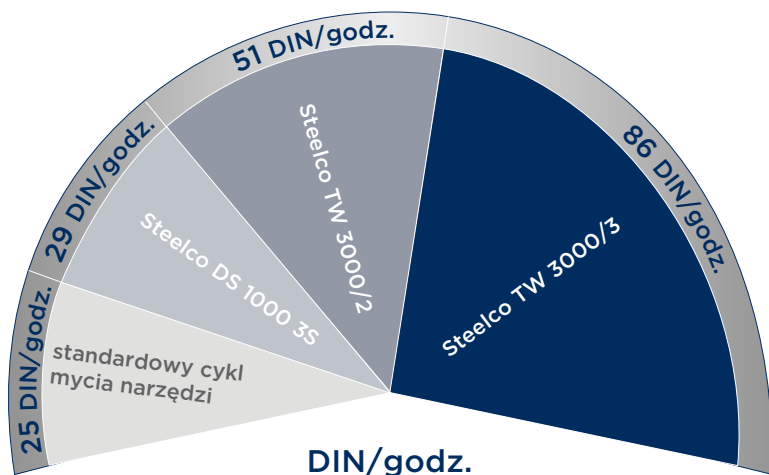
Użytkownicy mają dostęp – poprzez panel sterowania, drukarkę optyczną i systemy identyfikacji – do danych cykli i działania urządzenia.

Wydajność i efektywność doskonałe połączenie



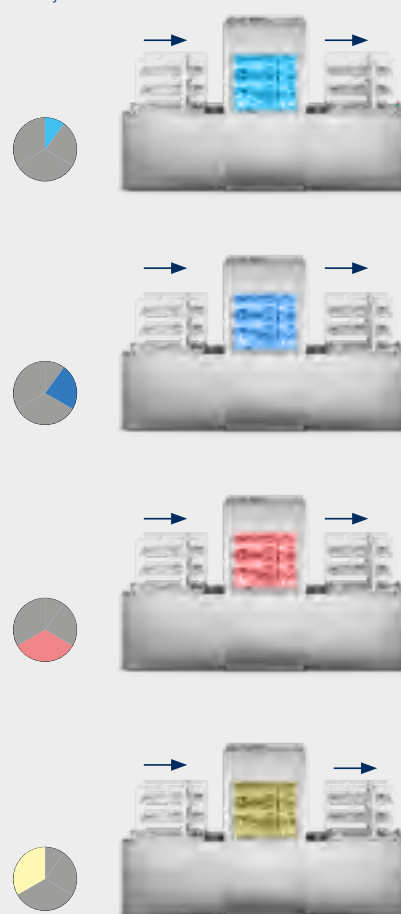
Najnowocześniejsze, wydajne myjnie-dezynfektory dla sterylizatorni

Urządzenia firmy Steelco oferują wiele rozwiązań i konfiguracji. Wielokomorowe myjnie-dezynfektory serii TW umożliwiają ponowną obróbkę do 86 tac sterylizacyjnych DIN/godz.



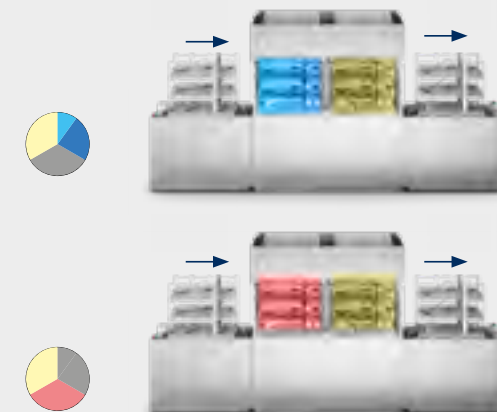
Myjnie-dezynfektory o dużej wydajności

Wszystkie fazy mycia, dezynfekcji i suszenia zachodzą sekwencyjnie w tej samej komorze.



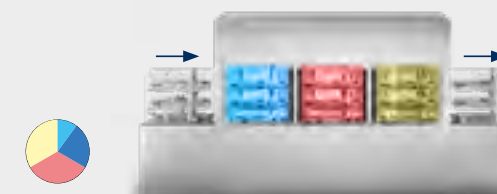
Myjnie-dezynfektory 2-komorowe

Pierwsza komora wykonuje fazy mycia i dezynfekcji termicznej, podczas gdy w drugiej komorze suszy się kolejny wsad.



Myjnie-dezynfektory 3-komorowe lub więcej

Pierwsza komora służy do fazy mycia wstępnego i mycia zasadniczego; druga komora służy do dezynfekcji termicznej, a ostatnia komora suszy wsad. System można rozbudować dodając kolejne komory oraz można zintegrować go z myjnią ultradźwiękową.



Wydajność i zrównoważony rozwój doskonałe połączenie



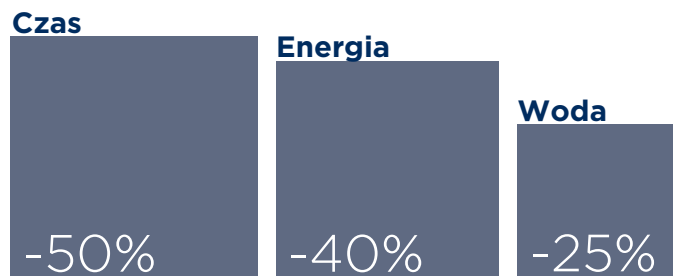
**Eco
Friendly
Efficiency**



**Optimized
Process
Speed**

Koncepcja cyklu Fast

Konfiguracje z szybkimi cyklami są odpowiedzią firmy Steelco na rosnące zapotrzebowanie na połączenie wysokiej jakości procesów mycia i suszenia z mniejszym zużyciem energii i znacznym skróceniem czasu cykli. Wyniki nigdy nie są zagrożone.



W porównaniu ze standardową konfiguracją tej samej myjni-dezynfektora.

Podgrzana i ponownie wykorzystana woda

Oszczędność czasu – dzięki znacznemu skróceniu czasu napełniania komory mycia i osiągnięciu wymaganej temperatury dla faz cyklu. Czas podgrzania wody końcowego etapu dezynfekcji termicznej można skrócić nawet o 80% dzięki systemowi zbiorników.

Oszczędność wody – może przekroczyć 25% dzięki odzyskowi wody z dezynfekcji termicznej i jej ponownemu wykorzystaniu podczas ponownej obróbki następnego wsadu.

Oszczędność energii – poprzez odzysk ciepła z ciepłej wody.

Nieźrównany poziom wydajności

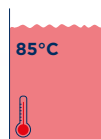
Oszczędność energii można osiągnąć poprzez odzysk uwolnionego ciepła z układu suszenia myjni-dezynfektora przez zastosowanie kondensatora z odzyskiem ciepła. System wykorzystuje zimną wodę demineralizowaną na wlocie do kondensatora w celu ogrzania jej ciepłem z procesu suszenia na wylocie oraz odzyskując w ten sposób cenną energię grzewczą.



Oszczędność energii można również osiągnąć poprzez optymalizację fazy suszenia dzięki czujnikowi wilgotności i ustawieniu zadanej wilgotności w komorze.

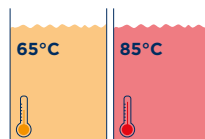
Funkcja ta umożliwia zakończenie fazy suszenia, kiedy jej optymalne rezultaty są osiągnięte, jeszcze przed zaprogramowanym zakończeniem cyklu. Wczesne przerwanie fazy suszenia zatrzymuje agregat suszący oraz zwalnia wsad bez dodatkowych strat energii.

Opcje konfiguracji



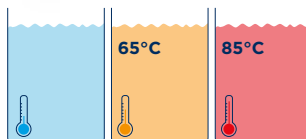
Jeden zbiornik

Pojedynczy zbiornik jest przeznaczony do podgrzania wody demineralizowanej do temperatury 85°C, wykorzystywanej w fazie dezynfekcji termicznej.



Dwa zbiorniki

Dodanie drugiego zbiornika do wstępnego podgrzania pozwala na dalsze skrócenie czasu cyklu i umożliwia odzysk wody do dezynfekcji termicznej, którą można wykorzystać w fazach mycia lub płukania.



