



Sterylizatory niskotemperaturowe serii PL

Sterylizatory na nadtlenek wodoru H₂O₂ dla Centralnych Sterylizatori i placówek medycznych

Miele

Group
Member



Customization. Innovation. Excellence.

Kierując się potrzebami Klientów

Firma Steelco jest wiodącym dostawcą rozwiązań w dziedzinie zapobiegania zakażeń, który zaopatruje rynek medyczny, laboratoryjny oraz farmaceutyczny. Działając w ponad 100 krajach, wyposażyla wiele renomowanych placówek medycznych, jak również jednostek laboratoryjnych i przemysłu farmaceutycznego.

Firma Steelco, kierując się potrzebami Klientów, rozwija, wytwarza i dostarcza rozwiązania, które zwiększają kontrolę zakażeń, bezpieczeństwo i optymalizację procesów oraz ograniczają koszty. Firma Steelco będąca jednym z najbardziej innowacyjnych producentów w dziedzinie takiej jak automatyzacja procesów, dzięki połączeniu z firmą Miele, osiągnęła dodatkowy wzrost dynamiki rozwoju technologicznego.

Autoryzowany serwis techniczny firmy Steelco, zapewnia pełną opiekę techniczną i szkolenia dla Użytkowników w zakresie eksploatacji urządzeń. Możliwość zdalnej diagnostyki i wsparcie wyszkolonego zespołu inżynierów, na całym świecie, zapewnia, że Użytkownik otrzyma wsparcie techniczne potrzebne do zachowania ciągłości pracy urządzeń.



Miele

Group
Member

Steelco seria PL

Niskotemperaturowe Sterylizatory na nadtlenek wodoru



PL 40



Wersja nieprzelotowa
Drzwi otwierane ręcznie w lewo
pojemność komory 52 l
opcja: podstawa z szafką

PL 70



Wersja nieprzelotowa lub przelotowa
Drzwi otwierane ręcznie w lewo
pojemność komory 84 l

PL 130



Wersja nieprzelotowa lub przelotowa
Drzwi przesuwne w pionie w dół,
otwierane automatycznie
pojemność komory do 148 l

Kluczowe zalety

doskonałe połączenie

Innowacyjna technologia odparowanego nadtlenu wodoru (VH_2O_2) w niskiej temperaturze, gwarantuje:

- **Bezpieczeństwo pacjenta.**
- **Łatwość użycia.**
- **Delikatny proces sterylizacji narzędzi.**
- **Wysokie bezpieczeństwo dla Użytkownika.**

Sterylizatory serii PL, niezależnie od wielkości komory, zapewniają ten sam poziom wydajności i bezpieczeństwa.

Sterylizatory firmy Steelco spełniają wymagania:

Europejska dyrektywa o wyrobach medycznych:

- 93/42/EEC z późniejszymi zmianami

Normy:

- EN ISO 14937 (ANSI/AAMI)
- EN ISO 14971
- UNI EN ISO 17665-1
- IEC EN 61010-1
- IEC EN 61010-2-040
- EN 62366-1
- IEC EN 61326-1



Process Quality Focus

Rośnie zapotrzebowanie na możliwość bezpiecznej i skutecznej sterylizacji złożonych i delikatnych narzędzi, takich jak narzędzia do chirurgii małoinwazyjnej, narzędzia wrażliwe na ciepło i wilgoć, elastyczne i sztywne endoskopy lub narzędzia robotyczne do chirurgii.

Sterylizatory serii PL zapewniają wysokiej jakości procesy sterylizacji bez niebezpiecznego uwalniania H_2O_2 i przerw w pracy.

Emisja H_2O_2 do środowiska zewnętrznego jest prawie zerowa i znacznie niższa niż wszystkie międzynarodowe wytyczne. Stężenie H_2O_2 zmierzone w niezależnych testach wynosi $\leq 0,007$ ppm.



Loading Configuration Flexibility

Wymiary komór sterylizacyjnych i różne konfiguracje załadunku, możliwe dzięki wyjmowanym półkom oraz akcesoriom, takim jak kosze i wkłady, spełniają różnorodne potrzeby w zakresie ponownej obróbki.

Wszystkie modele z tej serii mają 5 programów, aby ułatwić ponowną obróbkę szerokiej gamie narzędzi i wsadów.



