



Myjnie-dezynfektory Rozwiązania dla Centralnych Sterylizatori



Rozwiązania dla Centralnych Sterylizatori

Odpowiednio zaprojektowane Centralne Sterylizatornie ułatwiają jednokierunkowy przepływ narzędzi między brudnym i czystym obszarem roboczym oraz magazynem sterylnym. Ściany i inne bariery oddzielają obszary funkcjonalne Centralnej Sterylizatorni.

Wyzwaniem dla architektów, inżynierów, kierowników szpitali i oddziałów jest zaprojektowanie funkcjonalnego układu przestrzennego pomieszczeń oraz dobór i lokalizacja odpowiedniego wyposażenia technologicznego. Tym samym muszą być rozważone wszystkie wymagania dotyczące przepustowości, wydajności, logistyki, ergonomii, możliwości serwisowania, zapobiegania i kontroli zakażeń.

Firma Steelco jest dostawcą rozwiązań w dziedzinie maszynowego mycia i dezynfekcji. Linia wyrobów dla Centralnej Sterylizatorni to największy asortyment urządzeń do ponownej obróbki wyrobów oraz systemy automatyzacji będące odpowiedzią na potrzeby i wymagania użytkowników, takie jak zwiększenie wydajności, oszczędność czasu, zużycia wody i energii.



Miele

Group
Member

Od 2017 roku firma Steelco jest częścią Grupy Miele. Firmy połączyły siły w technologii medycznej, zapewniając użytkownikom jeszcze szerszą gamę wyrobów, jak również najlepszą możliwą obsługę, zarówno przed, jak i po sprzedaży.

Zgodność z normą

Myjnie-dezynfekторы są zaprojektowane i wykonane zgodnie z najnowszymi europejskimi wytycznymi dotyczącymi dekontaminacji wyrobów medycznych. Spełniają normy PN-EN ISO 15883-1/2 oraz CEN ISO/TS 15883-5.

Myjnie-dezynfekторы, zgodnie z dyrektywą UE 93/42/CEE, są sklasyfikowane jako wyroby medyczne i oznaczone znakiem CE 0051.

CE 0051



Miele Group
Member





Firma Steelco stale rozwija, wytwarza i dostarcza innowacyjne rozwiązania, dlatego jej wyroby są ekonomiczne w użytkowaniu i przyjazne środowisku.



Firma AMED wykonuje projekty technologiczne oraz techniczne Centralnych Sterylizatori, dostosowane do potrzeb użytkownika i możliwości finansowych inwestora, w nowych oraz remontowanych obiektach.



Rozwiązania dla Centralnych Sterylizatori

Elastyczność dla każdego projektu

Duża gama wyrobów pozwala na dobór odpowiednich myjni-dezynfektorów dostosowanych do każdego wymagań.

Celem jest zaoferowanie wielu koncepcji dla każdego projektu, dla zapewnienia użytkownikom więcej niż jednego rozwiązania, wśród których może wybrać to, spełniające jego określone wymagania.

Wydajność

Zapewnienie odpowiedniej przepustowości obrabianych wyrobów jest uwzględniane w indywidualnych koncepcjach, w których zawarte są przydatne i sprawdzone rozwiązania dla projektu Centralnej Sterylizatorni.



Myjnie-dezynfekторы

- > DS 800
- > DS 800 2S



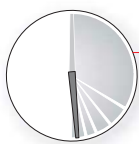
12 tac sterylizacyjnych 1/1
zgodnych z EN i DIN

Myjnie-dezynfekторы

- > DS 1000
- > DS 1000 3S

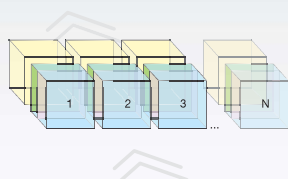


18 tac sterylizacyjnych 1/1
zgodnych z EN i DIN



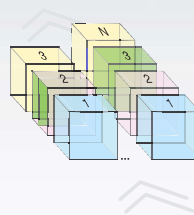
Konceptcja Szybkiego Cyklu

Myjnie-dezynfektory łączą koncepcję wysokiej efektywności oczyszczania i suszenia z wydajnością pracy w bardzo krótkim cyklu.



Myjnia-dezynfektor „inteligentny tunel”
> TW 3000/2

18 tac sterylizacyjnych 1/1
zgodnych z EN i DIN
dwukomorowa myjnia-dezynfektor



Myjnia-dezynfektor tunelowa
> TW 3000/3 /4 /5

18 tac sterylizacyjnych 1/1
zgodnych z EN i DIN
wielokomorowa myjnia-dezynfektor

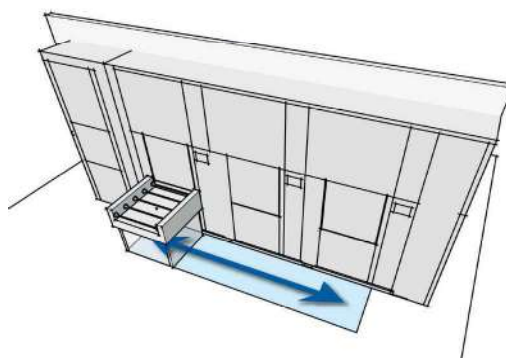
System automatycznego załadunku / wyładunku

System automatycznego załadunku / wyładunku ATS został zaprojektowany specjalnie dla działów ponownej obróbki wyrobów, w których czas ma kluczowe znaczenie. Moduł załadunku przesuwa się wzdłuż myjni-dezynfektorów w strefie brudnej i automatycznie ładuje wózki wsadowe do pierwszej dostępnej myjni.

Po przejściu wyrobów przez cykl mycia i dezynfekcji, następny moduł wyładunku przesuwa wózki wsadowe wzdłuż myjni-dezynfektorów w strefie czystej i przekazuje je na stanowisko do kontroli i pakowania. Właściwy program mycia jest automatycznie wybierany w zależności od zastosowanych wózków wasadowych.

Zagospodarowanie ograniczonej powierzchni

Steelco oferuje najbardziej innowacyjne rozwiązania dla maszynowego mycia i dezynfekcji w Centralnych Sterylizatorniach. Rozwiązania, takie jak zmechanizowany moduł obrotowy i systemu automatycznego załadunku / wyładunku ATS, umożliwiają kompaktowe zabudowy urządzeń, z uwzględnieniem dostępu do przestrzeni technicznej. Najwyższy poziom elastyczności jest osiągany dzięki nowemu obrotowemu modułowi systemu automatycznego załadunku / wyładunku. Doświadczenie w budowie modułów, do przemieszczania i magazynowania wózków wsadowych, podnosi wartość rozwiązań Steelco.



Główne zalety systemu automatycznego załadunku / wyładunku ATS

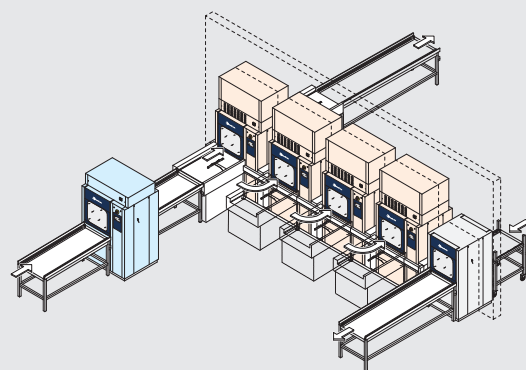
- Równe obciążenie pracą myjni-dezynfektorów oraz konsekwentna przewidywalność i planowanie kosztów eksploatacyjnych
- Możliwość montażu myjni tunelowych w wąskich pomieszczeniach, w których nie ma miejsca na ręczny załadunek myjni
- Łatwe utrzymanie czystości pod modułami systemu automatycznego załadunku / wyładunku ATS

Wysoka wydajność w wyniku połączenia urządzeń

Oddzielanie faz cyklu mycia na zimno i na ciepło

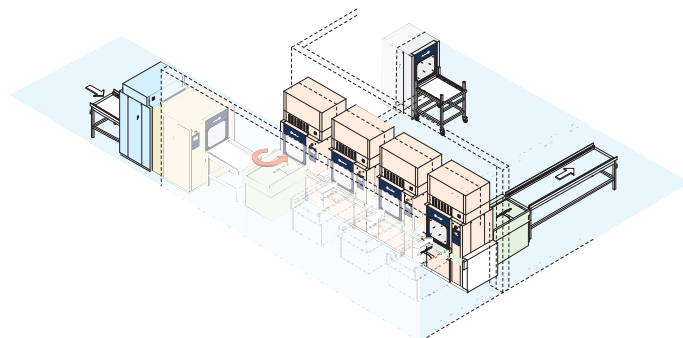
Pod względem wydajności procesu, szczególnie praktyczne jest wyznaczenie jednej jednostki do określonej fazy wstępnego mycia na zimno.

Oprócz skrócenia czasu trwania procesu, możliwe jest osiągnięcie istotnych oszczędności energii, ponieważ pozwala to uniknąć zimnej wody w komorach myjni, w których odbywają się fazy mycia, dezynfekcji termicznej i suszenia.



Ograniczona głębokość pomieszczenia

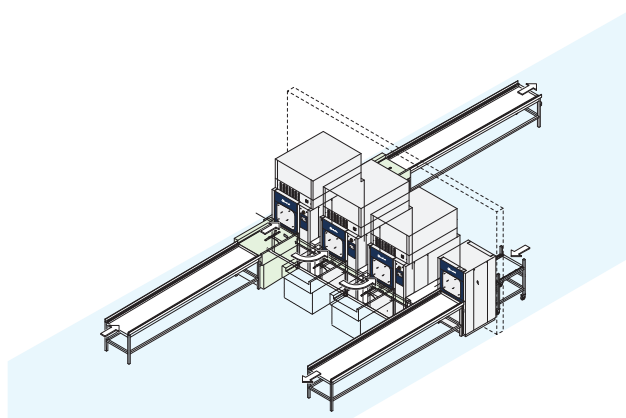
Dzięki funkcji obrotowego modułu w systemie automatycznego załadunku / wyładunku ATS, myjnię-dezynfektory można umieścić blisko ścian i innych przegród. W ten sposób całkowita głębokość linii zabudowy urządzeń jest znacznie zmniejszona w porównaniu do ręcznego, standardowego załadunku / wyładunku za pomocą wózka transportowego.



Ograniczona szerokość pomieszczenia

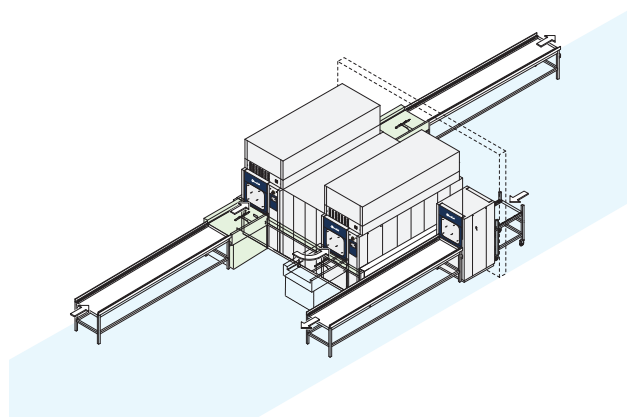
Planując nową Centralną Sterylizatornię, niezbędna jest odpowiednia szerokość pomieszczenia, aby umieścić wymaganą liczbę urządzeń i zapewnić wydajność według indywidualnych potrzeb.