Trzy zbiorniki

Trzeci zbiornik umożliwia skrócenie czasu cyklu, wykorzystując go jako zbiornik wstępnego podgrzewania do płukania pośredniego lub jako zbiornik zimnej wody do fazy mycia wstępnego.



DS 1000 – DS 1000 N

Jednokomorowa myjnia-dezynfektor

DS 1000 to jednokomorowa myjnia-dezynfektor dla Centralnych Sterylizatori. Można ją skonfigurować na wiele sposobów: w standardowej konfiguracji panel sterowania jest z boku urządzenia. Konfiguracja wąska, ze sterownikiem PLC nad drzwiami, umożliwia zainstalowanie większej liczby urządzeń w tej samej dostępnej przestrzeni.

Obie konfiguracje mogą być wyposażone w cykl standardowy lub szybki z dodatkowymi zbiornikami procesowymi – 1S, 2S lub 3S – w wersji z elementami grzejnymi elektrycznymi, parowymi lub mieszanymi. Konfiguracja z mieszanym ogrzewaniem umożliwia przełączenie z mycia i suszenia parą wodną na elektryczne, w przypadku problemów z dostawą pary wodnej.

DS 1000 można wyposażyć w opcje oszczędzania czasu, wody i energii, jak opisano na poprzednich stronach.

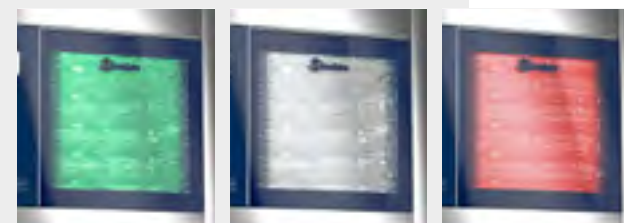


Komora mycia jest wykonana ze stali kwasoodpornej AISI 316L, z gładkich powierzchni z zaokrąglonymi narożami, aby uniknąć osadzania się zanieczyszczeń oraz wzrostu bakterii.



Kontrola procesu

Status myjni/cyklu jest identyfikowany przez zmianę koloru oświetlenia komory.



TW 3000/2 Inteligentna myjnia tunelowa

Dwukomorowa myjnia-dezynfektor

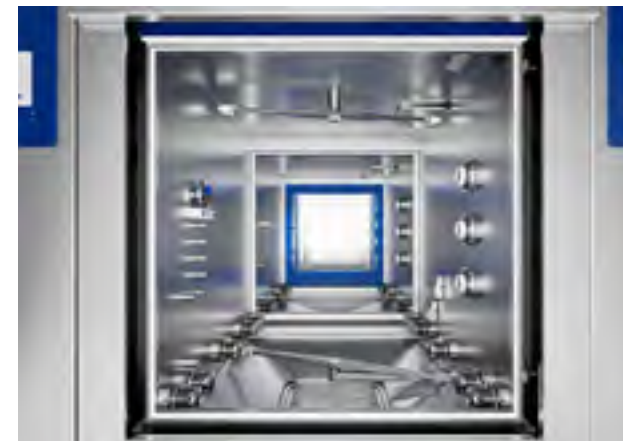
Automatyczna dwukomorowa myjnia-dezynfektor serii TW 3000/2 osiąga najwyższe wskaźniki wydajności w stosunku do małej zajmowanej przestrzeni i niskich kosztów operacyjnych.

Pierwsza komora przeznaczona jest do faz mycia i dezynfekcji, a druga komora do suszenia z wymuszonym suchym gorącym powietrzem. Dzięki wielokomorowości, myjnia-dezynfektor serii TW 3000/2 bardzo szybko osiąga skuteczny proces.

W myjni-dezynfektorze serii TW 3000/2 Użytkownik wybiera program dla każdego wsadu, czyli pojedynczego wózka wsadowego – lub wsad jest automatycznie rozpoznawany przez urządzenie – w sposób całkowicie niezależny od poprzedniego lub następnego wsadu. Ten proces pozwala uniknąć gromadzenia się wsadów w strefie brudnej, w której zwykle podobne wsady czekają na następną fazę ponownej obróbki.



Najlepszą wydajność można osiągnąć w połączeniu z automatycznymi, w pełni zmotoryzowanymi systemami załadunku/wyładunku.



Druga komora, przeznaczona wyłącznie do suszenia, zwiększa wydajność i skraca czas cyklu.



Ramiona natryskowe z pełną możliwością kontroli

Ramiona natryskowe są wykonane ze stali kwasoodpornej AISI 316L i można je łatwo sprawdzić dzięki systemowi otwierania umieszczonemu na końcach ramion.

TW 3000/3 /4

Wielokomorowe myjnie-dezynfekторы

TW 3000 to w pełni automatyczna wielokomorowa, tunelowa myjnia-dezynfektor zaprojektowana z myślą o potrzebach placówek zajmujących się myciem i dezynfekcją dużych ilości wyrobów medycznych. Niezależne komory zwiększają wydajność, uruchamiając wiele cykli jednocześnie.

System modułowy można skonfigurować na 3, 4 lub 5 komór, łącząc moduły dedykowane do mycia wstępnego, mycia ultradźwiękowego, mycia, płukania, dezynfekcji termicznej i suszenia według konkretnych potrzeb CS.

Wysoka wydajność myjni-dezynfektorów serii TW 3000 sprawia, że korzystne jest łączenie ich z automatycznymi systemami załadunku/wyładunku. Zostały zaprojektowane tak, aby były kompatybilne z systemami ATS i M-ATS firmy Steelco.



Załadunek do komory jest w pełni zmotoryzowany i zautomatyzowany. Wszystkie drzwi, łącznie z drzwiami oddzielającymi komory, otwierają się automatycznie. Dostęp dla serwisu jest łatwy od przodu urządzenia, a przestrzeń techniczna znajduje się po prawej lub lewej stronie komór.



Idealnie dopasowany system sterowania

Wielokomorowy system mycia firmy Steelco osiąga wysoki poziom wydajności i zwalnia wsad poddany ponownej obróbce w zaledwie 15/16 minut. Kontrola całego procesu jest równie ważna.

TW 3000 posiada duży informacyjny i intuicyjny panel sterowania.

US 1000

Myjnia ultradźwiękowa o dużej wydajności

Myjnia serii US 1000 została zaprojektowana, aby sprostać wymaganiom mycia ultradźwiękowego dużych ilości narzędzi. Jest dostępna w wersji nieprzelotowej lub przelotowej, z możliwością integracji z automatycznym systemem mycia w celu obsługi różnych myjni-dezynfektorów. Jest kompatybilna z tymi samymi wózkami wsadowymi, co inne systemy mycia firmy Steelco i posiada pojemność do 18 tac sterylizacyjnych DIN 1/1.

Myjnia serii US 1000 może pełnić funkcję pierwszego stanowiska mycia przed barierą myjni-dezynfektora lub jako drugie urządzenie pomiędzy systemem wstępnego mycia a barierą myjni-dezynfektora.



US 1000 uruchamia programowalne cykle samodezynfekcji termicznej w celu dezynfekcji komory mycia w czasie przestoju urządzenia. Załadunek wózka wsadowego do wnętrza urządzenia jest w pełni zautomatyzowany i zmotoryzowany.



Ograniczona wstępna obróbka ręczna narzędzi

W oparciu o wewnętrzne procedury, myjnia ultradźwiękowa może być stosowana jako alternatywa dla mycia ręcznego. Myjnia serii US 1000 zapewnia usunięcie zanieczyszczeń z najbardziej skomplikowanych kształtów narzędzi.

Elastyczność i sterowanie idą w parze



**Flexibility,
Control &
Connectivity**

Przyjazne dla Użytkownika oprogramowanie

Użytkownik jest wspierany, w łatwy sposób, na każdym kroku obsługi urządzenia, żeby zrozumieć zadania operacyjne. Programy cykli również mogą być wybrane za pomocą czytnika kodów kreskowych lub RFID.

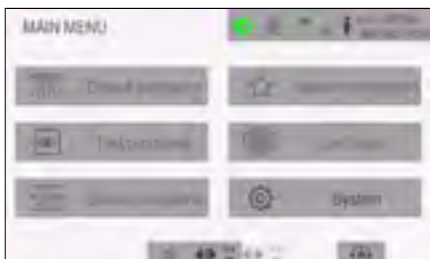
Duży dotykowy panel sterowania o przekątnej 7" (po obu stronach dla urządzeń przelotowych) lub opcjonalnie ekran o przekątnej 10", ułatwia obsługę urządzenia dzięki jasnym, czytelnym informacjom.