Safety & Care Balance

Dzięki dokładnemu dozowaniu nadtlenu wodoru oraz zaawansowanej kontroli ekspozycji wsadu na czynnik sterylizujący, „całkowita dawka H_2O_2 ” zapewnia właściwą równowagę między skutecznością sterylizacji a kompatybilnością materiałową dekontaminowanych narzędzi.

Szeroki wybór wskaźników zapewnia niezależny pomiar procesu i umożliwia prawidłowe zwolnienie poddawanego obróbce wsadu.



Layout Optimization Solutions

Sterylizatory serii PL, dzięki technologii RFID, zwiększają optymalizację przepływu pracy i ergonomię oraz bezpieczeństwo procesu.

Każdy model sterylizatora zapewnia optymalny stosunek między rozmiarem urządzenia a użyteczną objętością komory, umożliwiając łatwy montaż między strefą czystą a sterylą, przy jednoczesnym zapewnieniu dobrego dostępu serwisowego.

Wydajność i zrównoważony rozwój idą w parze



Proces sterylizacji

Sterylizacja odbywa się poprzez wprowadzenie gazowego nadtlenu wodoru do komory sterylizacyjnej, który oddziałuje na zewnętrzne i wewnętrzne powierzchnie oraz przekroje wyrobów medycznych.

Po ekspozycji narzędzi w fazie sterylizacji, faza plazmy jest wykorzystywana do rozkładu nadtlenu wodoru na bezpieczną parę wodną i tlen, aby zagwarantować brak niebezpiecznych pozostałości.



Kontrola poziomu wilgotności jest wykonywana na początku każdego cyklu

Usuwanie nadmiaru wilgoci ze wsadu jest automatycznie zakończone przed uruchomieniem każdego cyklu. Kontrola poziomu wilgotności w komorze w czasie rzeczywistym, na początku cyklu sterylizacji, zapobiega niepożądanym, przerwaniom cyklu.

Procesy ze wsadami o nadmiernej wilgoci są przerywane bez użycia naboju z czynnikiem sterylizującym, oszczędzając w ten sposób czas i koszty.



Stałe monitorowanie procesu

Ciśnienie i temperatura w komorze są monitorowane za pomocą podwójnych czujników. Wszystkie dane procesowe są rejestrowane i dokumentowane, również w postaci wydruku papierowego. Każde odchylenie od wcześniej ustalonych parametrów procesu jest sygnalizowane za pomocą alarmów wizualnych i dźwiękowych.



Generator plazmy poza komorą

Zewnętrzny system generowania plazmy gwarantuje lepszą ochronę narzędzi poddanych ponownej obróbce, jednocześnie zapewniając dużą objętość wsadu i redukcję alarmów.



Test szczelności

W sterylizatorach serii PL jest możliwość zaprogramowania codziennego automatycznego testu szczelności.

Brak niebezpiecznego uwalniania H₂O₂ na końcu procesu!

Potrójny system bezpieczeństwa dla zmniejszenia uwalniania nadtlenu wodoru:

- + Generator plazmy poza komorą
- + Platynowy katalizator
- + Dodatkowy filtr z węglem aktywnym.

Emisja H₂O₂
do 70 razy
niższa niż
w najbardziej
restrykcyjnych
wytycznych

| | Seria PL | Odniesienie | ppm | mg/m ³ |
|---------|---|---------------|-----|-------------------|
| PEL-TWA | ≤ 0,007 ppm (≤ 0,010 mg/m ³) OSHA metoda 1019 | OSHA PEL-TWA | 1 | 1,4 |
| | | ACGIH TLV-TWA | 1 | 1,4 |
| | | NIOSH REL-TWA | 1 | 1,4 |
| | | ECHA OEL-TWA | 1 | 1,4 |
| | | MAK | 0,5 | 0,7 |

OSHA, ACGIH, NIOSH, ECHA i MAK to podmioty, które ustalają powszechnie uznawane wytyczne i maksymalnie dopuszczalne wartości.

Bezpieczeństwo i wydajność idą w parze

W sterylizatorach serii PL skuteczność i delikatność sterylizacji narzędzi jest w idealnej równowadze.



Kontrolowana ekspozycja

Temperatura procesu sterylizacji wynosi 50°C i 55°C. Ekspozycja na czynnik sterylizujący jest podzielona na 4 oddzielne dyfuzje. W ten sposób unika się długotrwałego kontaktu z wysokim stężeniem nadtlenu wodoru, które może uszkodzić narzędzia, zapewniając, że wsad jest wystawiony na ograniczone działanie „całkowitej dawki H₂O₂”.