Myjnia TW-3000/2 „inteligentny tunel” zapewnia ponad 75% wzrost wydajności bez potrzeby większej powierzchni, niż ta wymagana przez standardową myjnię jednokomorową. Zapewniając większą przepustowość, liczba wymaganych urządzeń jest znacznie zmniejszona, dzięki czemu dostępna jest dodatkowa przestrzeń, a koszty inwestycyjne mogą zostać obniżone.



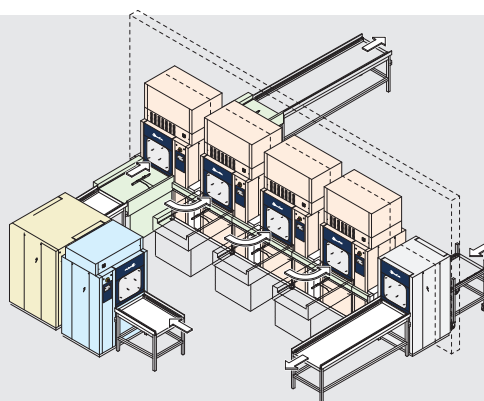
Długie wąskie pomieszczenia

Tylko technologia myjni tunelowej może spełnić wymagania wysokiej przepustowości w wąskich pomieszczeniach. Zamiast szerokiej linii zabudowy urządzeń z jedną komorą, zestawienie kolejno instalowanych myjni serii TW-3000 zapewnia najwyższą wydajność w ograniczonej przestrzeni. Tunel może zostać rozbudowany dodatkowym modułem dla jeszcze większej przepustowości lub w zintegrowany moduł myjni ultradźwiękowej. Dodatkową przestrzeń można zaoszczędzić poprzez umiejscowienie przestrzeni technicznej między dwoma urządzeniami.



Ograniczenie procesu ręcznej wstępnej obróbki wyrobów

Zgodnie z wewnętrznymi procedurami, myjnia ultradźwiękowa może być stosowana, jako alternatywne wsparcie ręcznego mycia, w celu usunięcia resztek pozostałości biologicznych z najtrudniejszych miejsc w wyrobach przed procesem mycia / dezynfekcji. Myjnia ultradźwiękowa US 1000 została zaprojektowana do pełnej integracji z zautomatyzowanymi rozwiązaniami w Centralnej Sterylizatorni.

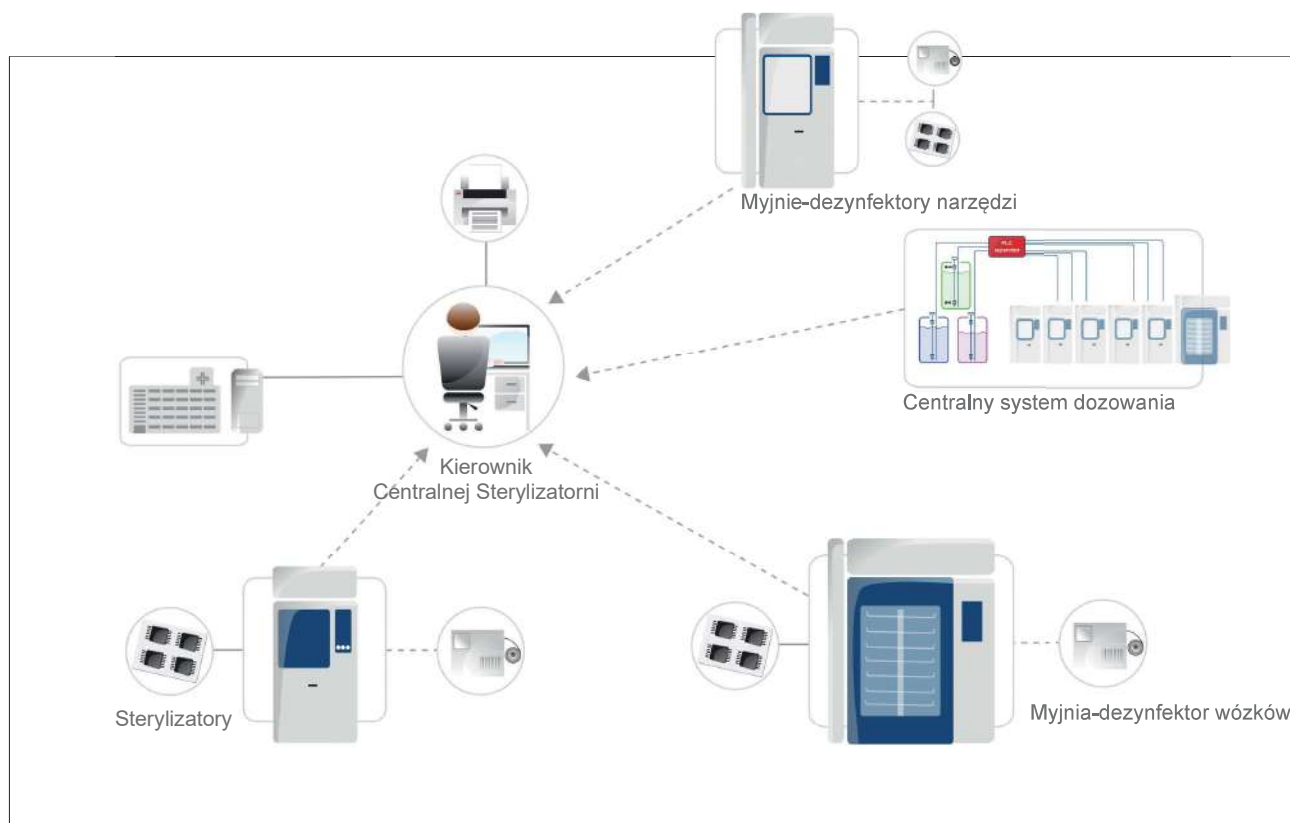


Komputerowy system dokumentacji obiegu wyrobów i monitorowania urządzeń

Ważnym elementem złożonego środowiska działu Centralnej Sterylizatorni jest obieg wyrobów. Komputerowy system dokumentacji zapewnia połączenie pracy wszystkich zautomatyzowanych urządzeń z procesem ponownej obróbki wyrobów. Dodatkowo główne parametry procesu są monitorowane oraz jest zagwarantowana archiwizacja danych z dokumentacji wsadów, z podłączonych urządzeń.

Komputerowy system dokumentacji Centralnej Sterylizatorni

Oprogramowanie do dokumentacji wsadu



Oprogramowanie Centralnej Sterylizatorni jest używane jako centralna platforma zarządzania danymi wsadów wszystkich podłączonych urządzeń. Archiwum plików, w szpitalnej sieci informatycznej, zostanie skonfigurowane tam, gdzie są przechowywane odpowiednie dane.

Oprogramowanie odczytuje dane przychodzące bezpośrednio z interfejsów wszystkich podłączonych urządzeń i generuje jeden dokument dla całego procesu.

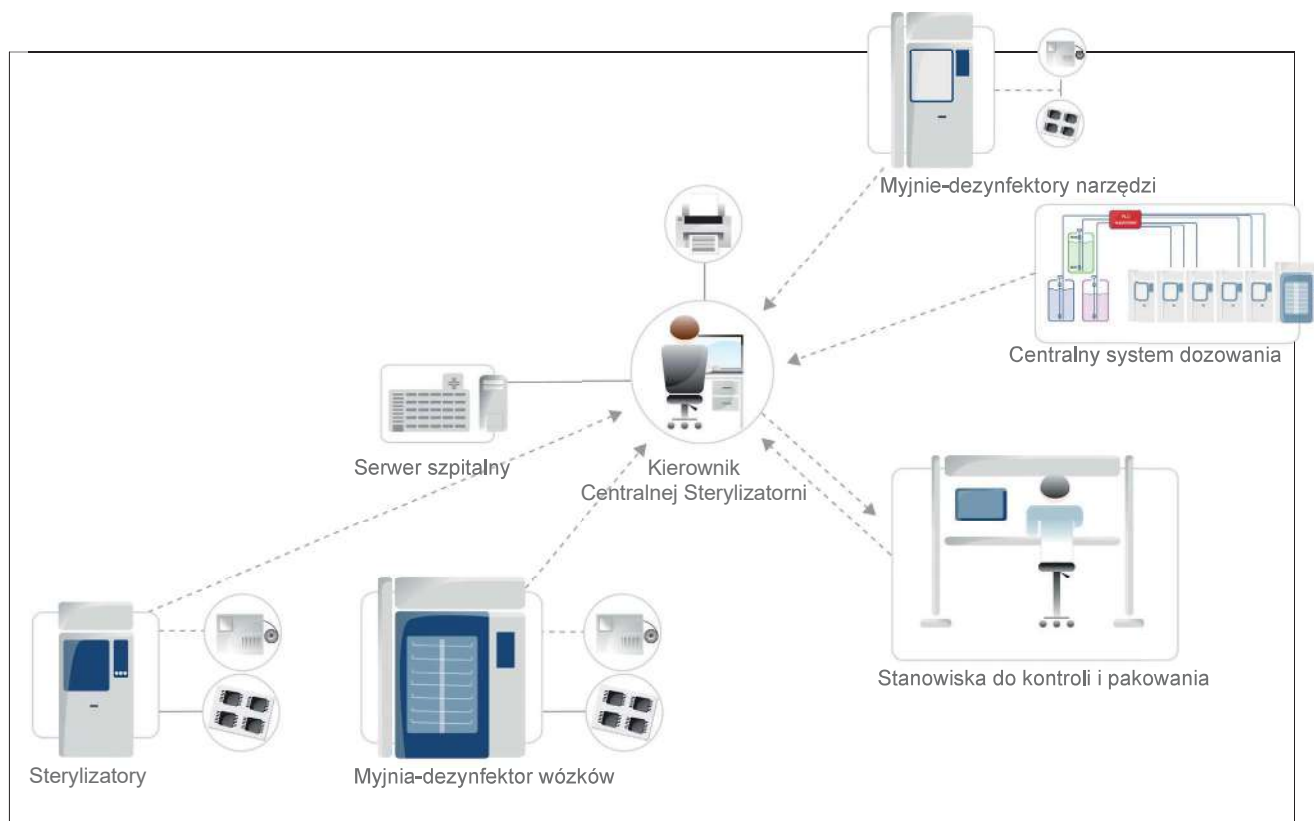
Oprogramowanie wykorzystuje archiwum danych do tworzenia indywidualnych statystyk zużycia i historii alarmów. Również obecny status każdego urządzenia może być wizualizowany poprzez zdalną kontrolę urządzeń Centralnej Sterylizatorni.