Zwiększona produktywność

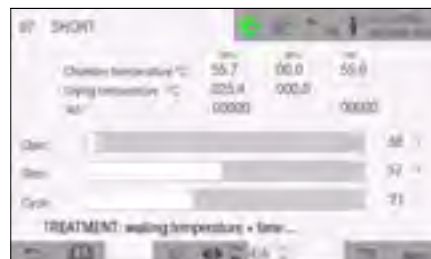
Myjnia-dezynfektor posiada funkcję „trybu uśpienia”, która ogranicza zużycie energii i funkcję automatycznego uruchomienia programu, aby urządzenie było gotowe do pracy przed otwarciem CS.

Przebieg mycia

Panel sterowania wyświetla parametry ciśnienia mycia i przewodności wody podczas danej fazy procesu, łącznie z kontrolą jakości końcowego płukania.



Przejrzyste i łatwe do zrozumienia główne menu.



Czytelny status cyklu i komunikaty alarmowe.



Interaktywny graficzny schemat instalacji wewnętrznej myjni.

Kontrola dostępu Użytkowników

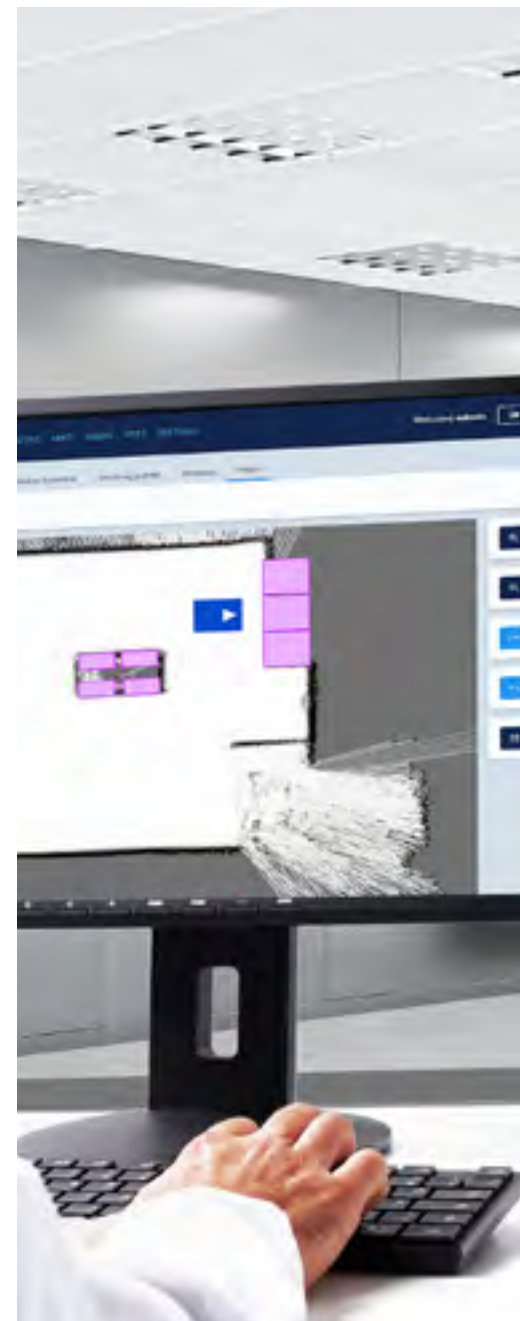
Urządzenie jest chronione 5-poziomowym systemem zabezpieczającym przed nieuprawnionym dostępem do określonych funkcji: użytkownik, kierownik działu, technik, autoryzowany serwis i producent.

Tryb serwisu technicznego

Myjnie-dezynfektory zostały zaprojektowane z myślą o usprawnieniu obsługi technicznej. Panel sterowania pozwala na kontrolę stanu pracy poszczególnych komponentów, przyspieszając obsługę techniczną.

Przechowywanie danych cykli

Parametry i przebieg cyklu są dokumentowane przez opcjonalnie wbudowaną drukarkę oraz, jeśli urządzenie jest podłączone do sieci, wysyłane do komputerowego systemu obiegu wyrobów.



SteelcoData Live i Pro

System identyfikowania i zarządzania wyrobami medycznymi



W pełni identyfikowalny przepływ narzędzi i dobrze zorganizowane zarządzanie ponowną obróbką wyrobów medycznych, w krótkim czasie przy zachowaniu niskich kosztów.

SteelcoData Live

To oprogramowanie internetowe, które prezentuje w czasie rzeczywistym działanie urządzenia, dane procesowe i alarmy oraz dane historyczne. Jeśli urządzenie to umożliwia, jest również zapisywane zużycie mediów. Informacje są identyfikowane i wizualizowane w celu monitorowania urządzeń i zarządzania danymi z różnych poziomów autoryzacji.

SteelcoData Live zapewnia połączenie pracy wszystkich urządzeń firmy Steelco z systemami zarządzania wyrobami medycznymi, takimi jak SteelcoData Pro.

SteelcoData Pro

daje możliwość kontroli zarówno zestawów, jak i poszczególnych narzędzi od momentu ich użycia na sali operacyjnej, poprzez każdy etap dekontaminacji, transportu i przechowywania, aż do ponownego użycia.

Funkcje oprogramowania:

- + Zgodne ze standardem HL7
- + Rzetelne informacje i pełne dane procesowe
- + Identyfikacja i identyfikacja wsteczna działań Użytkownika oraz obrabianych wyrobów



- + Pełny opis działań w CS
- + Analizy w czasie rzeczywistym
- + Narzędzia do poprawy wydajności
- + Automatyzacja procedury, bez zbędnych działań
- + Stacje robocze mogą wyświetlać działania tylko w obszarze swoich kompetencji
- + Wyczerpujące informacje udostępniane Klientom
- + Może być zintegrowany z innymi systemami komputerowymi Klienta.

Konfiguracje i specjalizacja doskonałe połączenie



Połączenie myjni-dezynfektorów i rozwiązań automatyzacji zapewnia niezrównaną wydajność, bezpieczeństwo i ergonomię, uwzględniając ograniczenia przestrzenne.



ATS – System automatycznego załadunku i wyładunku

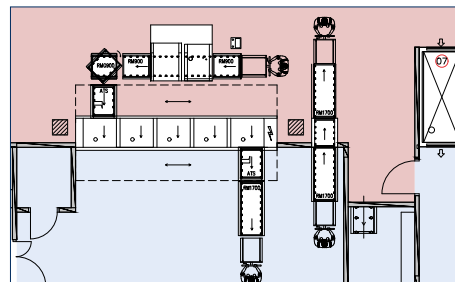
Moduł porusza się wzdłuż myjni-dezynfektorów i ładuje wózki automatycznie do pierwszej dostępnej myjni. Można go stosować zarówno w strefie brudnej, jak i czystej oraz pozwala na autonomiczną obsługę i dystrybucję wózków wsadowych. Optymalizuje w ten sposób czas ponownej obróbki oraz umożliwia Użytkownikom wykonywanie innych zadań.



M-ATS – Mobilny system automatycznego załadunku i wyładunku

Logiczna ewolucja systemu ATS: za który odpowiedzialny jest autonomiczny moduł AGV, który zarządza logistyką wózków wsadowych, nie ograniczając się do załadunku/wyładunku myjni-dezynfektorów.

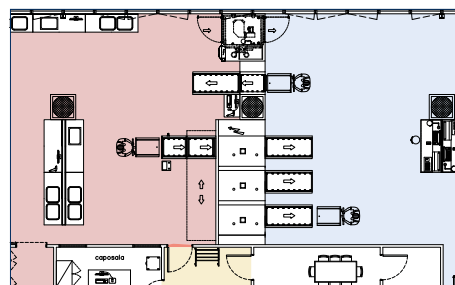




Ograniczona głębokość pomieszczenia

Najpopularniejszym układem strefy brudnej jest duża szerokość pomieszczenia. W przeciwnym razie rozbudowa systemu może być niemożliwa.