Wytwarzanie plazmy odbywa się bez dalszego ogrzewania w komorze, unikając możliwego przegrzania, które jest szkodliwe dla najbardziej delikatnych narzędzi.

- + Bezpieczny nabój jednorazowy: gwarantowany koszt cyklu.
- + Ergonomiczny i szybki system naboju ładowanych od przodu, wg metody zapobiegającej błędom przy ich załadunku.
- + Nabój sterylizujący identyfikowany za pomocą systemu RFID, w celu sprawdzenia daty ważności, identyfikacji i nieuprawnionego użycia.
- + Brak ryzyka zużytych naboju z powodu przerwania cyklu, błędów załadunku lub nadmiernej wilgotności.
- + Nabój z tworzywa sztucznego bez pozostałości chemicznych na koniec cyklu, nawet w przypadku przerwania cyklu.
- + Naboje są odpowiednie do transportu morskiego i lotniczego.



Czynnik sterylizujący SteelcoPro PL

Czynnik sterylizujący jest w szczelnym naboju, w zależności od modelu na jeden lub dwa wsady. **W porównaniu z obsługą dużych kaset lub butelek, mały rozmiar naboju, znacznie zmniejsza ryzyko dla Użytkownika związane z obsługą.**





5 sprawdzonych cykli o wysokiej wydajności

- **Fast**, dedykowany do narzędzi bez przekrojów, z lub bez przegubów.
- **Flex**, dla endoskopów elastycznych, łącznie z narzędziami DaVinci®.
- **Standard**, dla wsadów mieszanych: elastyczne, sztywne i półsztywne narzędzia, z lub bez przekrojów.
- **Intensive**, dla wsadów mieszanych: elastyczne, sztywne i półsztywne narzędzia o najtrudniejszej budowie.
- **Superfast**, ultraszybki cykl dla mniejszych wsadów, który można dodatkowo utworzyć we wszystkich modelach serii PL.



Doskonała penetracja narzędzi rurowych

Przekroje: $\varnothing \geq 0,5$ długość ≤ 2200 mm
(pojedyncze, podwójne i potrójne kanały)



Szybka identyfikacja za pomocą czytników RFID lub kodów kreskowych

Wszystkie urządzenia posiadają opcję czytnika kodów kreskowych lub RFID do szybkiej identyfikacji Użytkownika, wsadu i włączania programów sterylizacyjnych.

| Programy sterylizacyjne* | PL 40 | | | | PL 70 | | | | PL 130 | | | |
|--------------------------|------------|--------|---------------|--------------------|------------|--------|------------------------------|--------------------|------------|--------|------------------------------|--------------------|
| | Czas w min | Max kg | Przekroje | Faza przygotowania | Czas w min | Max kg | Przekroje | Faza przygotowania | Czas w min | Max kg | Przekroje | Faza przygotowania |
| Fast | 24 | 11,8 | Nie | +4 min | 29 | 13,5 | Nie | +3 min | 27 | 19,5 | Nie | +3 min |
| Flex | 36 | 3,5 | 1 elast. endo | +4 min | 39 | 5,5 | 1 elast. endo lub 1 da Vinci | +3 min | 37 | 10,5 | 2 elast. endo lub 2 da Vinci | +3 min |
| Standard | 51 | 5,5 | 12 max | +4 min | 56 | 5,5 | 12 max | +4 min | 48 | 10,3 | 22 max | +4 min |
| Intensive | 58 | 3,5 | 3 max** | +4 min | 62 | 4,5 | 3 max** | +4 min | 60 | 6,5 | 3 max** | +4 min |
| Superfast | 21 | 1,5 | Nie | +4 min | 22 | 2,2 | Nie | +2 min | 20 | 5,5 | Nie | +2 min |

** Cykl Intensive pozwala na sterylizację najtrudniejszych narzędzi rurowych.

* W celu wsparcia procedur walidacji upoważnieni Użytkownicy mogą wykonywać półcykle chronione hasłem. Użytkownik może dodać i zatwierdzić dodatkowe programy sterylizacji.

Bezpieczeństwo i wydajność idą w parze

W bezpiecznym procesie sterylizacji prawidłowe zwolnienie wsadu jest podstawowym krokiem.



Wskaźniki chemiczne i biologiczne

Uzupełnieniem oferty sterylizatorów serii PL jest pełna gama wskaźników chemicznych i biologicznych, w tym rozwiązania do szybkiego odczytu. Asortyment obejmuje również taśmy opakowaniowe, inkubatory i przyrządy testowe procesu PCD.