Komputerowy system dokumentacji to rozwiązanie do końcowej dokumentacji wsadu.



Komputerowy system dokumentacji Pro Centralnej Sterylizatorni

Identyfikowanie i zarządzanie wyrobami wielorazowego użytku



Komputerowy system dokumentacji Pro obejmuje system ERP (planowanie zasobów jednostki) dla zintegrowania wszystkich procesów i łatwego zarządzania Centralną Sterylizatornią.

Dzięki modułowej strukturze można ustawić spersonalizowane narzędzia oprogramowania oparte na potrzebach i możliwościach finansowych.

Oprogramowanie Pro zawiera kompletną dokumentację wyrobów sterylnych, ulepszone i standardowe procedury oraz właściwie zorganizowane zarządzanie inwentaryzacją, zgodnie z przepisami prawa.

Z tego powodu jest zagwarantowana pełna przejrzystość kosztowa całego procesu ponownej obróbki wyrobów.

Oprogramowanie Pro zapewnia nie tylko efektywność kosztową i w pełni identyfikowalny przepływ wyrobów, ale także zapewnia przyjazne dla użytkownika zarządzanie wyrobami do codziennych potrzeb.

Koncepcja szybkiego cyklu



Steelco śledzi rosnące zapotrzebowanie użytkowników na myjnie-dezynfektory, które łączą wysoką jakość oczyszczania i suszenia z wydajnością pracy oraz bardzo krótkim czasem cyklu (myjnie-dezynfektory DS 800 i DS 1000 z szybkim cyklem).

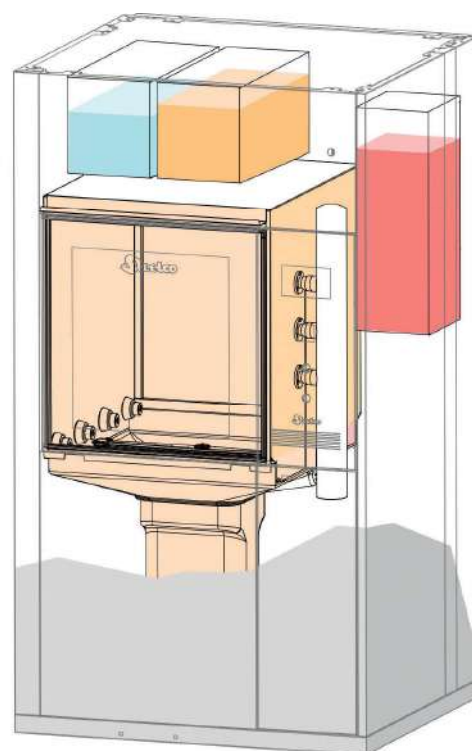
Kluczowe cechy urządzeń z szybkim cyklem:

Oszczędność czasu – dużej pojemności zbiorniki wstępnego podgrzewania bezpośrednio połączone z komorą mycia, poprzez zawory dużej średnicy, skutecznie skracają czas cyklu.

Oszczędność wody – zbiornik recyrkulacji wody zapewnia ponowne użycie wody z fazy dezynfekcji do następnego cyklu mycia z redukcją zużycia energii i wody.

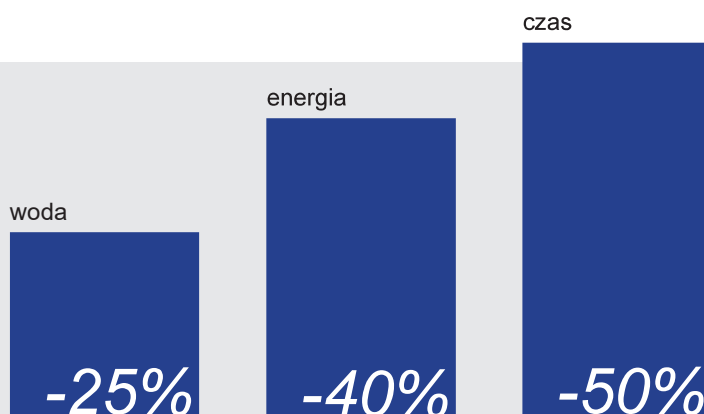
Oszczędność energii – redukcja czasu cyklu i izolacja termiczna.

Szybki cykl myjni-dezynfektora, w czasie średniego użytkowania, może zaoszczędzić ponad 54 000 litrów wody w roku!



Fakty na temat szybkiego cyklu

Myjnie-dezynfektory z szybkim cyklem mogą być skonfigurowane do wykonania kompletnego oraz zwalidowanego cyklu mycia, dezynfekcji i suszenia narzędzi tylko w 30 minut.

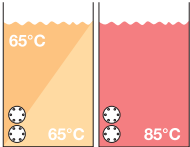
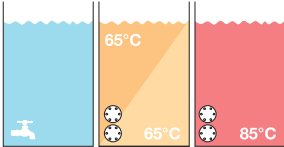


1, 2 lub 3 konfiguracje zbiorników dla 5-fazowego szybkiego cyklu

Konfiguracje zbiorników myjni-dezynfektorów z szybkim cyklem mogą różnić się liczbą, funkcją i temperaturami podgrzewania w celu jak najlepszego dopasowania do procedur użytkownika.

Poniższa tabela pokazuje przykłady konfiguracji 5-fazowego szybkiego cyklu. Temperatury odnoszą się do zbiorników wstępnego podgrzewania, wyższe temperatury do 93°C są później osiągnięte przez podgrzewanie wody wprowadzonej do komory mycia.

1	zimna woda faza mycia wstępnego
2	ciepła woda faza mycia
3	ciepła woda faza płukania
4	woda demineralizowana faza dezynfekcji termicznej
5	gorące powietrze faza suszenia

zbiorniki	opis funkcji
	Wstępnie podgrzany zbiornik wody demineralizowanej do temperatury np. 85°C, pozwala znacznie skrócić czas fazy dezynfekcji termicznej, a w konsekwencji całkowity czas cyklu. Wstępnie podgrzana woda demineralizowana przepływa bezpośrednio przez najkrótsze możliwe połączenie z komorą mycia bez użycia pompy oraz minimalizuje straty ciepła.
	Wstępnie podgrzany zbiornik z ciepłą wodą (do mycia) o temperaturze np. 65°C, pozwala skrócić czas fazy mycia, a w konsekwencji całkowity czas cyklu. Ten sam zbiornik jest następnie używany do podgrzewania wody do płukania podczas pracy myjni w fazie mycia. Oszczędność czasu podgrzewania pozwala uniknąć schłodzenia komory myjni i zmniejszyć straty energii. Wstępnie podgrzany zbiornik wody demineralizowanej do temperatury np. 85°C, pozwala znacznie skrócić czas fazy dezynfekcji termicznej, a w konsekwencji całkowity czas cyklu. Wstępnie podgrzana woda demineralizowana przepływa bezpośrednio przez najkrótsze możliwe połączenie z komorą mycia bez użycia pompy oraz minimalizuje straty ciepła.
	Potrzebna ilość zimnej wody do wstępnego mycia przepływa szybko z pierwszego zbiornika bezpośrednio do komory mycia bez użycia pompy. Wstępnie podgrzany zbiornik z ciepłą wodą (do mycia) o temperaturze np. 65°C, pozwala skrócić czas fazy mycia, a w konsekwencji całkowity czas cyklu. Ten sam zbiornik jest następnie używany do podgrzewania wody do płukania podczas pracy myjni w fazie mycia. Oszczędność czasu podgrzewania pozwala uniknąć schłodzenia komory myjni i zmniejszyć straty energii. Podgrzana woda do płukania może być uzyskana z poprzedniego cyklu, z wody do dezynfekcji termicznej, w ten sposób uzyskując oszczędność znacznej ilości energii, wody i czasu. Wstępnie podgrzany zbiornik wody demineralizowanej do temperatury np. 85°C, pozwala znacznie skrócić czas fazy dezynfekcji termicznej, a w konsekwencji całkowity czas cyklu. Wstępnie podgrzana woda demineralizowana przepływa bezpośrednio przez najkrótsze możliwe połączenie z komorą mycia bez użycia pompy oraz minimalizuje straty ciepła.

Skuteczność oczyszczania

Działanie mechaniczne wody jest jednym z głównych elementów wpływających na skuteczność procesu oczyszczania. Steelco przetestowało różne pompy obiegowe dla obwodu mycia, dla każdego modelu myjni, aby zapewnić duży przepływ wody w połączeniu z dużym ciśnieniem natrysku wody. Zgodnie z wewnętrznymi procedurami, myjnie ultradźwiękowe mogą być używane jako wsparcie ręcznego mycia w celu usunięcia zanieczyszczeń biologicznych z najbardziej skomplikowanych oraz wgłębionych wyrobów przed procesem mechanicznego mycia i dezynfekcji.

Suszenie: bardzo ważna faza

Właściwe suszenie jest podstawowym wymaganiem wytycznych. Faza suszenia może trwać do 15% całego czasu trwania cyklu w myjni-dezynfektorze i do 30% szybkiego cyklu w myjni-dezynfektorze.

Steelco zaprojektowało skuteczny system suszenia gorącym powietrzem, który pozwala na całkowite wyeliminowanie pozostałości wody, zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz wyrobów. Dmuchawy są sterowane elektronicznie w celu dostosowania ich prędkości do uzyskania prawidłowego suszenia.

Suszenie Turbo

System suszenia Turbo steruje wlotem powietrza suszącego poprzez filtr HEPA dla obiegu gorącego powietrza wewnątrz komory mycia.

Ta zaawansowana cecha pozwala na skrócenie czasu suszenia i w rezultacie zmniejszenie zużycia energii oraz filtra HEPA.



Mycie ultradźwiękami

Mycie ultradźwiękami polega na oddziaływaniu falami ultradźwiękowymi, na zanurzone powierzchnie wyrobów, kilka tysięcy razy na sekundę, aby zapewnić doskonałe usunięcie zanieczyszczeń nawet z najbardziej skomplikowanych kształtów. Mycie ultradźwiękami jest bezpieczne dla najbardziej delikatnych wyrobów i powierzchni, ponieważ nie są używane materiały ściernie ani agresywne środki chemiczne. Nie powoduje zarysowań, które mogłyby później stanowić problem w oczyszczaniu.

Myjnie ultradźwiękowe Steelco są zaprojektowane do pełnej integracji z automatycznymi systemami dla Centralnej Sterylizatorni (US 1000) lub jako samodzielne urządzenia (seria US 80, 100, 200 i 300).

Stałe ulepszenia i wprowadzane innowacje sprawiają, że wyroby Steelco są ekonomiczne w użytkowaniu i przyjazne środowisku. Zmniejszenie zużycia energii i wody zawsze było głównym priorytetem w rozwoju wyrobów Steelco, co zostało potwierdzone przez nowe myjnie-dezynfektory z szybkim cyklem.