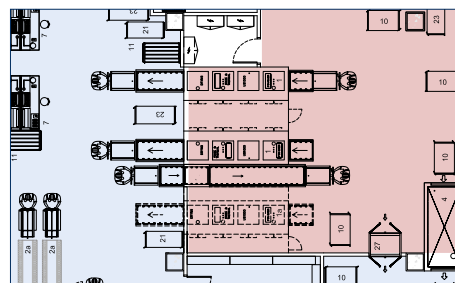
Ten układ pokazuje, jak można zwiększyć wydajność, stosując osobne urządzenia do mycia wstępnego lub mycia ultradźwiękowego. System ATS ma możliwość obrotu modułu załadunku o 90°, co ogranicza powierzchnię do minimum.



Ograniczona szerokość pomieszczenia

Gdy strefa brudna w Centralnej Sterylizatorni ma ograniczoną przestrzeń, wysoką wydajność można osiągnąć dzięki zastosowaniu myjni wielokomorowych, takich jak serii TW 3000/2.

Wysoka wydajność wynika z połączenia systemu ATS i M-ATS oraz modułów jezdnych do załadunku i wyładunku.



Duża wydajność i ograniczona szerokość pomieszczenia

Wielokomorowe myjnie tunelowe umożliwiają zwiększenie wydajności i elastyczności. Jest to możliwe np. poprzez zintegrowanie myjni ultradźwiękowej w drugiej komorze myjni tunelowej. W tym przypadku szerokość bariery mycia pozostaje ograniczona w porównaniu do zdolności produkcyjnej.



Specjalizacja i konfiguracja urządzeń

Rozwiązania firmy Steelco to więcej niż grupa pojedynczych urządzeń instalowanych obok siebie. Na zdjęciu przedstawiono „system mycia” z dedykowaną stacją zimnego mycia wstępnego do obsługi grupy myjni-dezynfektorów. Myjnie-dezynfektory w barierze wykonują jedynie etapy mycia, płukania, dezynfekcji termicznej i suszenia, co zapewnia szybsze cykle i mniejsze zużycie energii.

Wydajność i automatyzacja idą w parze



Wózki i moduły jezdne

Optymalne działanie CS na całym świecie zapewnia wiele rozwiązań w zakresie załadunku i wyładunku. Poniżej pokazano popularny układ w niektórych krajach azjatyckich: wózki wsadowe są ładowane i wyładowane na moduły. Rozwiązanie to maksymalizuje dostępną przestrzeń w Centralnej Sterylizatorni.



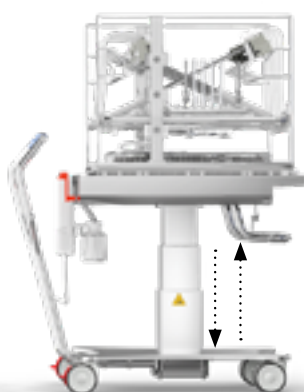
Ergonomia i logistyka doskonałe połączenie

Uproszczenie codziennej pracy

Każda CS ma swoje własne wymagania. Firma Steelco oferuje szeroką gamę urządzeń i akcesoriów, które odpowiadają potrzebom Użytkowników.

T672

Wózek transportowy
z regulowaną wysokością



T371

Wózek transportowy
ze stałą wysokością



Dwupoziomowy system przechowywania wózków wsadowych

Automatyczny, dwupoziomowy system przechowywania wózków wsadowych maksymalizuje przestrzeń w pomieszczeniach CS i zapewnia, że Użytkownicy mogą obsługiwać wózek wsadowy na ergonomicznej wysokości.

System jest kompatybilny z kompletacją i składowaniem wózków wsadowych z autonomicznego modułu jezdnego M-ATS.

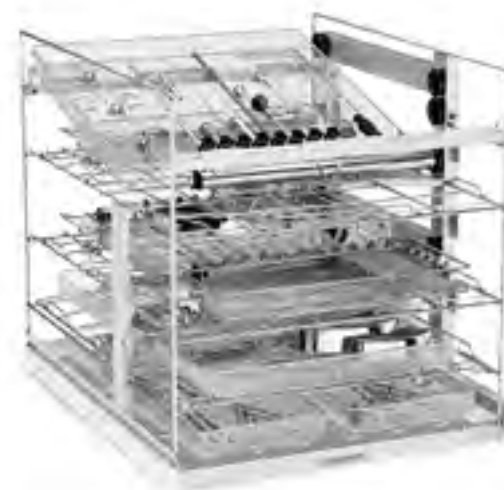


Wózki wsadowe, moduły i podłączenia



**Flexible
Loading
System**

Narzędzia chirurgiczne przeznaczone do ponownej obróbki mogą stanowić wyzwanie. Elastyczny system załadunku umożliwia przygotowanie narzędzi w jednym module i ułatwia załadunek wózków, poprawiając bezpieczeństwo i ergonomię.



Wózek wsadowy C1715W jest jednostką podstawową systemu. Można go wyposażać w dodatkowe moduły i poziomy, jak pokazano poniżej. Na kolejnych stronach przedstawiono najczęściej spotykane konfiguracje oraz przedstawiono standardowe konfiguracje i akcesoria do podłączania narzędzi.

Moduły i dodatkowe poziomy



C1715W 3-poziomowy wózek wsadowy do pojemników z przyłączami do modułów natryskowych



C1715W001

Dodatkowy poziom z ramieniem natryskowym



A 608 Moduł do ponownej obróbki narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (MIS) o długości do 500 mm
11 podłączeń



A 625 Moduł do ponownej obróbki narzędzi do okulistyki o długości do 450 mm
32 podłączenia



A 604 Moduł do ponownej obróbki rurowych narzędzi stomatologicznych
32 podłączenia



A 624 Moduł do ponownej obróbki narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (MIS) o długości do 450 mm
32 podłączenia



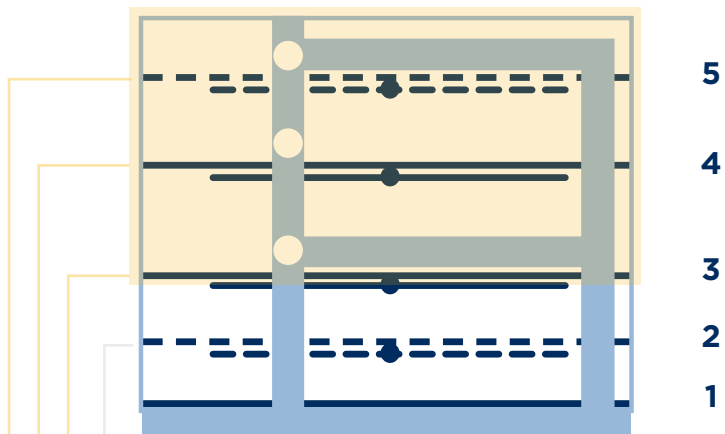
A 607 Moduł do ponownej obróbki narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (MIS) o długości do 400 mm
6 podłączeń



A 624/1 Moduł do ponownej obróbki narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (MIS) o długości do 630 mm
26 podłączenia

Podręcznik konfiguracji

-  Wyjmowany poziom z ramieniem natryskowym
 Stały poziom z ramieniem natryskowym
 Poziomy odpowiednie dla modułów



Możliwa kombinacja modułów:

C1715W001

2 x **A 607** lub 1 x **A 625**

2 x **A 607** lub 1 x **A 625**
1 x **A 624*** lub 1 x **A 604*** lub 1 x **A 608*** + 1 x **A 607**

C1715W001 + 2 x **A 607** lub 1 x **A 625**

* Niekompatybilny przy górnym wyjmowanym poziomie

Przykłady konfiguracji



1 x C1715W001

1 x A 608



49 połączeń
dla narzędzi rurowych
6 tac DIN

1 x A 607

1 x A 624



2 x C1715W001

2 x A 625*



64 połączenia
dla narzędzi okulistycznych
9 tac DIN

* pojemność modułu zależy od konfiguracji akcesoriów



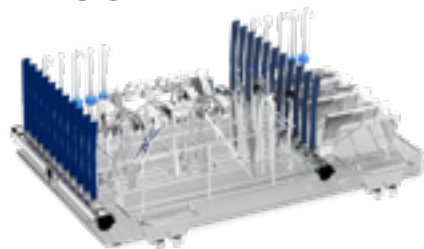
1 x A 604



pojemność do 32
narzędzi stomatologicznych
2 poziomy na tace
sterylizacyjne i kasety