Fiolkowe wskaźniki biologiczne H₂O₂, wynik po **30 minutach i inkubator do szybkiego odczytu** (odpowiedni również do wskaźników do pary wodnej, formaldehydu i tlenku etylenu).



Fiolkowe wskaźniki biologiczne H₂O₂, wynik po **24 godzinach i inkubator do szybkiego odczytu** (odpowiedni również do wskaźników do pary wodnej, formaldehydu i tlenku etylenu).



Wskaźniki sterylizacji H₂O₂ typu 4 i 1, dostępne również w postaci etykiety samoprzylepnej.



Taśma ze wskaźnikiem sterylizacji H₂O₂ typu 1 o wym. 19 mm x 50 m oraz dystrybutor taśm.



Zestaw startowy zawiera: taśmę do zamykania pakietów, naboje sterylizacyjne, wskaźniki chemiczne i biologiczne, papier do wbudowanej drukarki do wszystkich modeli z serii PL.



Przyrządy testowe procesu PCD

Przyrząd testowy procesu PCD służy do kontroli narzędzi z przekrojami, zarówno endoskopów sztywnych, jak i elastycznych. Stosowany w połączeniu ze wskaźnikami chemicznymi i biologicznymi pozwala na sprawdzenie odpowiedniej ekspozycji na czynnik sterylizujący i zapewnia prawidłowe zwolnienie wsadu.





System dokumentacji danych z inkubatora do szybkiego odczytu

System dokumentacji danych jest standardową funkcją inkubatora w celu rejestrowania wszystkich wyników fiolkowych wskaźników biologicznych (SCBI) z odczytem fluorescencji. System umożliwi również wydruk danych, który można ewentualnie połączyć z wydrukiem ze sterylizatora w procesie dokumentacji.

Ergonomia i wydajność idą w parze

Łatwy, szybki i bezpieczny załadunek oraz wydajność bez zakłóceń.



Kompaktowa budowa

Drzwi przesuwne, które w modelu PL 130 mogą być również obsługiwane pedałem nożnym, **zmniejszają rozmiary urządzenia** i ułatwiają bezdotykowy załadunek narzędzi.

Modele PL 70 i PL 40 oferują również **łatwość obsługi** dzięki małym **drzwiom na zawiasach**, dlatego są najbardziej kompaktowe w stosunku do pojemności wsadu.

Wszystkie modele mają prostopadłościenną komorę sterylizacyjną, aby pomieścić najczęściej używane systemy opakowań i załadunku.

Czynności załadunku zawsze odbywają się na ergonomicznej wysokości.

Gotowy do natychmiastowego działania

Wszystkie sterylizatory serii PL mają instalacje typu „**podłącz i używaj**”, są gotowe do szybkiego uruchomienia w dowolnej lokalizacji.

Wyposażone są w obrotowe kółka z blokadą, co zapewnia maksymalną wygodę obsługi nawet w wąskich przestrzeniach.





PL 40: najbardziej kompaktowa budowa w porównaniu z funkcjami na rynku

Sterylizator nablutowy serii PL 40 to idealne rozwiązanie dla małych placówek, tam gdzie przestrzeń jest ograniczona lub jako wsparcie dla Centralnych Sterylizatori. PL 40 ma podobną konstrukcję, funkcje i zalety jak w modelach serii PL o większej pojemności, tylko w kompaktowej obudowie. Opcjonalnie może być wyposażony w szafkę stojącą, z 4 blokowanymi kółkami, z miejscem do przechowywania materiałów.

Łatwa konfiguracja i wydajność idą w parze

Możliwość załadunku wsadów w różnych konfiguracjach, a jednocześnie zapobieganie nieprawidłowego załadunku jest kluczem do osiągnięcia większej wydajności!



Łatwy załadunek

Konstrukcja wysuwanych półek zapobiega nieprawidłowemu ułożeniu wsadu z korzyścią dla bezpieczeństwa procesu, zmniejszając ilość alarmów czy częstych przerw pracy w tego typu urządzeniach.

Wszystkie modele są wyposażone w **wyjmowaną górną półkę**, aby maksymalnie wykorzystać wysokość załadunku.