Komora mycia, ramiona natryskowe, zbiorniki do podgrzewania wstępnego i trzystopniowe filtry do wody są wykonane z wysokiej jakości stali kwasoodpornej AISI 316L (DIN 1.4404).

Komora mycia została zaprojektowana i wykonana z zaokrąglonymi narożami, aby uniknąć osadzania się zabrudzeń oraz ewentualnego wzrostu bakterii.

Poziom wody w komorze spustowej jest sprawdzany za pomocą systemu objętościowego, który pozwala na oszczędność jej zużycia na cykl.



System natrysku wody rozprawdza wodę poprzez ramiona natryskowe i/lub dysze natryskowe w celu zapewnienia skutecznego mycia i równomiernego rozkładu temperatury w fazie dezynfekcji.

Łożyska ślizgowe ułatwiają obracanie się ramion natryskowych w komorze i wózku dla poprawy skuteczności fazy mycia i suszenia. Ramiona natryskowe można zdemonstować, a wewnętrzną powierzchnię oczyścić dzięki łatwo dostępnym, otwieranym nakładkom z zawiasami, umieszczonymi na ich końcach. Obie czynności można wykonać ręcznie i nie wymagają żadnych narzędzi do demontażu.



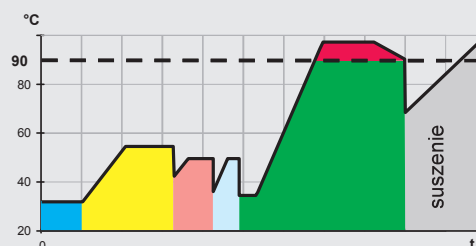
Dzięki automatycznemu systemowi identyfikacji wózków wsadowych, wszystkie parametry urządzenia i cykle mycia są zoptymalizowane, praca użytkownika jest naprawdę uproszczona, a wszelkie ryzyko błędu ludzkiego jest znacznie zredukowane.

Fazy mycia, płukania i dezynfekcji termicznej są stale kontrolowane poprzez czujniki ciśnienia i czujniki obrotów ramion natryskowych.

Dezynfekcja termiczna

Dezynfekcja termiczna jest zalecaną i najbardziej wydajną metodą dezynfekcji wyrobów medycznych wielokrotnego użytku. Europejskie wytyczne zdecydowanie zalecają stosowanie dezynfekcji termicznej, tam gdzie jest to tylko możliwe. W celu spełnienia wymagań w różnych krajach, dezynfekcja termiczna jest uzyskiwana poprzez osiągnięcie temperatury 93°C i przy utrzymywaniu jej przez zadany czas, zmienny dla każdego pojedynczego cyklu, w zależności od wyrobów poddawanych ponownej obróbce.

Temperatura dezynfekcji termicznej jest kontrolowana za pomocą dwóch niezależnych czujników PT1000.



Wyposażenie

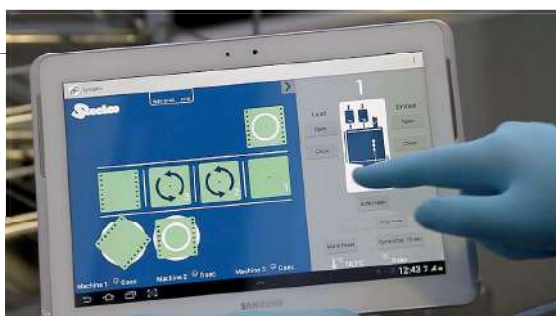
Steelco oferuje duży wybór myjni-dezynfektorów, wózków transportowych / załadowniczych, wózków wsadowych, koszy i wkładów, zaprojektowanych specjalnie w celu zaspokojenia wszelkich potrzeb użytkowników.

Główne zastosowania to: narzędzia chirurgiczne, narzędzia do chirurgii małoinwazyjnej, wyposażenie aparatów anestezjologicznych, narzędzia okulistyczne, gumowe buty operacyjne, pojemniki sterylizacyjne, butelki dla niemowląt itp.



System sterowania Steelcotronic z automatyczną diagnostyką, stale monitoruje i wyświetla aktualny status cyklu oraz ewentualne błędy i alarmy. Pozwala to użytkownikowi zoptymalizować proces mycia i personalizować programy.

Ponadto umożliwia identyfikowalność głównych walidowanych parametrów, co jest wymagane przez europejskie przepisy dotyczące ponownej obróbki wyrobów wielokrotnego użytku.



Mikroprocesorowe systemy sterowania Steelcotronic są dostępne w kilku wersjach, aby jak najlepiej odpowiadać potrzebom użytkowników. Wyświetlacze na panelu sterowania, o różnych rozmiarach, są przeznaczone do programowania i kontroli pojedynczej, samodzielnej myjni, aż do bardziej złożonych systemów.

Panele sterowania pozwalają na zapamiętanie do 100 programów mycia i dezynfekcji. Zestaw fabrycznych programów jest dostępny dla narzędzi chirurgicznych, do chirurgii małoinwazyjnej, okulistycznych, wyposażenia aparatów anestezjologicznych, gumowych butów operacyjnych pojemników sterylizacyjnych, butelek dla niemowląt itp.

Dostęp do panelu sterowania jest chroniony przez trzy poziome hasła dla programisty, technika serwisu i użytkownika końcowego, w celu ochrony systemu i dostępu do nowych programów.

Identyfikacja operatora (użytkownika) jest wymagana, aby umożliwić wybór programu / cyklu mycia lub jego uruchomienie.

Drukowany raport i historyczne dane cyklu

W czasie każdego cyklu mycia oprogramowanie myjni generuje raport, który można wydrukować, zapisać na pamięci zewnętrznej lub przesłać do zewnętrznego komputera poprzez port RS232 lub Ethernet.

Rejestrowane są wszystkie najważniejsze parametry, a zwłaszcza:

- model i numer seryjny myjni, identyfikator operatora
- data i godzina rozpoczęcia / zakończenia cyklu, status / wynik po zakończeniu cyklu mycia
- osiągnięte wartości A_0
- zakładane i rzeczywiste zużycie wody i środków chemicznych
- temperatury zmierzone przez dwa niezależne czujniki w czasie każdej fazy cyklu



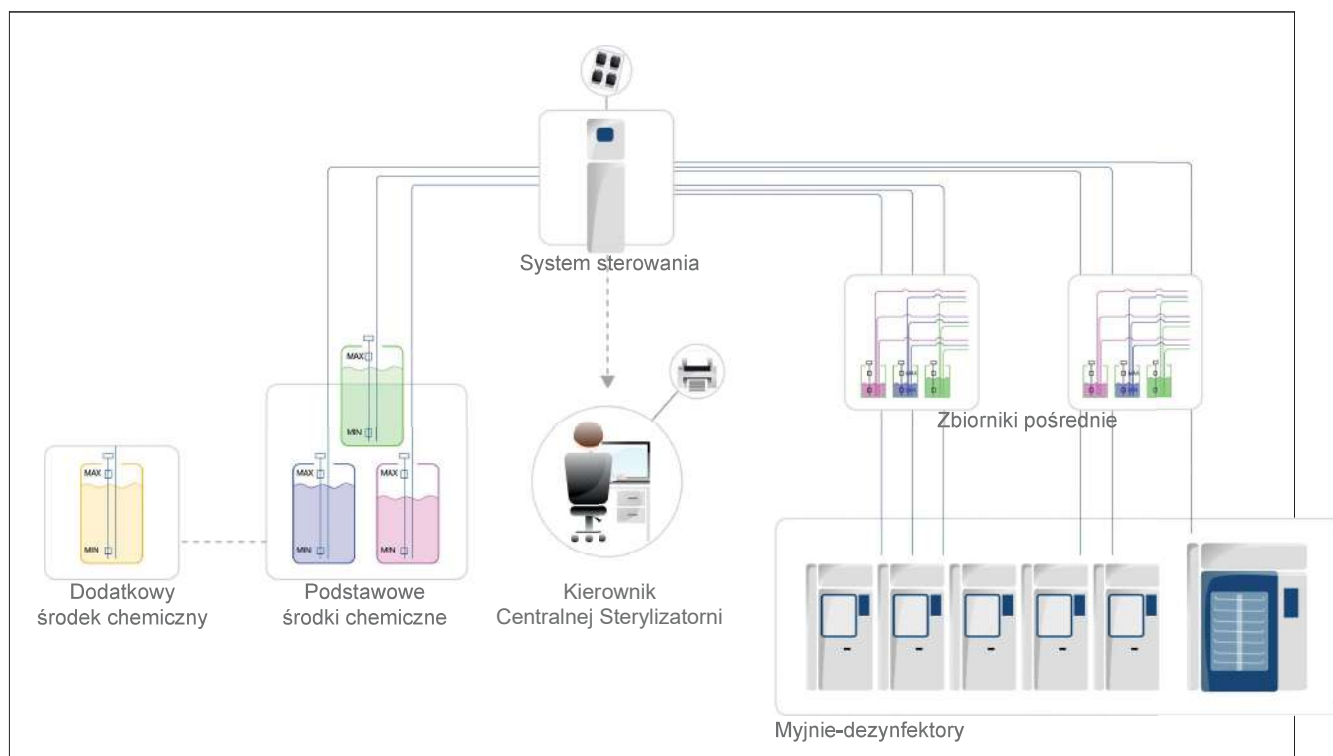
Centralny system dozowania środków chemicznych

System jest przeznaczony do automatycznego dostarczania środków chemicznych do myjni-dezynfektorów zainstalowanych w Centralnej Sterylizatorni. Jest to idealne rozwiązanie w celu ograniczenia częstego, ręcznego umieszczania małych pojemników ze środkami chemicznymi w każdej myjni-dezynfektorze, oszczędzając czas i pieniądze.

To rozwiązanie poprawia bezpieczeństwo operatorów i pozwala uniknąć ryzyka pomylenia środków chemicznych. Jest to system modułowy, który można zintegrować z innymi technologiami zabezpieczającymi, takimi jak identyfikacja środka chemicznego za pomocą chipu RFID i jego zdalna kontrola.

Centralny system dozowania środków chemicznych

Przykład instalacji



Główne zalety systemu

- Redukcja kosztów poprzez zakup dużych pojemników ze środkami chemicznymi
- Brak ciągłej wymiany małych pojemników
- Eliminacja wpływu środków chemicznych na operatorów
- Unikanie ryzyka związanego z wymianą środków chemicznych
- Ciągłe monitorowanie zużycia i pozostałej ilości środków chemicznych wyklucza ryzyko przerwania cyklu z powodu braku środków chemicznych

Centralny system dozowania środków chemicznych to najwyższy poziom bezpieczeństwa w Centralnej Sterylizatorni.