C1715W Kombinacje modułów

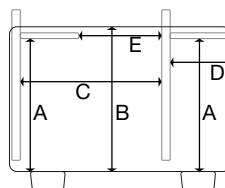
A 604



Wymiary zewnętrzne sxgxw:
717x584x71 mm

Wymiary użytkowe:

A 425 mm
B 465 mm
C 455 mm
D 185 mm
E 270 mm



Wyposażenie standardowe:

32 x A 833, dysza wtryskowa z otworem z boku, długość 110 mm, Ø 4 mm

32 x E 472, zacisk sprężynowy do dysz wtryskowych Ø 4 mm

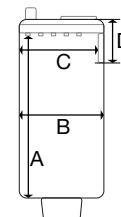
A 607



Wymiary zewnętrzne sxgxw:
245x858x71 mm

Wymiary użytkowe:

A 445 mm
B 220 mm
C 210 mm
D 120 mm



Wyposażenie standardowe:

4 x A 855, wąż silikonowy ze złączem M Luer Lock, adapter złącza M do F Luer Lock, długość 160 mm

2 x E 362, korek gwintujący

1 x E 447, adapter złącza F do M Luer Lock

1 x E 449, adapter złącza M do F Luer Lock

2 x E 452, dysze wtryskowe, długość 60 mm, Ø 2,5 mm

1 x E 453, dysze wtryskowe z zaciskiem mocującym, długość 100 mm, Ø 4 mm

1 x E 472, zacisk sprężynowy do dysz wtryskowych Ø 4 mm

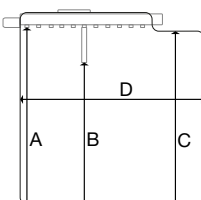
A 608



Wymiary zewnętrzne sxgxw:
611x577x104 mm

Wymiary użytkowe:

A 530 mm
B 420 mm
C 515 mm
D 545 mm



Wyposażenie standardowe:

2 x A 856, wąż silikonowy ze złączem M Luer Lock, adapter złącza M do F Luer Lock, długość 300 mm

1 x E 336, tuleja myjąca, długość 121 mm, Ø 11 mm

2 x E 362, korek gwintowany

6 x E 442, tuleja myjąca do narzędzi Ø 4 - 8 mm, długość 121 mm, Ø 11 mm, korek z otworem Ø 6 mm

1 x E 443, tuleja do narzędzi Ø 8 - 8,5 mm, długość 121 mm, Ø 11 mm, korek z otworem Ø 10 mm

1 x E 454, dysza wtryskowa dla narzędzi rurowych Ø 10 do 15 mm, np. tuleje trokarowe z klipsem do regulacji wysokości, długość 150 mm, Ø 8 mm

2 x E 456, rozwieracze sprężynowe do narzędzi mikrochirurgicznych

1 x E 464, uchwyty do dyszy iniektorowej E 454 do narzędzi rurowych Ø 20 mm, ze sprężyną do regulacji wysokości, długość 65 mm, Ø 13 mm

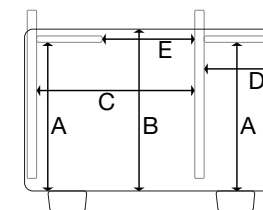
A 625



Wymiary zewnętrzne sxgxw:
717x584x71 mm

Wymiary użytkowe:

A 425 mm
B 465 mm
C 455 mm
D 185 mm
E 270 mm



Wyposażenie standardowe:

2 x A 800, filtr rurowy wielokrotnego użytku, długość 405 mm, Ø 22,5 mm

10 x A 854, 90° adapter z przyłączem śrubowym, np. do połączeń węzowych

10 x A 855, wąż silikonowy ze złączem M Luer Lock, adapter złącza M do F Luer Lock, długość 160 mm

11 x E 447, adapter złącza F do M Luer Lock

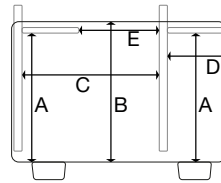
11 x E 517, adapter złącza M do F Luer Lock

A 624

Wymiary zewnętrzne sxgxw:
717x584x71 mm

Wymiary użytkowe:

A 425 mm
B 465 mm
C 455 mm
D 185 mm
E 270 mm

**Wypożenie standardowe:**

10 x A 855, wąż silikonowy ze złączem M Luer Lock, adapter złącza M do F Luer Lock, długość 160 mm
10 x A 856, wąż silikonowy ze złączem M Luer Lock, adapter złącza M do F Luer Lock, długość 300 mm
5 x E 362, korek gwintujący
4 x E 449, adapter złącza M do F Luer Lock
8 x E 452, dysza wtryskowa, długość 60 mm, Ø 2,5 mm
8 x E 471, zacisk sprężynowy do dysz wtryskowych Ø 2,5 mm

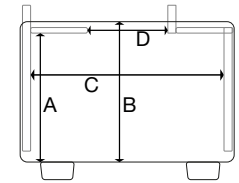
1 x E 476, 50 uchwytyw na narzędzia mikrochirurgiczne, Ø 4 do 8 mm, do stosowania w tacach siatkowych o oczkach 5 mm
1 x E 477, 20 uchwytyw na narzędzia mikrochirurgiczne, do stosowania w tacach siatkowych o oczkach 5 mm
1 x E 907/1, taca siatkowa z zamykaną pokrywą i haczykiem do zawieszenia, wysokość 48 mm, szerokość 129 mm, głębokość 170 mm

A 624\1

Wymiary zewnętrzne sxgxw:
717x584x71 mm

Wymiary użytkowe:

A 425 mm
B 465 mm
C 630 mm
D 254 mm

**Wypożenie standardowe:**

10 x A 855, wąż silikonowy ze złączem M Luer Lock, adapter złącza M do F Luer Lock, długość 160 mm
10 x A 856, wąż silikonowy ze złączem M Luer Lock, adapter złącza M do F Luer Lock, długość 300 mm
5 x E 362, korek gwintujący
4 x E 449, adapter złącza M do F Luer Lock
8 x E 452, dysza wtryskowa, długość 60 mm, Ø 2,5 mm
8 x E 471, zacisk sprężynowy do dysz wtryskowych Ø 2,5 mm

1 x E 476, 50 uchwytyw na narzędzia mikrochirurgiczne, Ø 4 do 8 mm, do stosowania w tacach siatkowych o oczkach 5 mm
1 x E 477, 20 uchwytyw na narzędzia mikrochirurgiczne, do stosowania w tacach siatkowych o oczkach 5 mm
1 x E 907/1, taca siatkowa z zamykaną pokrywą i haczykiem do zawieszenia, wysokość 48 mm, szerokość 129 mm, głębokość 170 mm

Akcesoria opcjonalne

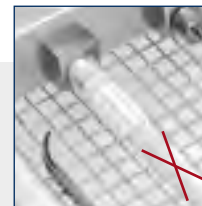
	A 800	A 803	A 813	A 814	A 816	A 854	A 855	A 856	E 362	E 476	E 477	E 479	E 499	E 790	E 791
A 604	•	•	•	•			•	•	•	•	•	•		•	•
A 607					•		•	•	•	•	•	•		•	•
A 608	•						•	•	•	•	•	•		•	•
A 624	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
A 625	w zestawie					•	•	•	•	•	•	•		•	•

Praktyczność i skuteczność nawet w najdrobniejszych szczegółach!

Rysunki przedstawiają tylko kilka przykładów zaawansowanych akcesoriów firmy Steelco.



Obrotowy system podłączania z zabezpieczeniem przed skręcaniem węża, do łatwego podłączenia narzędzi, unikając ograniczeń przepływu wody.



Uchwyty o różnych punktach styku do mycia wszystkich powierzchni narzędzi.