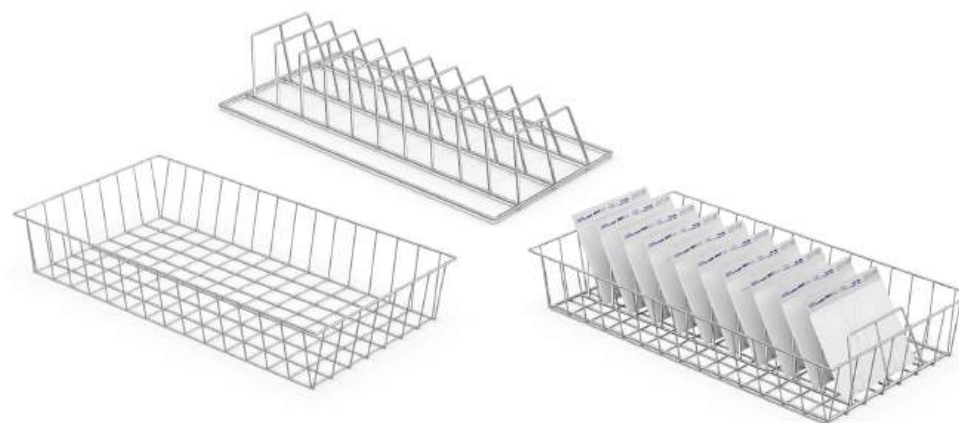
Doskonały wybór akcesoriów

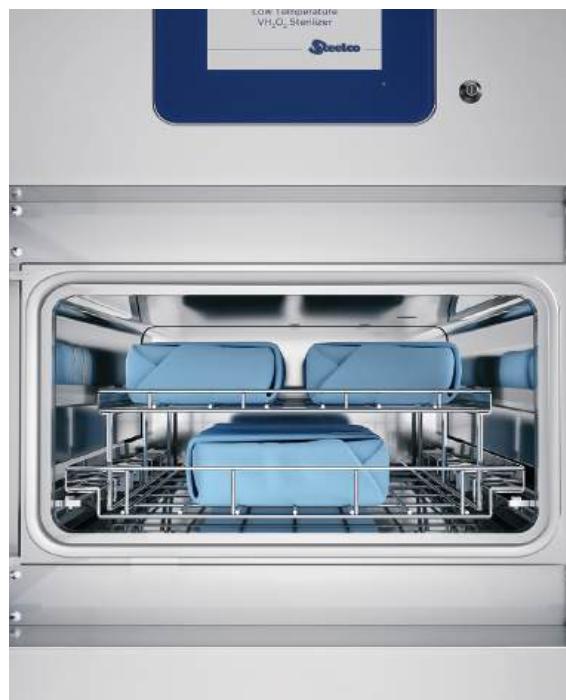
Firma Steelco, oprócz standardowych wyjmowanych półek, oferuje dodatkowe kosze i wkłady do prawidłowego ułożenia nawet największych wsadów.

Akcesoria te gwarantują różne możliwości załadunku w stosunku do wyboru cyklu oraz odpowiednią dyfuzję i penetrację pary nadtlenku wodoru.

| Model | Komora | Wysokość | Półki | Kosze | Wkłady | Ilość torebek |
|--------|--------|----------|-------|-----------------|--------|---------------|
| PL 40 | | 230 mm | 2 | C1722 C1724* | C1723 | 16 |
| | | | | | C1725 | 6 |
| PL 70 | | 220 mm | 2 | C1683 | C1706 | 12 |
| | | | | | C1682 | 20 |
| PL 130 | | 175 mm | 2 | C1683 | C1706 | 12 |
| | | 175 mm | | | C1682 | 20 |

* Połowa kosza C1722



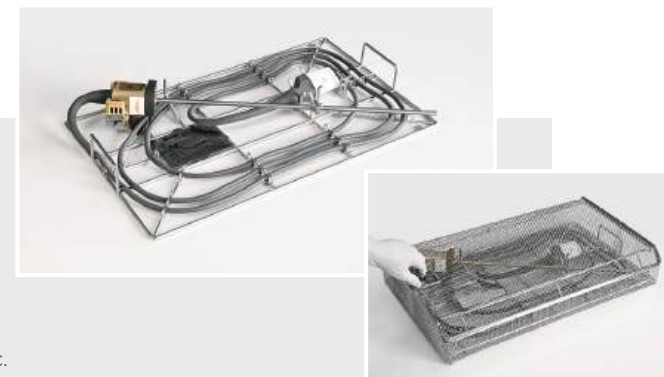


Ponowna obróbka optyk da Vinci®

Walidacja kompatybilności urządzeń i skuteczności sterylizacji w sterylizatorach serii PL 130 i PL 70 z wykorzystaniem cyklu FLEX dla endoskopów „da Vinci” Si/X/Xi.