Zastosowane rozwiązania w CS



Myjnia-dezynfektor DS 750 – DS 800



Myjnia-dezynfektor zaprojektowana, aby sprostać rosnącym wymaganiom powtórnej obróbki wyrobów w Centralnej Sterylizatorni, jest dostępna w wersji standardowej lub z szybkim cyklem, skracając czas cyklu oraz oszczędzając energię i wodę.

Myjnie-dezynfektory zapewniają stałą kontrolę oraz skuteczność mycia i dezynfekcji, dzięki nowej technologii systemu mycia, poprzez zainstalowaną pionowo pompę obiegową, która zapewnia całkowity spływ wody z instalacji natryskowej.

Myjnia jest wyposażona w wydajny wymuszony system suszenia gorącym powietrzem z filtrem HEPA, który po zakończonej dezynfekcji gwarantuje perfekcyjne suszenie wewnątrz i na zewnątrz wszystkich narzędzi i rur, dzięki dokładnej dystrybucji powietrza w całej komorze oraz na wszystkich poziomach wózka wsadowego.

Modele DS 800 są kompatybilne z systemem automatycznego załadunku / wyładunku ATS.

Pojedyncze drzwi

DS 750 wersja standardowa

DS 750 1S wersje z szybkim cyklem
DS 750 2S

Podwójne drzwi (przelotowa)

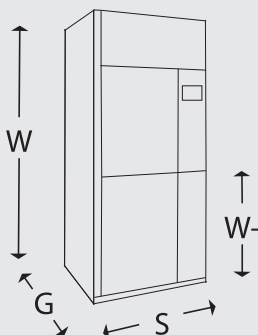
DS 800 wersja standardowa

DS 800 1S wersje z szybkim cyklem
DS 800 2S

Komora mycia



Objętość komory 350 l
Objętość wózka wsadowego 280 l



Wymiary

	S	G	W	W-
DS 750* – DS 800* mm	900	740	1940	850

*takie same wymiary dla modelu z szybkim cyklem

Podstawowe cechy DS 750 – DS 800

- Mikroprocesorowy system sterowania Steelcotronic z dotykowym kolorowym ekranem sterowania
- Ergonomiczna wysokość komory ułatwia załadunek / wyładunek wózków wsadowych za pomocą ręcznego wózka transportowego załadowczo / wyładowczego lub automatycznego systemu ATS
- Drzwi z podwójnego hartowanego szkła HST
- Komora, ramiona natryskowe, zbiorniki i filtry wody wykonane z wysokiej jakości stali kwasoodpornej AISI 316L, wykończenie polerowane

- Obudowa zewnętrzna wykonana z wysokiej jakości stali kwasoodpornej AISI 304
- Temperatura mycia i dezynfekcji w pełni regulowana do 93°C
- Temperatura kontrolowana przez dwa niezależne czujniki
- Wydajna pompa obiegowa, zainstalowana pionowo, zapewnia doskonały przepływ wody i odpowiednie ciśnienie wody w ramionach natryskowych i wózkach wsadowych oraz gwarantuje całkowity spływ wody z instalacji natryskowej

- System natrysku w wózku wsadowym wspólny dla mycia i suszenia
- System suszenia gorącym powietrzem z regulowanym czasem i temperaturą, wyposażony w filtr HEPA H14
- Ogrzewanie elektryczne, całkowita moc 26 kW (do 38 kW w wersjach z szybkim cyklem), 400 V / 3 ~ + N / 50 Hz
- Dwie standardowe automatyczne pompy dozujące, wyposażone w przepływomierze i czujniki minimalnego poziomu
- Duża przestrzeń w dolnej podstawie, do umieszczenia pojemników ze środkami chemicznymi

Dostępne opcje:

- Dodatkowe dwie pompy dozujące środki chemiczne
- Dodatkowe przepływomierze środków chemicznych
- Analogowy czujnik ciśnienia w instalacji cyrkulacyjnej do kontroli ciśnienia z rejestracją danych
- Ogrzewanie parą lub mieszane elektryczne / parowe dla komory mycia i zbiorników wstępnego podgrzewania

- Wbudowany kondensator oparów z odzyskiem ciepła
- Czujnik przewodności wody
- Pomiar częstotliwości obrotów ramion natryskowych w myjni i wózkach wsadowych
- Zawór elektromagnetyczny na instalacji ściekowej (schładzanie ścieku)

- Wymiennik ciepła na instalacji spustowej wody, do odzysku ciepła z gorącej wody po fazie mycia i płukania, do wstępnego podgrzewania wody demineralizowanej
- Oświetlenie wnętrza komory
- Czytnik kodów kreskowych
- Wbudowana drukarka

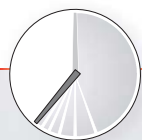
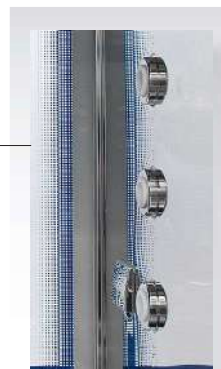
Automatyczny system identyfikacji wózków.

Trzystopniowy system filtrowania wody wychwytuje pozostałości, zapobiegając ich cyrkulacji.

Automatycznie przesuwne w pionie drzwi z zabezpieczeniem przed przytraśnięciem.



Trzy przyłącza do systemu natryskowego do wózka wsadowego, ramion natryskowych i wszystkich dysz do mycia narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej i wyposażenia aparatów anestezyjologicznych.

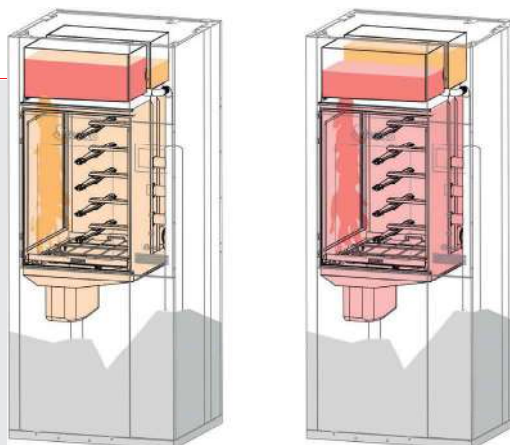


Wersja z szybkim cyklem

Czas trwania cyklu zredukowany do 37 minut!

Model 1S jest wyposażony w jeden duży podgrzewany zbiornik. **Model 2S** jest wyposażony w dwa podgrzewane zbiorniki.

Funkcje i temperatury wody zbiorników wstępnego podgrzewania można skonfigurować tak, aby najlepiej odpowiadały potrzebom użytkownika, co pozwala na uzyskanie dobrych wyników oraz skrócenie czasu cyklu i odzysk wody / energii.



Myjnia-dezynfektor DS 900 – DS 1000

Ta największa 18 tacowa myjnia-dezynfektor Steelco została zaprojektowana, by spełniać rosnące wymagania procesu ponownej obróbki wyrobów w Centralnej Sterylizatorni.

Myjnie-dezynfektory zapewniają stałą kontrolę oraz skuteczność mycia i dezynfekcji.

Myjnie-dezynfektory DS 900 i DS 1000 są dostępne w wersji standardowej i z szybkim cyklem.



Wszystkie modele mogą być również skonfigurowane w wąskiej ramie, aby zmniejszyć ich szerokość do 90 cm.

Komora mycia



Objętość komory 500 l
Objętość wózka wsadowego 350 l

Pojedyncze drzwi

DS 900 wersja standardowa

DS 900 1S

DS 900 2S wersje z szybkim cyklem

DS 900 3S

Podwójne drzwi (przelotowa)

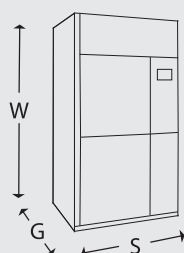
DS 1000 wersja standardowa

DS 1000 1S

DS 1000 2S wersje z szybkim cyklem

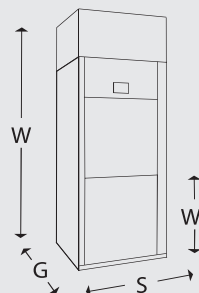
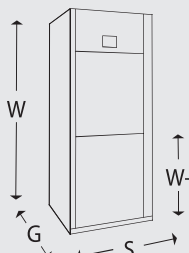
DS 1000 3S

Wymiary



	S	G	W	W-
mm	1100	960	1940	850

wersja standardowa i z szybkim cyklem
standardowa rama



	S	G	W	W-
mm	900	960	1940	850

wersja standardowa i z szybkim cyklem, model 1S
wąska rama

	S	G	W	W-
mm	900	960	2620	850

wersja z szybkim cyklem, model 2S i 3S
wąska rama

Podstawowe cechy DS 900 – DS 1000

- Mikroprocesorowy system sterowania Steelcotronic z dotykowym kolorowym ekranem sterowania
- Ergonomiczna wysokość komory ułatwia załadunek / wyładunek wózków wsadowych za pomocą ręcznego wózka transportowego załadowczo / wyładowczego lub automatycznego systemu ATS
- Drzwi z podwójnego hartowanego szkła HST
- Komora, ramiona natryskowe, zbiorniki i filtry wody wykonane z wysokiej jakości stali kwasoodpornej AISI 316L, wykończenie polerowane
- Obudowa zewnętrzna wykonana z wysokiej jakości stali kwasoodpornej AISI 304
- Temperatura mycia i dezynfekcji w pełni regulowana do 93°C
- Temperatura kontrolowana przez dwa niezależne czujniki
- Wydajna pompa obiegowa, zainstalowana pionowo, zapewnia doskonały przepływ wody i odpowiednie ciśnienie wody w ramionach natryskowych i wózkach wsadowych oraz gwarantuje całkowity spływ wody z instalacji natryskowej
- System natrysku w wózku wsadowym wspólny dla mycia i suszenia
- System suszenia gorącym powietrzem, z regulowanym czasem i temperaturą, wyposażony w filtr HEPA H14
- Ogrzewanie elektryczne, całkowita moc 26 kW (do 38 kW w wersjach z szybkim cyklem), 400 V / 3 ~ + N / 50 Hz
- Dwie standardowe automatyczne pompy dozujące, wyposażone w przepływomierze i czujniki minimalnego poziomu
- Duża przestrzeń w dolnej podstawie, do umieszczenia pojemników ze środkami chemicznymi

Dostępne opcje:

- Dodatkowe dwie pompy dozujące środki chemiczne
- Dodatkowe przepływomierze środków chemicznych
- Analogowy czujnik ciśnienia w instalacji cyrkulacyjnej wody do kontroli ciśnienia z rejestracją danych
- Ogrzewanie parą lub mieszane elektryczne / parowe dla komory mycia i zbiorników wstępnego podgrzewania
- Wbudowany kondensator oparów z odzyskiem ciepła
- Czujnik przewodności wody
- Pomiar częstotliwości obrotów ramion natryskowych w myjni i wózkach wsadowych
- Wymiennik ciepła na instalacji spustowej wody, do odzysku ciepła z gorącej wody po fazie mycia i płukania, do wstępnego podgrzewania wody demineralizowanej
- Zawór elektromagnetyczny na instalacji ściekowej (schładzanie ścieku).
- Oświetlenie wnętrza komory
- Czytnik kodów kreskowych
- Wbudowana drukarka
- Wąska rama (szerokość myjni 900 mm)

Ramiona natryskowe

Łożyska ślizgowe ułatwiają obracanie się ramion natryskowych w komorze i wózkach w celu zwiększenia wydajności faz mycia i suszenia. Ramiona natryskowe można łatwo zdjąć, a wewnętrzną powierzchnię oczyścić dzięki otwieranym nakładkom z zawiasami na ich końcach.