Specjalistyczne wózki wsadowe



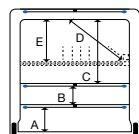
C102W

3-poziomowy wózek wsadowy do narzędzi mikrochirurgicznych (MIS) z dwoma ramionami natryskowymi



Wymiary użytkowe:

A ~ 90 mm
B ~ 75 mm
C ~ 365 mm
D ~ 395 mm



C104W

Wózek anestezjologiczny:
- 24 podłączenia do rur elastycznych
- 12 dysz do worków do oddychania
- 24 dysze do rurek intubacyjnych



Wymiary:

S 645 mm
G 820 mm
W 660 mm



C107W

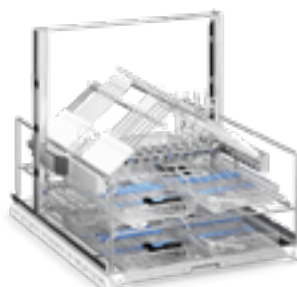
Wózek wsadowy z komorą ciśnieniową do narzędzi mikrochirurgicznych (MIS)



Wózek do sztywnych endoskopów z adapterem Luer Lock

Wymiary:

S 645 mm
G 815 mm
W 655 mm



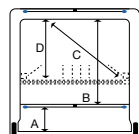
C120W

2-poziomowy wózek wsadowy do narzędzi mikrochirurgicznych (MIS) z jednym ramieniem natryskowym



Wymiary użytkowe:

A ~ 87 mm
B ~ 490 mm
C ~ 567 mm
D ~ 357 mm



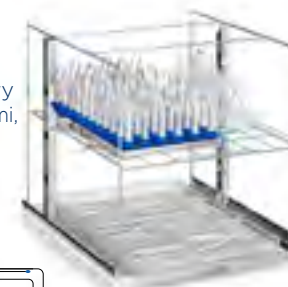
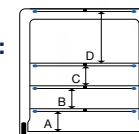
C1332W

4-poziomowy wózek wsadowy z trzema ramionami natryskowymi, 72 pozycji narzędzi



Wymiary użytkowe:

A ~ 82 mm
B C ~ 65 mm
D ~ 252 mm



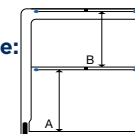
C1076W

2-poziomowy wózek wsadowy z jednym ramieniem natryskowym, 72 pozycji narzędzi



Wymiary użytkowe:

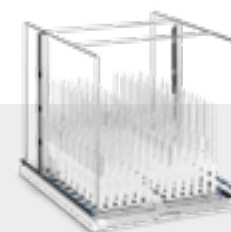
A ~ 285 mm
B ~ 290 mm



Butelki dla niemowląt i szkło laboratoryjne

C998W

3-poziomowy wózek wsadowy do mycia butelek dla niemowląt; z dedykowanym koszem C34 lub C35, kosz nie jest częścią zestawu.



C1223W

Wózek wsadowy do pipet, 114 pipet o maksymalnej długości 500 mm



C1208W

Wózek wsadowy do szkła laboratoryjnego



Wózki wsadowe do narzędzi robotycznych



Firma Steelco zapewnia rozwiązania w postaci dedykowanych lub modułowych wózków do ponownej obróbki narzędzi chirurgicznych robotycznych innych marek.

Sprawdź najbardziej aktualne, sprawdzone rozwiązania w zakresie ponownej obróbki.



Rozwiązania do sterylizacji każdego wyrobu

Firma Steelco opracowała pełną gamę sterylizatorów parowych i niskotemperaturowych aby zaspokoić potrzeby każdej placówki, od najmniejszej do największej CS. Chirurgia wspomagana robotem (RAS) jest stosowana na wielu, małych i dużych, oddziałach chirurgicznych szpitali na całym świecie, dlatego rozwiązania dla ponownej obróbki zostały zaprojektowane tak, aby spełniać różne potrzeby w zakresie wydajności. Sterylizatory firmy Steelco oferują wszechstronność, bezpieczeństwo i wysoką wydajność przy jednoczesnym utrzymaniu niskich kosztów eksploatacji. Identyfikowalność jest również opłacalna dzięki oprogramowaniu SteelcoData.



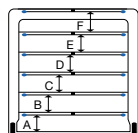
Stały poziom wózków wsadowych



C115W

6-poziomowy wózek
wsadowy z ramionami
natryskowymi
do 18 tac DIN 1/1

Wymiary użytkowe:
A B C D E F ~ 63 mm

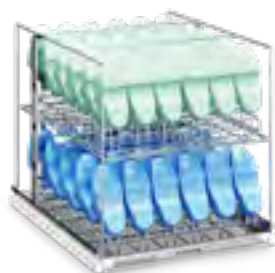
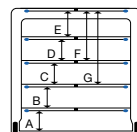


C114W

5-poziomowy wózek
wsadowy z ramionami
natryskowymi
do 15 tac DIN 1/1
do 10 tac SPRI I

Wymagowane 2 górne poziomy

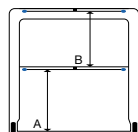
Wymiary użytkowe:
A B C D ~ 78 mm
E ~ 100 mm
F ~ 230 mm
G ~ 360 mm



C103W

2-poziomowy wózek
wsadowy z ramionami
natryskowymi
dedykowany dla butów
operacyjnych

Wymiary użytkowe:
A ~ 300 mm
B ~ 275 mm



C130: wkład z uchwytami
na 30 butów operacyjnych

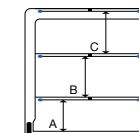


C131: wkład z uchwytami
na 18 butów operacyjnych

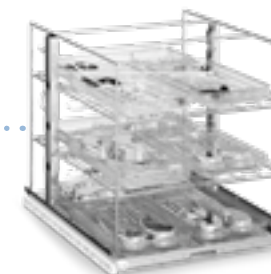


C101W

3-poziomowy wózek
wsadowy z ramionami
natryskowymi
do 9 tac DIN 1/1
do 6 tac SPRI I

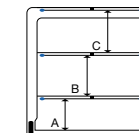


Wymiary użytkowe:
A B ~ 200 mm
C ~ 130 mm



C1080WE

3-poziomowy wózek
wsadowy z ramionami
natryskowymi
do 9 tac DIN 1/1
do 6 tac SPRI I



Wymiary użytkowe:
A B C ~ 170 mm



C1841: Uchwyt
uniwersalny do misek,
tac i kaset, niskie uchwyty



C1842: Uchwyt
uniwersalny do misek, tac
i kaset, wysokie uchwyty

Wózek do składowania

System składowania
do 4 wózków wsadowych



Wyjmowane poziomy



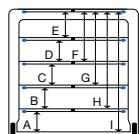
C100W

5-poziomowy wózek
wsadowy z ramionami
natryskowymi

do 15 tac DIN 1/1
do 10 tac SPRI I

Wymiary użytkowe:

A B C D E ~ 80 mm
F ~ 220 mm
G ~ 360 mm
H ~ 500 mm
I ~ 638 mm



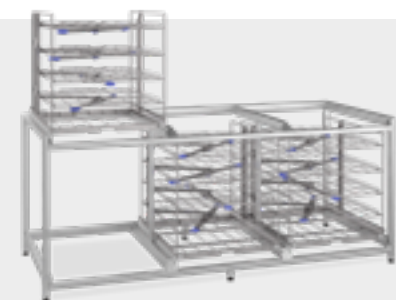
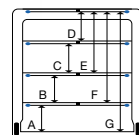
C111W

4-poziomowy wózek
wsadowy z ramionami
natryskowymi

do 12 tac DIN 1/1

Wymiary użytkowe:

A B C D ~ 114 mm
E ~ 300 mm
F ~ 470 mm
G ~ 635 mm



System
składowania
do 6 wózków
wsadowych

C110

Wkład na narzędzia
mikrochirurgiczne:

14 tulei wtryskowych
40 wsporników silikonowych
8 adapterów Luer Lock
Można używać tylko w wózku
C100W.



C981

Wkład na narzędzia
mikrochirurgiczne i okulistyczne
z mikrofiltrem:
40+24 podłączenia



C1553

Wkład na 24 kątnice



C1552

Wkład na 12 kątnic



Wielozadaniowy wózek wsadowy C105W

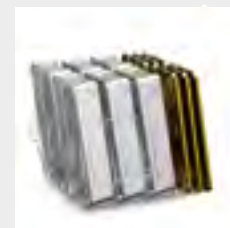
1-poziomowy wózek wsadowy C105W do różnych wyrobów w zależności od rodzaju umieszczonego w nim wkładu: pojemniki DIN, buty operacyjne, miski nerkowe.