Konfiguracja załadunku: PL 70, jedna taca na dolnej półce
PL 130, dwie tace, po jednej na półce.

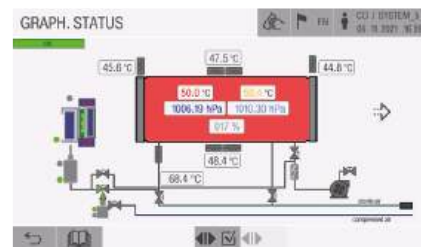
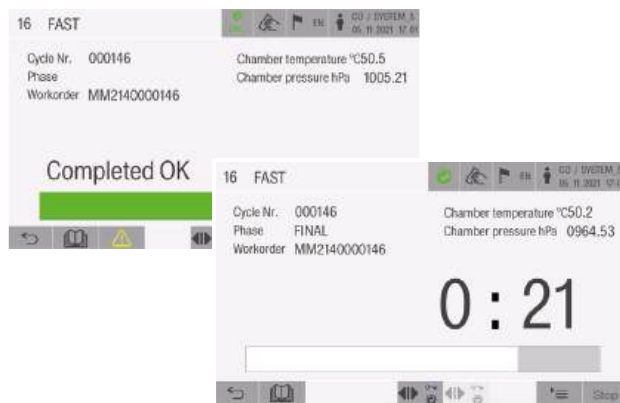
*Znak towarowy i logo „da Vinci” są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Intuitive Surgical, Inc.



Elastyczność i sterowanie idą w parze

Duży dotykowy panel sterowania o przekątnej 7" lub 10" ułatwia obsługę urządzenia dzięki jasnym, czytelnym informacjom nawet z dużej odległości: intuicyjna i praktyczna pomoc Użytkownikom w ich codziennych zadaniach.

Ponadto jednakowe i przyjazne dla Użytkownika wzornictwo we wszystkich urządzeniach firmy Steelco, wspiera intuicyjną obsługę i niezawodne działanie.



Przyjazne dla Użytkownika oprogramowanie

Użytkownik jest wspierany, w łatwy sposób, na każdym kroku obsługi urządzenia, żeby zrozumieć zadania operacyjne. Programy sterylizacji również mogą być wybrane za pomocą czytnika kodów kreskowych lub RFID. Wyświetlacz z ekranem dotykowym prezentuje przebieg cyklu sterylizacji, parametry cyklu i błędy w języku polskim.

Przechowywanie danych cyklów

Parametry i przebieg cyklu są dokumentowane przez wbudowaną drukarkę termiczną oraz jeśli urządzenie jest połączone do sieci, wysyłane do komputerowego systemu obiegu wyrobów.

Kontrola dostępu Użytkowników

Urządzenie jest chronione 5-poziomowym systemem zabezpieczającym przed nieuprawnionym dostępem do określonych funkcji: użytkownik, kierownik działu, technik, autoryzowany serwis i producent.

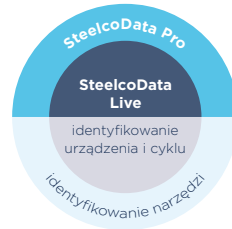
Tryb serwisu technicznego

Sterylizatory zostały zaprojektowane z myślą o usprawnieniu obsługi technicznej. Panel sterowania pozwala na kontrolę stanu pracy poszczególnych komponentów sterylizatora, przyspieszając obsługę techniczną.



SteelcoData Live i Pro

System identyfikowania i zarządzania wyrobami medycznymi



W pełni identyfikowalny przepływ narzędzi i dobrze zorganizowane zarządzanie ponowną obróbką wyrobów medycznych, w krótkim czasie przy zachowaniu niskich kosztów.

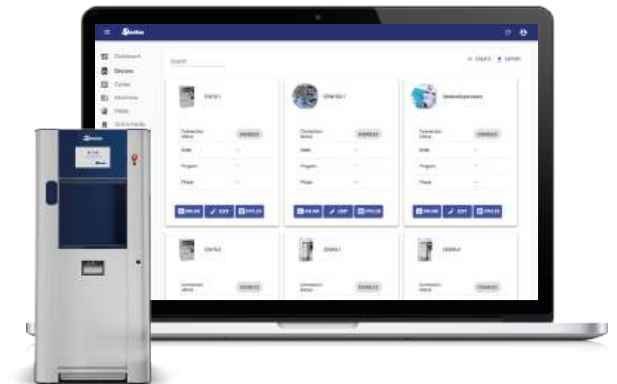
SteelcoData Live to oprogramowanie internetowe, które prezentuje w czasie rzeczywistym działanie urządzenia, dane procesowe i alarmy oraz dane historyczne. Jeśli urządzenie to umożliwia, zapisywane jest również zużycie mediów. Informacje są identyfikowane i wizualizowane w celu monitorowania urządzeń i zarządzania danymi z różnych poziomów autoryzacji.