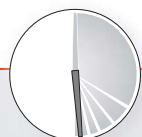
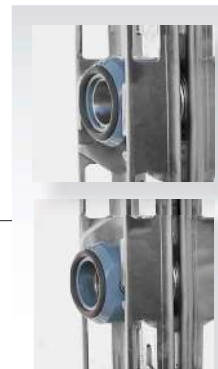
Automatyczny system identyfikacji wózków wsadowych.

Trzystopniowy system filtrowania wychwytuje zanieczyszczenia i zapobiega ich cyrkulacji.



Aktywny system przyłączy wody

System przyłączy obwodu hydraulicznego, między myjnią a wózkami wsadowymi, umożliwia szczelne połączenie dla bardziej efektywnego mycia oraz jednolitego rozkładu temperatury w fazie dezynfekcji.



Wersja z szybkim cyklem

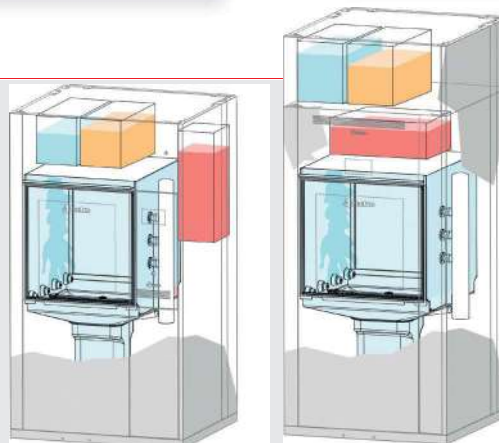
Czas trwania cyklu zredukowany do **30 minut!**

Model 1S jest wyposażony w jeden duży podgrzewany zbiornik.

Model 2S jest wyposażony w dwa podgrzewane zbiorniki.

Model 3S jest wyposażony w trzy podgrzewane zbiorniki.

Funkcje i temperatury wody zbiorników wstępnego podgrzewania można skonfigurować tak, aby najlepiej odpowiadały potrzebom użytkownika, co pozwala na uzyskanie dobrych wyników oraz skrócenie czasu cyklu i odzysk wody / energii.



Myjnia-dezynfektor TW 3000/2 „inteligentny tunel” dwukomorowa



Najwyższa wydajność

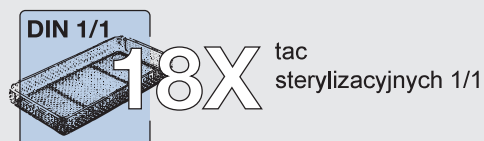
Nowa myjnia TW 3000/2 „inteligentny tunel”, o wydajności do 62 tac sterylizacyjnych DIN 1/1 na godzinę, reprezentuje innowacyjne podejście dla dużej przepustowości wyrobów poddawanych ponownej obróbce.

Dzięki prostej i przemyślanej koncepcji, ta dwukomorowa myjnia-dezynfektor łatwo osiąga najwyższe wskaźniki wydajności w stosunku do zajmowanej małej powierzchni i kosztów.

Wysoka wydajność i niskie koszty

Zapewniając wyższą wydajność, liczba wymaganych urządzeń jest znacznie zmniejszona, dzięki czemu uzyskuje się dodatkową przestrzeń oraz mogą zostać obniżone koszty inwestycji.

Komora mycia

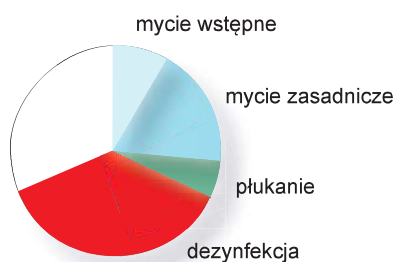


Objętość komory 500 l
Objętość wózka wsadowego 350 l



Nowa technika dla automatycznego mycia i dezynfekcji wyznacza nowy standard dla wydajności, wykorzystania energii, niskiego zużycia i redukcji kosztów

Przebieg faz cyklu w dwóch komorach mycia



Pierwsza komora jest przeznaczona do faz mycia i dezynfekcji oraz wykorzystuje korzyści z najbardziej wydajnej konfiguracji wstępnego podgrzewania zbiorników w myjniach-dezynfektorach z szybkim cyklem.

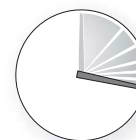
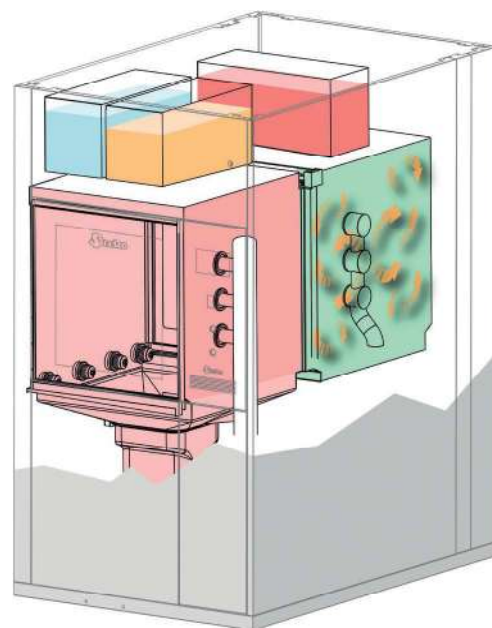
Gwarancja wydajnego mycia i dezynfekcji oraz najwyższego poziomu oszczędności energii i wody.



Druga komora jest przeznaczona wyłącznie do fazy suszenia.

Wydzielone przyłącza nadmuchiwanego powietrza zapewniają właściwy przepływ powietrza o dużej turbulencji, aby osiągnąć najbardziej efektywny wynik suszenia.

Właściwe suszenie zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz wyrobów jest osiągnięte znacznie szybciej, co zmniejsza zużycie energii i filtra HEPA.

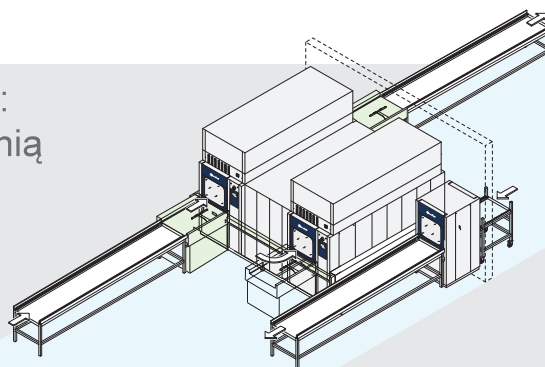


18 tac sterylizacyjnych 1/1
w ciągu 17 minut

Dostęp do przestrzeni serwisowej od przodu: klucz do zarządzania ograniczoną przestrzenią

Projektując nową Centralną Sterylizatornię, należy zaplanować wystarczającą szerokość pomieszczenia, niezbędną do umieszczenia takiej liczby urządzeń, aby uzyskać przepustowość zgodnie z zapotrzebowaniem użytkownika.

W pomieszczeniach o ograniczonej szerokości, myjnia-dezynfektor TW-3000/2 zapewnia znaczny wzrost wydajności bez potrzeby stosowania większej przestrzeni niż dla standardowej myjni jednokomorowej.



Podstawowe cechy TW 3000/2

- Mikroprocesorowy system sterowania Steelcotronic z dotykowym kolorowym ekranem sterowania
- Ergonomiczna wysokość komory ułatwia załadunek / wyładunek wózków wsadowych za pomocą wózka transportowego załadowczo / wyładowczego
- Drzwi z podwójnego hartowanego szkła HST z zabezpieczeniem przed przytraśnięciem
- Komora, ramiona natryskowe, zbiorniki i filtry wody wykonane z wysokiej jakości stali kwasoodpornej AISI 316L, wykończenie polerowane
- Obudowa zewnętrzna wykonana z wysokiej jakości stali kwasoodpornej AISI 304
- Temperatura mycia i dezynfekcji w pełni regulowana do 93°C
- Temperatura kontrolowana przez dwa niezależne czujniki
- Wydajna pompa obiegowa, zainstalowana pionowo, zapewnia doskonały przepływ wody i odpowiednie ciśnienie wody w ramionach natryskowych i wózkach wsadowych oraz gwarantuje całkowity spływ wody z instalacji natryskowej
- Trzypoziomowy system filtrowania wychwytuje zanieczyszczenia i zapobiega ich cyrkulacji, wydłuża żywotność pompy
- System natrysku w wózku wsadowym wspólny dla mycia i suszenia
- System suszenia gorącym powietrzem z regulowanym czasem i temperaturą, wyposażony w filtr HEPA H14
- Automatyczny system identyfikacji wózków wsadowych
- Ogrzewanie elektryczne, całkowita moc 63 kW, 400 V / 3 ~ + N / 50 Hz
- Dwie standardowe automatyczne pompy dozujące, wyposażone w przepływomierze i czujniki minimalnego poziomu

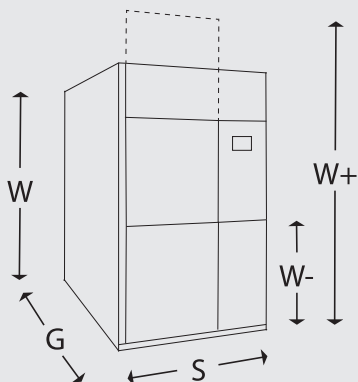
Dostępne opcje:

- Dodatkowe dwie pompy dozujące środki chemiczne
- Dodatkowe przepływomierze środków chemicznych
- Analogowy czujnik ciśnienia w instalacji cyrkulacyjnej wody do kontroli ciśnienia z rejestracją danych
- Ogrzewanie parą lub mieszane elektryczne / parowe dla komory mycia i zbiorników wstępnego podgrzewania
- Wbudowany kondensator oparów z odzyskiem ciepła
- Wymiennik ciepła na instalacji wody spustowej, do odzysku ciepła z gorącej wody po fazie mycia i płukania, do wstępnego podgrzewania wody demineralizowanej
- Zawór elektromagnetyczny na instalacji ściekowej (schładzanie ścieku)
- Pomiar częstotliwości obrotów ramion natryskowych w myjni i wózkach wsadowych
- Oświetlenie wnętrza komory
- Czytnik kodów kreskowych
- Wbudowana drukarka

Integracja systemu

Myjnię TW 3000/2 można łączyć z systemem automatycznego załadunku / wyładunku ATS oraz myjnią-dezynfektorem DS 1000.