Wysokość użytkowa: 630 mm

Wymiary sxgxw: 645 x 805 x 660 mm

Wykonanie: stal kwasoodporna AISI 304,
tworzywo sztuczne



C109: wkład do 6
pojemników DIN
o wysokości 150 mm
z pokrywami



C108: wkład do 2
pojemników DIN
o wysokości 150 mm
z pokrywami



C106: wkład do 4
pojemników DIN
o wysokości 300 mm
z pokrywami



C130: wkład z uchwytami
na 30 butów operacyjnych



C130: wkład z uchwytami
na 18 butów operacyjnych



C126: wkład z uchwytami
na miski nerkowe, odstęp
50 mm

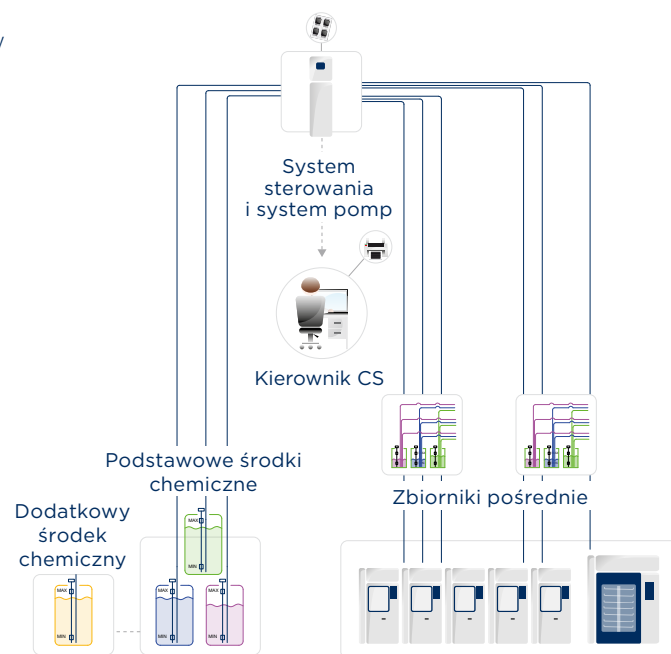
SteelcoChem

oszczędność kosztów i czasu

Przeznaczony do automatycznego pobierania środków chemicznych do urządzeń CS

SteelcoChem to optymalne rozwiązanie minimalizujące zmiany kanistrów środków chemicznych poprzez zastosowanie centralnego systemu dozowania środków chemicznych, co pozwala zaoszczędzić czas i obniżyć koszty.

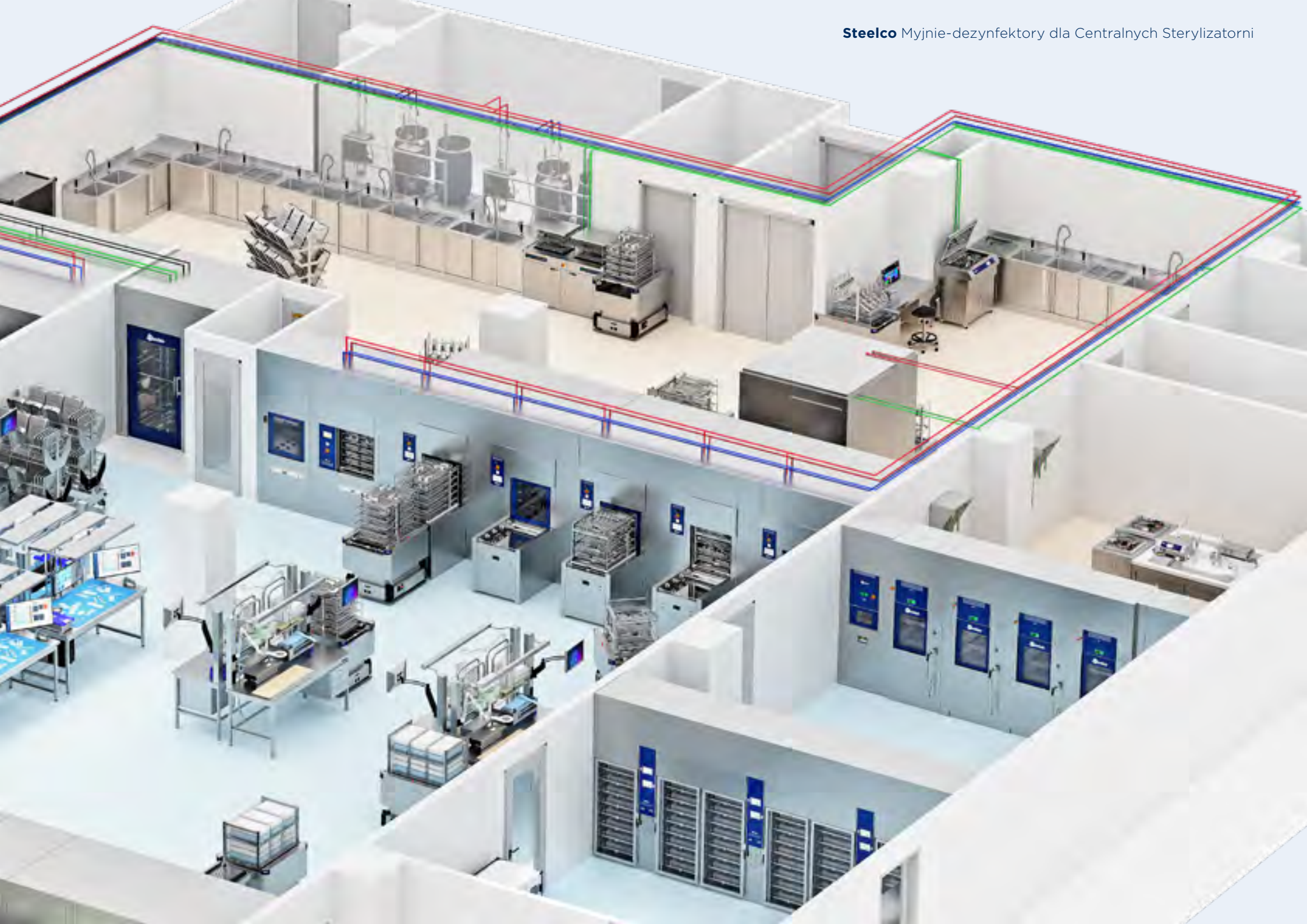
System poprawia bezpieczeństwo Użytkownika i zmniejsza ryzyko błędów podczas obsługi środków chemicznych. Użytkownicy mogą w czasie rzeczywistym sprawdzać poziom środków w zbiorniku głównym i pośrednim oraz odczytać dane historyczne za pomocą SteelcoData Live.



Środki chemiczne ProCare Med, aby chronić pacjentów, sprzęt i personel

ProCare Med to kompleksowa gama starannie dobranych i przetestowanych środków chemicznych, które spełniają potrzeby całego cyklu ponownej obróbki narzędzi.





Projekt i układ najlepsze rozwiązanie indywidualnych potrzeb

Firma Steelco, dzięki szerokiej gamie urządzeń i rozwiązań, może zaoferować optymalne rozwiązania dla nawet najbardziej wymagających zastosowań, poprzez odpowiednie połączenie myjni-dezynfektorów, sterylizatorów, mebli i automatyki.

Przykład Centralnej Sterylizatorni:

Strefa brudna:

- 1 Bariera myjni-dezynfektorów do narzędzi, myjni-dezynfektorów do endoskopów, myjni-dezynfektorów do wózków
- 2 Meble dedykowane ze zlewozmywakami, myjniemi ultradźwiękowymi
- 3 Automatyczny system załadunku/wyładunku ATS
- 4 Centralny system dozowania środków chemicznych SteelcoChem



Strefa czysta:

- 5 Szafy do suszenia i przechowywania
- 6 System M-ATS i ATS po stronie załadunku/wyładunku
- 7 System SUIS: sztuczna inteligencja do identyfikacji wizualnej wyrobów medycznych
- 8 Dedykowane meble i akcesoria do pakowania oraz dystrybucji



Strefa sterylna:

- 9 Bariera sterylizatorów parowych i niskotemperaturowych
- 10 Automatyczne systemy wyładunku
- 11 Systemy przechowywania i dystrybucji wyrobów sterylnych
- 12 Oprogramowanie do zarządzania wyrobami SteelcoData dla CS





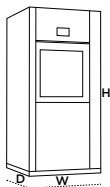
Posiadamy wieloletnie doświadczenie w projektowaniu, dlatego nasze projekty są funkcjonalne i dostosowane do indywidualnych potrzeb.