SteelcoData Live zapewnia połączenie pracy wszystkich urządzeń firmy Steelco z systemami zarządzania wyrobami medycznymi, takimi jak SteelcoData Pro.

SteelcoData Pro daje możliwość kontroli zarówno zestawów, jak i poszczególnych narzędzi od momentu ich użycia na sali operacyjnej, poprzez każdy etap dekontaminacji, transportu i przechowywania, aż do ponownego użycia.

Funkcje oprogramowania:

- + Zgodne ze standardem HL7
- + Rzetelne informacje i pełne dane procesowe
- + Identyfikacja i identyfikacja wsteczna działań Użytkownika oraz obrabianych wyrobów

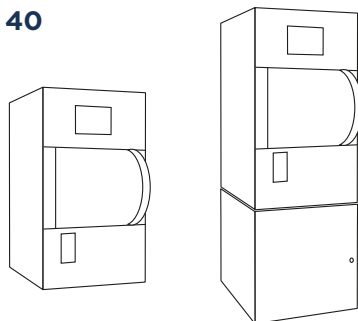


- + Pełny opis działań w CS
- + Analizy w czasie rzeczywistym
- + Narzędzia do poprawy wydajności
- + Automatyzacja procedury, bez zbędnych działań
- + Stacje robocze mogą wyświetlać działania tylko w obszarze swoich kompetencji
- + Wyczerpujące informacje udostępniane Klientom
- + Może być zintegrowany z innymi systemami komputerowymi Klienta.

Pojemność i wymiary

Wykonanie i konfiguracje

Nablatowe PL 40

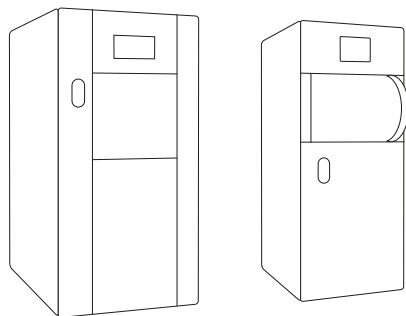


z podstawą
z szafką

| Model | Komora (sxwxg) - mm | | | Litry | Wymiary zewnętrzne (sxwxg) - mm | | |
|-----------------------------|---------------------|-----|-----|-------|---------------------------------|------|---------|
| Wersja nieprzelotowa | | | | | | | |
| PL 40/1 | 350 | 230 | 640 | 51,5 | 535 | 930 | 777 (*) |
| PL 40/1 z podstawą z szafką | | | | | | 1630 | |

(*) powierzchnia podstawy (do wymiarów zewnętrznych należy dodać 53 mm dla otwierania drzwi).
Wysokość załadunku: 1050 mm nad podłogą w wersji z podstawą z szafką.

Wolnostojące PL 70 - PL 130



| Model | Komora (sxwxg) - mm | | | Litry | Wymiary zewnętrzne (sxwxg) - mm | | |
|-----------------------------|---------------------|-----|-----|-------|---------------------------------|------|---------|
| Wersja nieprzelotowa | | | | | | | |
| PL 70/1 | 450 | 220 | 825 | 81,7 | 642 | 1630 | 920 (*) |
| PL 130/1 | 450 | 400 | 795 | 143,1 | 770 | 1685 | 1040 |
| Wersja przelotowa | | | | | | | |
| PL 70/2 | 450 | 220 | 850 | 84,1 | 642 | 1630 | 990 (*) |
| PL 130/2 | 450 | 400 | 820 | 147,6 | 770 | 1685 | 1070 |

(*) powierzchnia podstawy (do wymiarów zewnętrznych PL 70 należy dodać 50 mm dla otwierania drzwi).
Wysokość załadunku: PL 70 - 1020 mm nad podłogą, PL 130 - 920 mm nad podłogą.