Jest tak zaprojektowana, aby stosować tą samą gamę wózków i akcesoriów używanych w myjni-dezynfektorze DS 1000.



Wymiary

		S	G	W	W+	W-
TW 3000/2	mm	1150	1775	1980	2280	850

Myjnia ultradźwiękowa US 1000

Myjnia ultradźwiękowa US 1000 została zaprojektowana tak, aby w praktyczny sposób zintegrować mycie narzędzi chirurgicznych ultradźwiękami z automatycznymi rozwiązaniami stosowanymi w Centralnej Sterylizatorni.

Myjnię ultradźwiękową US 1000 można podłączyć do automatycznego systemu identyfikacji wózków wsadowych, używanych do mycia i docelowo do systemu automatycznego załadunku / wyładunku ATS.

Myjnia US 1000 jest wyposażona w automatyczny podnośnik na wózek wsadowy.



Dostępne opcje:

- Kontrola efektywności systemu ultradźwiękowego dla walidacji cyklu
- Dodatkowa pompa dozująca środek chemiczny
- Oprogramowanie komunikacyjne do nadzoru pracy
- Oświetlenie w komorze
- Zintegrowany system dla automatycznej dezynfekcji komory dostępny w dwóch wersjach:
 - niezależny obwód dezynfekcji chemicznej, do płukania komory przez górne ramię obrotowe, połączony z dozownikiem środka dezynfekcyjnego
 - dezynfekcja parą wodną w 90°C przez 60 sekund i sprawdzana przez niezależny czujnik temperatury

Komora mycia



tac
sterylizacyjnych 1/1

Objętość komory 500 l
Objętość wózka wsadowego 350 l

Podstawowe cechy

- Komora mycia wykonana ze stali kwasoodpornej AISI 316L
- Automatycznie przesuwne drzwi z podwójnego hartowanego szkła HST
- Moc ultradźwięków 4000 W - 38 kHz, z filtrem przeciw zakłóceń i kontrolą mocy w zakresie od 0 do 100%
- Automatyczna pompa dozująca środek chemiczny z przepływomierzem i czujnikiem minimalnego poziomu
- Mikroprocesorowy system sterowania z dużą liczbą programów do mycia
- Kolorowy ekran dotykowy do wizualizacji i kontroli funkcji oraz odczytu czasu do zakończenia cyklu
- Funkcja automatycznej diagnostyki
- Połączenie Ethernet

Myjnia-dezynfektor tunelowa TW 3000/3 /4 /5 wielokomorowa

Myjnia-dezynfektor serii TW 3000 jest specjalnie zaprojektowana dla tych Centralnych Sterylizatori, w których obrabia się dużą ilość wyrobów medycznych i utensyliów na ograniczonej przestrzeni.

Zwiększa wydajność oraz efektywność oraz oszczędza czas i energię.



Myjnie-dezynfektory TW3000/3 /4 /5 spełniają wymagania norm PN-EN ISO 15883-1/2 / EN ISO 15883-1/2.

Komora mycia



Objętość komory 500 l
Objętość wózka wsadowego 350 l

Integracja systemu

Myjnię-dezynfektor TW 3000/3 /4 /5 można łączyć z systemem automatycznego załadunku / wyładunku ATS oraz myjniemi-dezynfektorami DS 1000.

Jest tak zaprojektowana, aby stosować tą samą gamę wózków i akcesoriów używanych w myjni-dezynfektorze DS 1000.



Podstawowe cechy TW 3000/3 /4 /5



Prosta obsługa

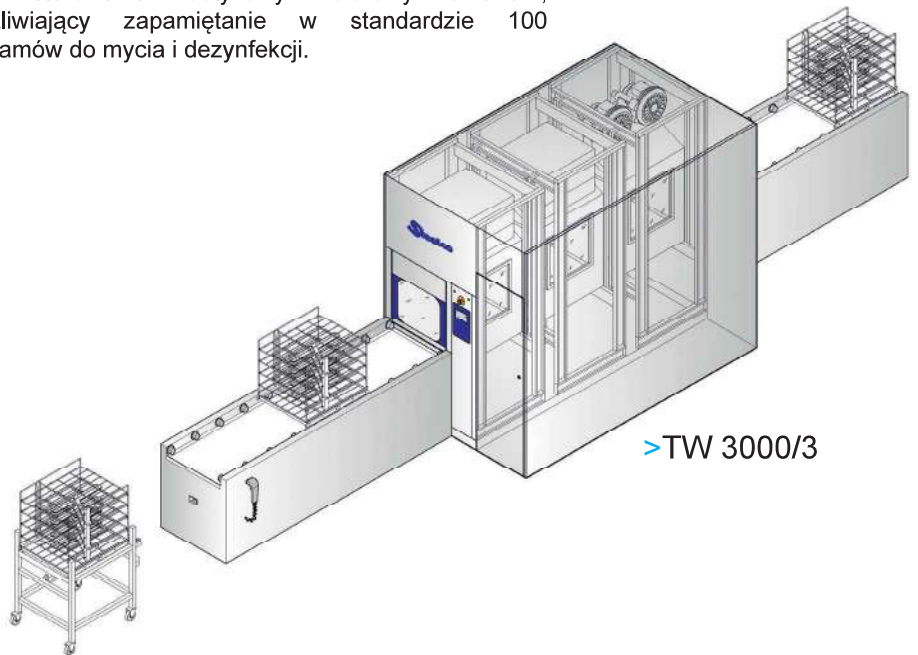
Skaner automatycznie odczytuje kody kreskowe, wybiera odpowiedni program mycia, który przebiega w różnych komorach do mycia / suszenia pod kontrolą systemu sterowania Steelcotronic.



Steelcotronic

Urządzenie jest wyposażone w mikroprocesorowy system sterowania z dotykowym kolorowym ekranem, umożliwiając zapamiętanie w standardzie 100 programów do mycia i dezynfekcji.

- Niezależne komory poprawiają wydajność poprzez wykonywanie wielu cykli jednocześnie
- Całkowicie automatyczny załadunek i wyładunek
- Połączenie strefy czystej i brudnej Centralnej Sterylizatorni dzięki automatycznemu systemowi powrotu wózków wsadowych na przenośniku
- Przyłącze do walidacji w każdej komorze



Zastosowane rozwiązania



Myjnia-dezynfektor tunelowa TW 3000/3 /4 /5



Komora mycia

- Trzystopniowy system filtrowania wody ze stali kwasoodpornej wychwytuje pozostałości zabrudzeń, zapobiegając ich cyrkulacji i wydłużając żywotność pompy
- Niezwykle gładka powierzchnia komory, spoiny bez zagłębień i załamań
- Dwie wydajne pompy obiegowe ze stali kwasoodpornej, zainstalowane pionowo, w każdej komorze mycia / dezynfekcji, zapewniają duży przepływ wody i odpowiednie ciśnienie wody w ramionach natryskowych i wózkach wsadowych oraz gwarantują całkowity spływ wody z instalacji natryskowej
- Drzwi z podwójnego hartowanego szkła HST pomiędzy każdą komorą zapobiegają przenoszeniu zanieczyszczeń pomiędzy komorami
- Możliwość wizualnej kontroli cyklu z przestrzeni technicznej w dowolnym momencie poprzez szklane okna HST
- Izolacja cieplna i akustyczna komór



Odzysk ciepła

- Zimna woda demineralizowana jest podgrzewana za pomocą wody z poprzedniej fazy dezynfekcji termicznej (90°C), redukując w ten sposób zużycie energii



System dozowania środków chemicznych

- Pompy dozujące są podłączone do komór mycia i dezynfekcji; w przypadku, gdy jedna komora jest wyłączona z ruchu, środek chemiczny może zostać przekierowany do drugiej komory, zapewniając całkowity cykl mycia i dezynfekcji termicznej w jednej komorze



Suszenie i filtrowanie

- System szybkiego suszenia z filtrami HEPA jest wyposażony w dwa wentylatory o wysokiej wydajności, z recyrkulacją gorącego powietrza w komorze poprzez ramiona natryskowe i kanały powietrzne, zapewnia całkowite wysuszenie wewnątrz i na zewnątrz wszystkich narzędzi chirurgicznych i rurowych, przyspiesza proces przy jednoczesnym oszczędzaniu energii



Zbiorniki i przyłącza

- Komory wyposażone w podgrzewane zbiorniki i zbiornik do recyrkulacji
- Podłączenie zbiornika do zewnętrznych czujników pomiarowych



Dostęp serwisowy i przemysłowe elementy elektryczne

- Przestrzeń techniczna z jednej strony zapewnia łatwy dostęp do wszystkich elementów urządzenia

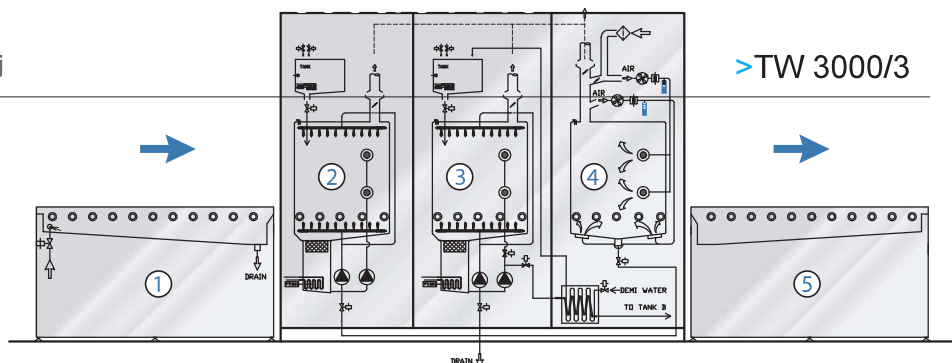
Modułowa elastyczność

System można skonfigurować od 3 do 5 komór, w zależności od wymagań wydajności.

Dodatkowe moduły można dodać po instalacji, aby dostosować myjnię-dezynfektor TW 3000 do nowych przyszłych potrzeb.