Wykonujemy projekty przy zastosowaniu technik 2D i 3D, które pozwalają sprawdzić funkcjonalność sterylizatorni, dla łatwego zrozumienia i prostszej instalacji.

Pojemność i wymiary

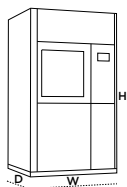
Wykonanie i konfiguracje

DS 900 N
DS 1000 N



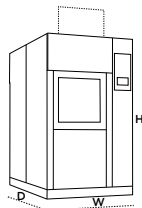
Model	Komora (sxgxw) - mm			Litry	Wymiary zewnętrzne (sxgxw) - mm		
Wersja nieprzelotowa							
DS 900 N - Cykl standardowy	660	785	675	~ 350	900	960	1940
DS 900 N 1S - Cykl szybki					900	96	1940
DS 900 N 2S - DS 900N 3S - Cykl szybki					900	960	2620
Wersja przelotowa							
DS 1000 N - Cykl standardowy	660	785	675	~ 350	900	960	1940
DS 1000 N 1S - Cykl szybki					900	960	1940
DS 1000 N 2S - DS 1000N 3S - Cykl szybki					900	960	2620

DS 900
DS 1000



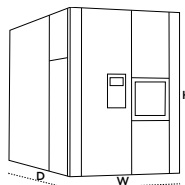
Model	Komora (sxgxw) - mm			Litry	Wymiary zewnętrzne (sxgxw) - mm		
Wersja nieprzelotowa							
DS 900	660	785	675	~ 350	1100	960	1940
Wersja przelotowa							
DS 1000	660	785	675	~ 350	1100	960	1940

TW 3000/2



Model	Komora (sxgxw) - mm			Litry	Wymiary zewnętrzne (sxgxw) - mm		
Wielokomorowy							
TW 3000/2	660	785	675	~ 350	1150	1775	1980

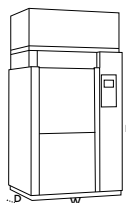
TW 3000/3/4/5



Model	Komora (sxgxw) - mm			Litry	Wymiary zewnętrzne (sxgxw) - mm		
Wielokomorowy							
TW 3000/3 - 3-etapowy proces	660	785	675	~ 350	2100	2937	2650
TW 3000/4 - 4-etapowy proces	660	785	675	~ 350	2100	3942	2650
TW 3000/5 - 5-etapowy proces	660	785	675	~ 350	1900/2100*	4854	2650

* Niektóre konfiguracje mogą mieć wpływ na wymiary całkowite.

US 900
US 1000



Model	Komora (sxgxw) - mm			Litry	Wymiary zewnętrzne (sxgxw) - mm		
Wersja nieprzelotowa							
US 900	660	785	675	~ 350	1250	1020	2393,5
Wersja przelotowa							
US 1000	660	785	675	~ 350	1250	1020	2393,5

Dane techniczne

Modele, główne cechy i opcje

	DS 900/1000 (N)	TW 3000/2	TW 3000/3	TW 3000/4	US 900/1000
Zgodność z normami					
Dyrektywa 93/42/EEC i norma EN ISO 15883-1/-2/-5	•	•	•	•	-
Dyrektywa 2006/42/CE, urządzenie medyczne z oznaczeniem CE, kod jednostki notyfikowanej nr 0051	•	•	•	•	-
Komora i drzwi					
Ilość drzwi	1/2	4	6	8	1/2
Rodzaj drzwi	Automatyczne do dołu	Automatyczne do góry	Automatyczne do góry	Automatyczne do góry	Automatyczne do góry
Otwieranie drzwi					
Pojemność wsadu					
Ilość tac 1/1 DIN	18	36	54	72	18
System podgrzewania wody					
Elektryczny	•	•	o	o	•
Para wodna	o	o	•	•	-
Mieszany	o	o	o	o	-
Dozowanie środków chemicznych					
Pompy dozujące płynne środki chemiczne sterowane przepływomierzami	st. 2, opcja do 4	st. 2, opcja do 4	st. 2, opcja do 6	st. 3, opcja do 6	-
Suszenie					
Filtr HEPA H14 suszenie gorącym powietrzem podgrzewanym elektrycznie	•	•	•	•	-
System kontroli i identyfikacji					
7" HMI	•	•	-	-	•
10" HMI	-	o	•	•	
Czytnik kodów kreskowych do identyfikacji Użytkownika i wybierania cyklu mycia	o	o			
Automatyczne rozpoznawanie typu wózka wsadowego i wybieranie cyklu mycia	standard - magnetyczny standard - magnetyczny standard - magnetyczny standard - kod kreskowy				
Wbudowana drukarka	o	o	o	o	
Port komunikacyjny WiFi i Ethernet do cyfrowej identyfikacji (poprzez oprogramowanie SteelcoData)	•	•	•	•	
Oświetlenie komory	o	o	o	o	
Kolorowe oświetlenie komory (status urządzenia)	o	o	-	-	
Zrównoważony rozwój i efektywność					
Pojedynczy lub podwójny zbiornik wstępnego podgrzewania wody (konfiguracje z szybkim cyklem)	opcjonalnie 3	•	st. 1, opcja do 3	st. 1, opcja do 3	
Kondensator/ Kondensator z odzyskiem ciepła	o	o	o	o	
Pompa mycia z regulacją prędkości	o	o	o	o	
Czas trwania fazy suszenia kontrolowany przez czujnik wilgotności	o	o	o	o	
Jakość procesu					
Monitorowanie obrotów ramion natryskowych	o	o	o	o	
Monitorowanie ciśnienia w obiegu mycia (przetwornik analogowy)	o	o	o	o	
Monitorowanie jakości wody do płukania końcowego (miernik przewodności, zapis danych)	o	o	o	o	
Podłączenia do serwisu					
Układ chłodzenia sterowany elektrozaworem	o	o	o	o	
Dostęp dla serwisu od przodu	•	•	•	•	



Customization. Innovation. Excellence.

STEELCO - Miele Group Member

Headquarters:
Via Balegante, 27 - 31039
Riese Pio X (TV) - Italy
Ph. +39 0423 7561
Fax +39 0423 755528
info@steelcogroup.com
www.steelcogroup.com

Oddziały:

STEELCO AUSTRIA
Wals-Siezenheim, Austria
info-at@steelcogroup.com

STEELCO BELGIUM
Mollem, Belgium
info-be@steelcogroup.com

STEELCO BENELUX
Vianen, Netherlands
info-benelux@steelcogroup.com

STEELCO CHINA
Shanghai, China
info-cn@steelcogroup.com

STEELCO FRANCE
Paris, France
info-fr@steelcogroup.com

STEELCO GERMANY
Gütersloh, Germany
info-de@steelcogroup.com

STEELCO HUNGARY
Budapest, Hungary
info-hu@steelcogroup.com

Partner Steelco w Polsce



AMED Biuro Techniczno-Handlowe
ul. Słowikowskiego 39
05-090 Raszyn
Tel. +48 22 7157186
Fax +48 22 7157190
biuro@amed.pl
www.amed.pl

STEELCO MEA
Dubai, UAE
info-mea@steelcogroup.com

STEELCO MEXICO
CDMX, Mexico
info-mx@steelcogroup.com

STEELCO NORDIC
Glostrup, Denmark
info-nordic@steelcogroup.com

STEELCO NORGE
Nesbru, Norway
info-no@steelcogroup.com

STEELCO SPAIN
Madrid, Spain
info-es@steelcogroup.com

STEELCO SWITZERLAND
Spreitenbach, Switzerland
info-ch@steelcogroup.com

STEELCO USA
West Palm Beach, USA
info-usa@steelcogroup.com



*Tylko dla wyrobów wymienionych
na certyfikacie 909/MDD