Dane techniczne

Komponenty i wersje

| | Sterylizatory niskotemperaturowe | | | | |
|---|----------------------------------|-----------------------|--------------|-----------------------|--------------|
| | PL 40 | PL 70 | | PL 130 | |
| | | Standardowy | Zaawansowany | Standardowy | Zaawansowany |
| Czynnik sterylizujący | | | | | |
| Pojemność naboju SteelcoPro PL | 10 ml/ 2 wsady | 7,5 m/ 1 wsad | | 12 ml/ 1 wsad | |
| Komora i drzwi | | | | | |
| Drzwi przesuwne w pionie | - | - | | • | |
| Drzwi otwierane ręcznie | • | • | | - | |
| Wykonanie komory i drzwi | AISI 316 L | AISI 316 L | | AISI 316 L | |
| Wykonanie ramy i paneli | AISI 304 | AISI 304 | | AISI 304 | |
| Przestrzeń techniczna | | | | | |
| Dostęp dla serwisu od przodu | • | • | | • | |
| Rama na kółkach dla łatwego transportu/ustawienia urządzenia | ○ | • | | • | |
| Wbudowany system sprężonego powietrza | • | ○ | • | ○ | • |
| System sterowania i identyfikacji | | | | | |
| Dotykowy ekran sterowania | 7" | 7" | | 10" | |
| Czytnik kodów kreskowych i RFID | ○ | ○ | | ○ | |
| Wbudowana drukarka po stronie załadunku | • | ○ | • | ○ | • |
| Karta SD do rejestracji parametrów cyklu i kopii zapasowej | • | • | | • | |
| Port USB do kopii zapasowej danych urządzenia | ○ | ○ | | ○ | |
| Port komunikacyjny Ethernet (do oprogramowania SteelcoData) | • | • | | • | |
| Wbudowany UPS - Podzymanie zasilania sterownika | - | ○ | | ○ | |
| Dodatkowy jeden wolny port sterowania | ○ | ○ | | ○ | |
| Zasilanie | | | | | |
| Przyłącze elektryczne (inne przyłącza dostępne na zamówienie) | 220/240V 1- 50/60Hz | 380/415V 3-+N 50/60Hz | | 380/415V 3-+N 50/60Hz | |
| Kontrola procesu | | | | | |
| Podwójne czujniki do kontroli ciśnienia/temp. w komorze | • | ○ | • | ○ | • |
| Generator plazmy | • | ○ | • | ○ | • |
| Czujnik wilgotności | • | ○ | • | ○ | • |
| Inne opcje | | | | | |
| Mocowanie do podłoża | - | ○ | ○ | ○ | ○ |

• = Standard ○ = Opcja - = Niedostępne



Miele Group Member

Partner Steelco w Polsce



AMED Biuro Techniczno-Handlowe
ul. Słowikowskiego 39
05-090 Raszyn
Tel. +48 22 7157186
Fax +48 22 7157190
biuro@amed.pl
www.amed.pl

Customization. Innovation. Excellence.

STEELCO - Miele Group Member

Siedziba:
Via Balegante, 27 - 31039
Riese Pio X (TV) - Italy
Ph. +39 0423 7561
Fax +39 0423 755528
info@steelcogroup.com
www.steelcogroup.com

Oddziały:

STEELCO AUSTRIA
Wals-Siezenheim, Austria
info-at@steelcogroup.com

STEELCO BELGIUM
Mollem, Belgium
info-be@steelcogroup.com

STEELCO BENELUX
Vianen, Netherlands
info-benelux@steelcogroup.com

STEELCO CHINA
Shanghai, China
info-cn@steelcogroup.com

STEELCO FRANCE
Paris, France
info-fr@steelcogroup.com

STEELCO GERMANY
Gütersloh, Germany
info-de@steelcogroup.com

STEELCO HUNGARY
Budapest, Hungary
info-hu@steelcogroup.com

STEELCO MEXICO
CDMX, Mexico
info-mx@steelcogroup.com

STEELCO NORDIC
Kgs. Lyngby, Denmark
info-nordic@steelcogroup.com

STEELCO NORGE
Nesbru, Norway
info-no@steelcogroup.com

STEELCO SPAIN
Madrid, Spain
info-es@steelcogroup.com

STEELCO SWITZERLAND
Spreitenbach, Switzerland
info-ch@steelcogroup.com

STEELCO USA
West Palm Beach, USA
info-usa@steelcogroup.com



*Tylko dla wyrobów wymienionych na certyfikacie 909/MDD