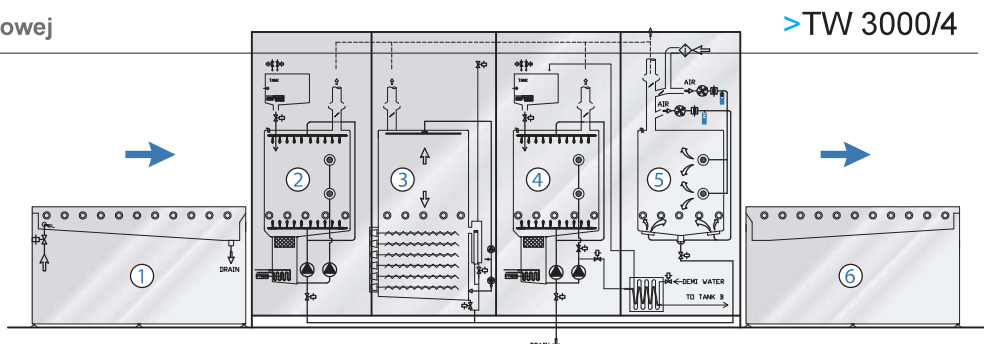
Przykład myjni 3 komorowej

1. Moduł załadunku
2. Komora mycia
3. Komora dezynfekcji
4. Komora suszenia
5. Moduł wyładunku



Przykład myjni 4 komorowej

1. Moduł załadunku
2. Komora mycia
3. Komora mycia ultradźwiękami
4. Komora dezynfekcji
5. Komora suszenia
6. Moduł wyładunku



Suszarki do wyrobów

Suszarki do wyrobów, w zależności od zastosowania, są dostępne w siedmiu konfiguracjach. Od pełnych półek, przeznaczonych do suszenia narzędzi, po rozwiązania mieszane, pozwalające na równoczesne suszenie narzędzi i wyposażenia aparatów anestezjologicznych. Dostępna jest również wersja służąca do podgrzewania bielizny.

Suszarki występują zarówno w wersji jednodrzwiowej, jak i przelotowej (dwudrzwiowa), z przeszklonymi drzwiami do szybkiej wizualnej kontroli suszonych wyrobów.



ID 300

Suszarka do narzędzi

- Pojemność do 18 tac 1/1 DIN na 9 wyjmowanych półkach, standardowo dostarczana z 8 półkami



AD 400

Suszarka do narzędzi oraz węży i worków anestezjologicznych

- Konfiguracja:
- Do 3 kaset na osprzęt anestezjologiczny o maksymalnej pojemności 36 węży anestezjologicznych
 - Do 9 tac 1/1 DIN na 9 wyjmowanych półkach lub
 - Do 18 worków anestezjologicznych
 - Do 9 tac 1/1 DIN na 9 wyjmowanych półkach



BD 500

Szafa do podgrzewania bielizny

- Standardowo 4 wyjmowane półki na bieliznę, półki mogą być dodawane i mieć regulowane położenie w zależności od wielkości wsadu



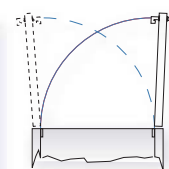
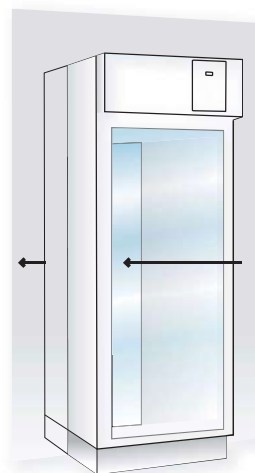
wyposażenie standardowe



wyposażenie opcjonalne

Podstawowe cechy suszarek

- Izolowana, dwucienna konstrukcja wykonana ze stali kwasoodpornej AISI 304 gwarantuje, że powierzchnia zewnętrzna nie nagrzewa się powyżej 49°C; również temperatura szkła w drzwiach nie przekracza 49°C
- Optyczny wskaźnik „otwartych drzwi”
- Zamek drzwi z kluczem
- Wyświetlacz LED zapewnia kontrolę nad działaniem urządzenia w celu łatwiejszej obsługi; ustawienia temperatury oraz czasu suszenia są zabezpieczone hasłem w celu ochrony przed osobami nieuprawnionymi
- Temperatura suszenia w pełni ustawialna w zakresie do 80°C lub wyższej; alarmy dotyczące temperatury są wyłączone w momencie, gdy drzwi są otwarte oraz w czasie potrzebnym do uzyskania założonej temperatury po ich zamknięciu
- Czas suszenia ustawiany w zakresie od 1 do 999 min lub jako proces ciągły; w momencie gdy założona temperatura zostanie osiągnięta, będzie ona utrzymywana automatycznie w zakresie 5,5°C; zabezpieczenie termiczne wyłącza element grzejny i informuje o tym operatora
- Optyczny wskaźnik alarmowy w momencie awarii systemu suszącego
- Akustyczny alarm z możliwością wyłączenia w przypadku awarii systemu suszącego (alarm optyczny pozostaje włączony do czasu przywrócenia obiegu powietrza)
- Filtr absolutny HEPA w układzie suszącym; monitorowanie filtra HEPA wraz ze wskaźnikiem na panelu czołowym
- Elementy sterujące umiejscowione na górze panelu czołowego w celu łatwego dostępu serwisowego; łatwa naprawa lub wymiana wentylatorów, elementów grzejnych oraz sterowniczych



Ryglowane drzwi z możliwością otwierania na lewą lub prawą stronę (zmiana możliwa nawet w czasie instalacji).

Dostępna jest również 2 drzwiowa wersja przelotowa.

Dostępne opcje:

- 8 lub 9 podłączeń powietrza suszącego
- Dodatkowe półki z prowadnicami
- System suszenia z podwójnym wentylatorem
- Dezynfekcja powietrza lampą UV
- Czujnik wilgotności
- Wbudowana drukarka ST2

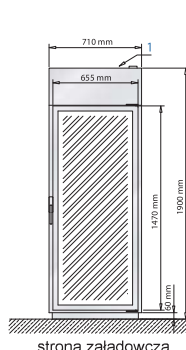
Wymiary i przyłącza

Zasilanie elektryczne* 230V / ~ / 50 Hz

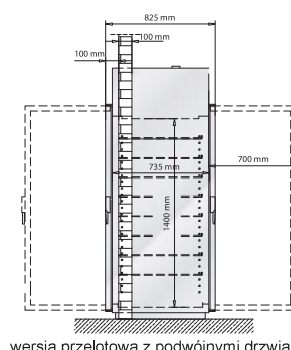
Moc ID 300 – BD 500 1700 W

Moc AD 400 1750 W

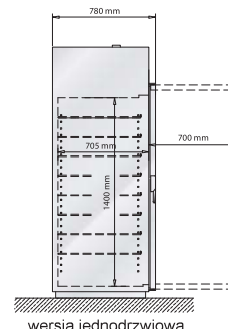
*Inne zasilania jako opcja



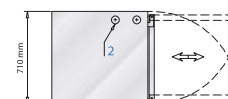
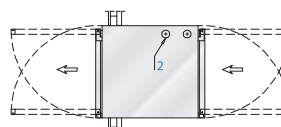
strona załadownicza



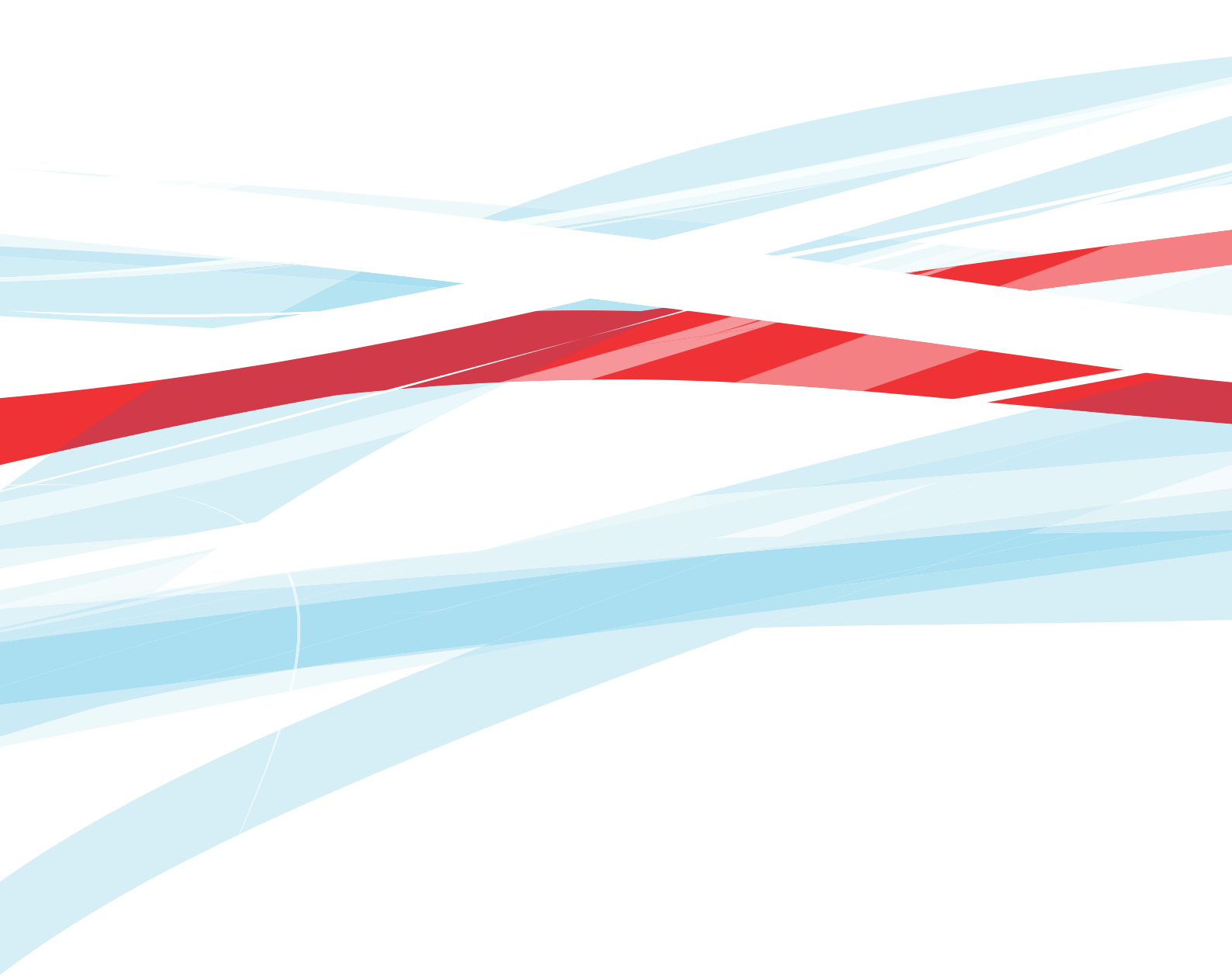
wersja przelotowa z podwójnymi drzwiami



wersja jednodrzwiowa



Oddzielne suszenie wyposażenia aparatów anestezjologicznych i różnych specyficznych akcesoriów do narzędzi zwiększa przepustowość myjni-dezynfektora o jedną trzecią. Jedna suszarka może być załadowana objętością wyrobów z dwóch myjni-dezynfektorów.



AMED Biuro Techniczno-Handlowe
ul. Słowikowskiego 39
05-090 Raszyn
tel. 22 715 71 86 do 89
fax 22 715 71 90
e-mail: biuro@amed.pl
www.amed.pl



Miele Group
Member

